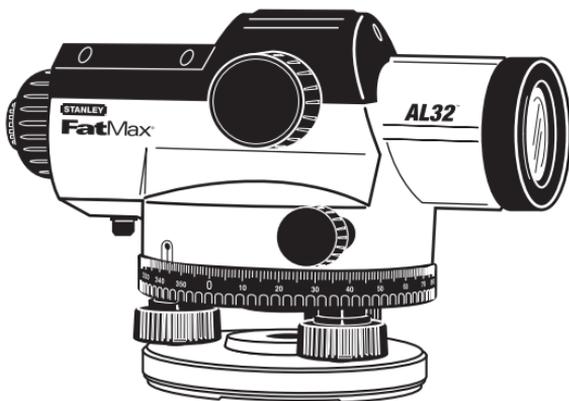


STANLEY

FatMax®

32X AUTOMATIC LEVEL KIT

AL32™



1-77-238/241

Fig. 1

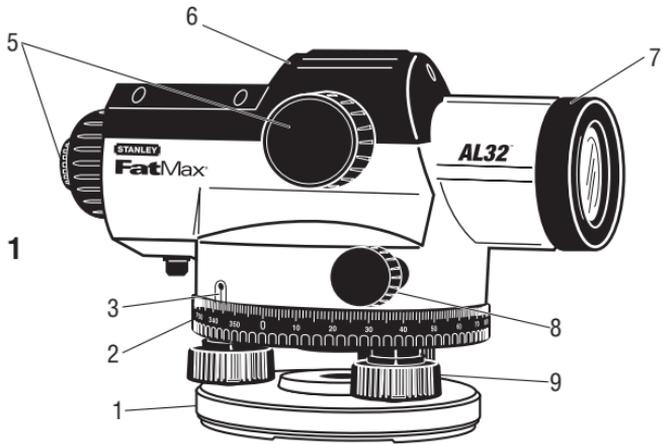
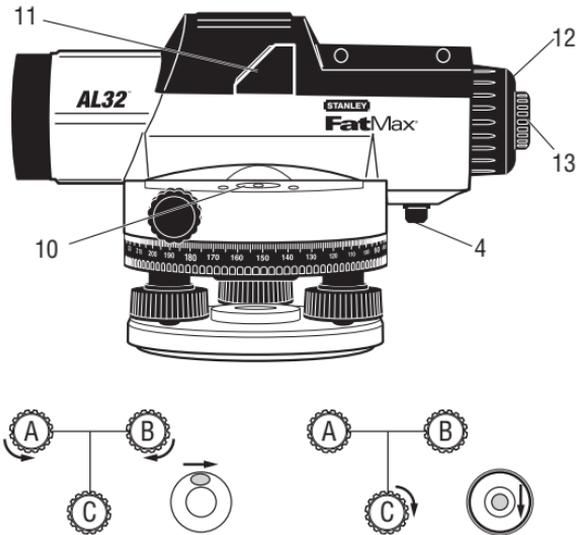


Fig. 2





PARTI DELLO STRUMENTO (Fig. 1)

- | | | | |
|----|---------------------------------------|----|--------------------------------|
| 1 | Piastra base | 2 | Cerchio graduato |
| 3 | Simbolo di riferimento per il cerchio | 4 | Tasto blocco compensatore |
| 5 | Manopole messa a fuoco | 6 | Mirino ottico |
| 7 | Paraluce / Lente obiettivo | 8 | Manopola rotazione orizzontale |
| 9 | Vite livellamento | 10 | Bolla sferica |
| 11 | Prisma visualizzazione bolla | 12 | Coperchio oculare |
| 13 | Manopola messa a fuoco oculare | | |

