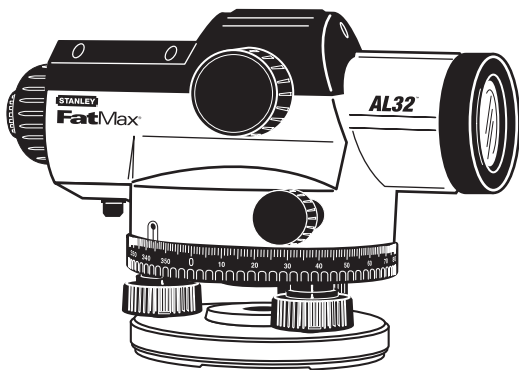


STANLEY

FatMax®

32X AUTOMATIC LEVEL KIT

AL32™



1-77-238/241

Fig. 1

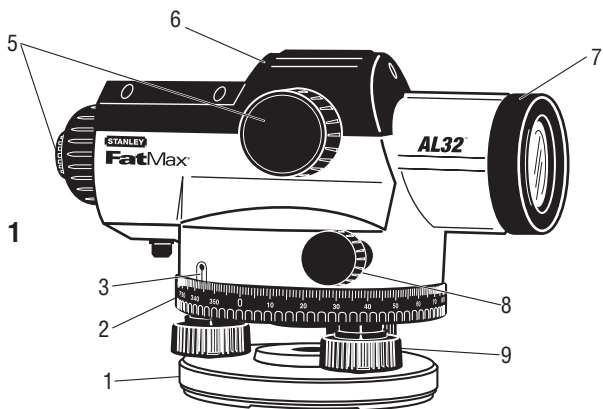
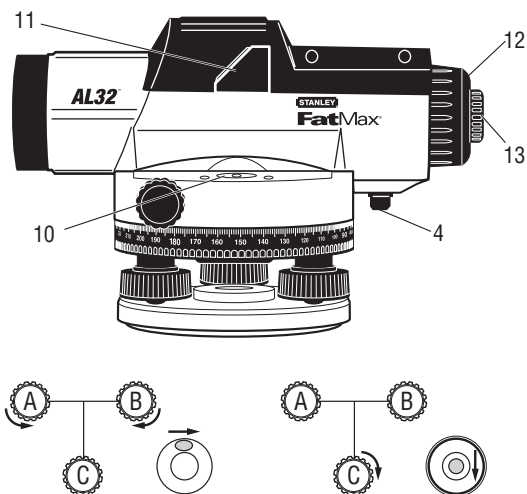


Fig. 2



SAVYBĖS (1 pav.)

- 1 Pagrindo plokštė
- 2 Horizontalusis apskritimas
- 3 Horizontaliojo apskritimo atramos taško žymėjimas
- 4 Kompensatoriaus užraktas
- 5 Fokusavimo apvalieji mygtukai
- 6 Optinio stebėjimo akutė
- 7 Apsauga nuo saulės (tentas) / objektyvo lęšis
- 8 Horizontaliosios pavaros sraigtas
- 9 Niveliavimo varžtas
- 10 Apskritas buteliukas su taškais
- 11 Stebėjimo per buteliuką prizmė
- 12 Okuliario dangtelis
- 13 Okuliario fokusavimo apvalusis mygtukas

SAVYBĖS

- **Didina 32 kartus**
- **Pakabintas ant troslo magnetiškai nuslopintas kompensatorius**, skirtas apimti optimalų diapazoną ir gauti kuo tikslesnius stebėjimo rezultatus.
- **Kompensatoriaus užraktas** apsaugo prietaisą gabenant ar laikant sandėlyje; užraktą taip pat galima naudoti kaip parankų kompensatoriaus patikros įrankį.
- **Didelė veiksminga diafragma** ir mažiausiai 0,3 m fokusuotė
- **Prietaiso viršutinėje dalyje įrengta optinio stebėjimo akutė**, skirta greitai nustatyti koordinatas.
- **Didelis, nesudėtingas naudoti, tikslus fokusavimo apvalusis mygtukas.**
- **Horizontalusis apskritimas, kurio rodmenis nesunku įžvelgti.**

- **Penkiakampė prizmė**, skirta nesudėtingam taškų stebėjimui.
- **Hermetiški, apsaugoti nuo dulkių niveliavimo varžtai**.
- **Vandeniui atspari, hermetiška konstrukcija** ir apsauga nuo saulės (tentas), skirta naudoti prietaisą įvairiomis oro sąlygomis.
- **Subtilaus reguliavimo apvalieji mygtukai** kairiojoje ir dešiniojoje pusėse su trinties būdu stabdomo sukimo funkcija ir begaline horizontaliąja pavara.
- **1:100 nuotolinio matavimo liniuotė** atstumui įvertinti.
- **5/8-11** matmens standartinių trikojų tvirtinimo sriegiai.