CARATTERISTICHE

- **Ingrandimento x 32**
- **Compensatore magnetico con sospensione filare** per una resa migliore.
- **Il blocco del compensatore** protegge lo strumento durante il trasporto e i periodi di non utilizzo; il blocco può anche essere usato come utile strumento di verifica del compensatore.
- **Apertura effettiva molto ampia** e messa a fuoco minima di 0,3 m
- **Mirino ottico posizionato in alto** per un riferimento veloce.
- **Manopola di messa a fuoco precisa e facile da usare.**
- **Cerchio graduato facilmente leggibile.**
- **Pentaprisma** per una facile visione della bolla.
- **Viti di livellamento sigillate, impermeabili alla polvere.**
- **Resistente all'acqua, sigillato**, schermato, per un facile utilizzo in varie condizioni ambientali.
- **Manopole di regolazione fine** a destra e a sinistra senza blocco di posizione, ampio movimento orizzontale.
- **Costante stadimetrica 1:100** per la stima della distanza.
- **Filettatura 5/8" x 11** per i treppiedi standard.

INTRODUZIONE

Grazie per aver scelto uno dei nostri livelli ottici automatici.

Questo strumento è stato controllato e calibrato attentamente entro strette tolleranze prima di lasciare la fabbrica. Noi spediamo i nostri strumenti correttamente imballati, ciononostante non siamo in grado di garantire il modo in cui vengono trattati durante il trasporto. Consigliamo pertanto di controllare lo strumento prima di utilizzarlo, con il test descritto nel capitolo “Linea di mira”.

Dopo aver eseguito un lavoro utilizzando qualsiasi strumento, consigliamo di controllare il lavoro stesso. A questo scopo, collocate lo strumento in una posizione diversa da quella iniziale, a circa 16 m di distanza, e riprendete alcune delle misurazioni. Le nuove letture devono corrispondere a quelle iniziali.

Se così non fosse, dovete far controllare lo strumento presso un Centro assistenza autorizzato STANLEY o provare a calibrarlo seguendo le indicazioni date nel capitolo “Linea di mira”.

UTILIZZO DELLO STRUMENTO

Montaggio dello strumento e centraggio della bolla

1. Montare il treppiedi e bloccare il livello usando la vite di montaggio del treppiedi.
2. Regolare le gambe del treppiedi fino a che la testa sia più o meno a livello. Centrare la bolla ruotando le viti di livellamento, come mostrato in Fig. 2.
 - A – Ruotare le viti A e B per spostare la bolla verso destra.
 - B – Ruotare la vite C per centrare la bolla.

Messa a fuoco dello strumento

1. **Mettere a fuoco il reticolo** (Fig. 3) puntando il cannocchiale verso uno sfondo chiaro, oppure tenendo un foglio bianco davanti alla lente dell'obiettivo, quindi ruotare l'oculare fino a quando i contorni del reticolo appaiono nitidi.

2. **Mettere a fuoco il cannocchiale** puntando ad un bersaglio, quale un picchetto di rilevamento, con il mirino ottico. Guardando nell'oculare, usare la manopola di messa a fuoco fino a quando il bersaglio appare perfettamente nitido. Centrare la linea verticale sul bersaglio usando le manopole orizzontali su entrambi i lati dello strumento.

Lettura delle misurazioni utilizzando una stadia

Letture dell'altezza

Leggere il numero che si interseca con la linea orizzontale. Ad esempio la lettura nella Fig. 4 è 1,195 m.

Misurazioni della distanza

Leggere la stadia nel punto in cui si interseca con i trattini superiore e inferiore; nella Fig. 4 tali letture sono 1,352 m e 1,038 m. La costante distanziometrica è di 1:100, perciò la distanza dallo strumento alla stadia è: $(1,352 - 1,038) \times 100 = 31,41$ m.

Misurazioni angolari

Come mostrato in Fig. 5, mirare al punto A e ruotare il cerchio graduato in modo che il simbolo di riferimento si trovi in corrispondenza dello "0". Mirare quindi al punto B: il simbolo di riferimento indicherà l'angolo tra A e B.

CALIBRAZIONE

Il livello automatico AL32 è calibrato in fabbrica, tuttavia consigliamo di effettuare periodicamente una verifica, in quanto la calibrazione potrebbe venire compromessa durante il trasporto o la manipolazione.

Tasto di blocco del compensatore

Verificare il compensatore prima dell'uso o in qualsiasi momento se ne voglia controllare il funzionamento. Premere e rilasciare il tasto di blocco per scuotere il compensatore. Quest'ultimo dovrebbe ritornare nell'esatta posizione orizzontale in cui era prima di premere il tasto di bloccaggio.

Bolla sferica

Centrare la bolla usando le viti di livellamento, quindi ruotare lo strumento di 180° . La bolla dovrebbe rimanere centrata (Fig. 6). Se si sposta dal centro, la bolla deve essere regolata (Fig. 7).

Ruotare le viti di livellamento per spostare la bolla verso il centro (Fig. 8). Usando la chiave a brugola, ruotare le due viti di regolazione per centrare la bolla (Fig. 9).

Ripetere l'operazione fino a che la bolla rimane perfettamente centrata quando il livello viene ruotato di 180° .

Linea di mira

Per essere precisa, la linea di mira deve essere orizzontale entro un margine di 3 mm.

Mettere lo strumento a livello su un treppiedi posto a metà strada tra due stadi che si trovano ad una distanza di circa 30/50 metri l'una dall'altra. Mirare alle stadi A e B; le letture che ne risultano sono a_1 e b_1 (Fig. 10). Il valore "H" equivale a $(a_1 - b_1)$. Spostare lo strumento ad una distanza di 2 m dalla stadia A e metterlo nuovamente a livello. Mirare di nuovo alle stadi A e B; le letture che ne risultano sono a_2 e b_2 (Fig. 11).

Se $a_1 - b_1 = a_2 - b_2 = H$, la linea di mira è orizzontale. Diversamente, lo strumento deve essere regolato come indicato di seguito.

Poiché lo strumento si trova a metà strada tra A e B, qualsiasi errore nella linea di mira causa delle letture errate in ugual misura. L'errore "e" si elide, cosicché il valore $a_1 - b_1 = H$ è corretto. Perciò $a_2 - H = b_3$, che è il valore di compensazione.

Per effettuare la regolazione, rimuovere il coperchio dell'oculare. Ruotare le viti di regolazione con lo spillo apposito (Fig. 12) fino a che la linea orizzontale si trova sulla lettura b_3 sulla stadia B. Ripetere l'operazione fino a che $\{(a_1 - b_1) - (a_2 - b_2)\} \leq 3$ mm.

MANUTENZIONE

È necessario usare lo strumento con cautela per garantirne la precisione.

- Pulire accuratamente lo strumento e riporlo nella sua custodia dopo l'uso.
- Spolverare le lenti con un pennello morbido o un panno non abrasivo. Non toccare mai le lenti con le dita.
- Conservare lo strumento al riparo da polvere e umidità.
- Con ogni strumento viene fornito un sacchetto di silice-gel; quando non è più efficace, infornarlo per eliminare l'umidità o sostituirlo con uno nuovo.

SPECIFICHE TECNICHE

Cannocchiale

	Immagine dritta
Lunghezza cannocchiale	210 mm (8,3")
Ingrandimento	32 x
Precisione livellamento	1,6 mm a 75 m (1/16" a 250')
Raggio lavoro	107 m (350')
Apertura obiettivo	40 mm
Campo visivo	1.5°
Distanza minima messa a fuoco	0,3 m (1')
Costante stadimetrica	100
Fattore di correzione	0
Resistente all'acqua?	sì

Compensatore:

Campo di lavoro	+/- 15'
Precisione del compensatore	+/- 0.8"
Ammortizzamento magnetico	sì
Sensibilità della bolla	2 mm (8')
Gradazione del cerchio	1° o 1 gon
Deviazione standard per 1 km	Andata e ritorno 1,0 mm
Peso netto strumento	1,7 kg (3,7 libbre)
Filettatura	5/8- 11

GARANZIA

Garanzia di un anno.

Stanley Tools garantisce questo prodotto riguardo a difetti nei materiali o della manodopera per un anno dalla data d'acquisto.

I prodotti difettosi saranno riparati o sostituiti, a discrezione di Stanley Tools, se inviati assieme alla prova d'acquisto a:

Stanley Tools srl
Via Don L. Meroni, 56
22060 FIGINO SERENZA (Co)
Italy

La presente garanzia non copre difetti causati da danni casuali, consumo o rottura, uso diverso da quello imposto dalle istruzioni oppure riparazione o alterazione del prodotto non autorizzate da Stanley Tools.

La garanzia o la sostituzione in garanzia non modifica la data di scadenza della garanzia stessa.

Nei limiti delle leggi in vigore, Stanley Tools non sarà responsabile per danni indiretti o consequenziali risultanti da difetti del prodotto.

La garanzia non può essere modificata senza l'autorizzazione di Stanley Tools.

La presente garanzia non incide sui diritti legali dell'acquirente del prodotto.

Soggetto a modifica senza preavviso

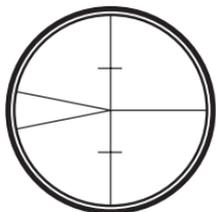


Fig. 3

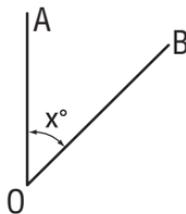
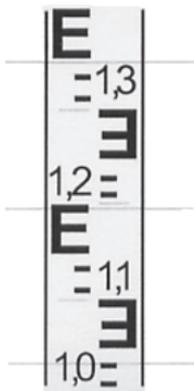


Fig. 4



Fig. 5

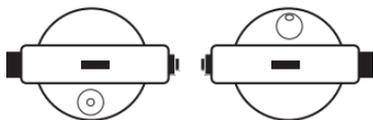


Fig. 6

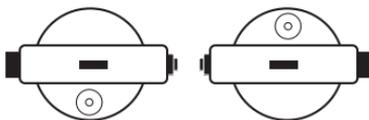


Fig. 7



Fig. 8

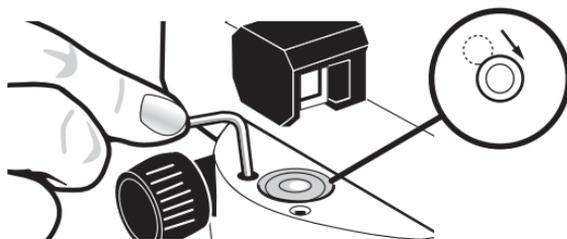


Fig. 9

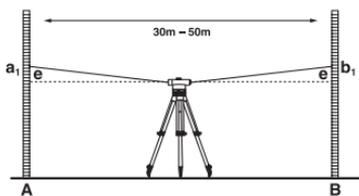


Fig. 10

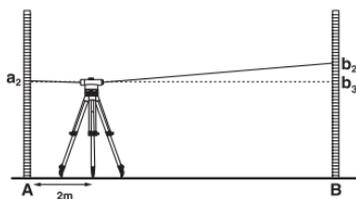


Fig. 11

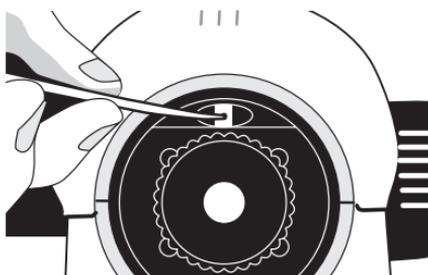


Fig. 12



©2007 THE STANLEY WORKS:
www.stanleyworks.com

Stanley Works Benelux,
Egide Walsschaertsstraat 14-16
2800 Mechelen, Belgium
Issue 1 04/08