ĮVADAS

Dėkojame, kad įsigijote mūsų bendrovės gaminamą automatinį nivelyrą.

Prieš išsiunčiant, šis prietaisas buvo rūpestingai patikrintas ir griežtai sutikrintas jo paklaidų tikslumas. Mūsų bendrovė tinkamai supakuoja prietaisus gabenimui, tačiau negalime kontroliuoti, kaip paketas prižiūrimas gabenant. Patariame, prieš pradėdant naudoti, patikrinti prietaisą pasitelkus testą, nurodytą skyrelyje „Stebėjimo linija“.

Atlikus bet kokią darbą šiuo prietaisu, patartina šį darbą patikrinti. Norėdami patikrinti atliktą darbą, pastatykite prietaisą maždaug 16 m atstumu nuo pradinės padėties ir pakartotinai išmatuokite kelis pradinius objektus. Naujieji rodmenys turi atitikti pirminius duomenis.

Jei naujieji rodmenys nesutampa su pirminiais duomenimis, prietaisą turi patikrinti „STANLEY“ įgaliotasis techninės priežiūros centras arba išbandykite „Stebėjimo linijos“ suderinimą.

KAIP NAUDOTI PRIETAISĄ

Kaip paruošti darbui prietaisą ir centruoti tašką

1. Paruoškite darbui trikojį ir trikojo montavimo varžtu pritvirtinkite nivelyrą.
2. Sureguliuokite trikojo kojas, kad trikojo galvutė būtų beveik horizontalioje plokštumoje. Centruokite tašką buteliuke. Šiam tikslui pasukite niveliavimo varžtus kaip parodyta 2 pav.

A – Kad taškas pasislinktų į dešinę pusę, pasukite A ir B varžtus.

B – Kad taškas atsидurtų centre, pasukite C varžtą.

Prietaiso fokusavimas

1. **Fokusuokite okuliario siūlų kryžių** (3 pav.). Šiam tikslui nukreipkite teleskopą link ryškaus pagrindo arba, prieš objektyvo lęšį laikydami balto popieriaus lapą, sukite okuliarą, kol siūlų kryžius taps ryškus ir juodas.
2. **Fokusuokite teleskopą** nustatydami matuojamo objekto vietą, pavyzdžiui niveliavimo matuoklės, per optinio stebėjimo akutę. Žiūrėdami per okuliarą, ryškiai sufokusuokite matuojamą objektą fokusavimo apvaliuoju mygtuku. Centruokite vertikalųjį okuliario siūlą matuojamame objekte horizontaliosios pavaros apvaliaisiais mygtukais (nesvarbu iš kurios prietaiso pusės).

Matmenų nustatymas niveliavimo matuokle

Aukščio nustatymas

Žiūrėkite rodmenis ant matuoklės ties susikirtimu su okuliario horizontaliuoju siūlu. Pavyzdžiui, aukščio rodmuo 4 pav. yra 1,195 m.

Atstumo matavimas

Žiūrėkite matuoklės rodmenis ties viršutinės ir apatinės nuotolinio matavimo liniuotės siūlų susikirtimu; 4 pav. šie rodmenys yra 1,352 m ir 1,038 m. Nuotolinio matavimo liniuotės santykis yra 1:100, todėl atstumas tarp prietaiso ir matuoklės yra: $(1,352 - 1,038) \times 100 = 31,41$ m.

Kampo matavimas

Kaip pavaizduota 5 pav., pasirinkite stebėjimo tašką A ir sukite horizontalųjį apskritimą, kol atramos taško žymėjimas atsidurs ant „0“. Sukite niveliavimo ir stebėjimo tašką B. Atramos taško žymėjimas nurodys kampą tarp A ir B.

KALIBRAVIMAS (PRIETAISO SUTIKRINIMAS)

„AL32“ automatinis nivelyras sutikrintas gamykloje, tačiau, reikia retkarčiais patikrinti, ar nivelyras nerodo klaidingų parametrų dėl pažeidimų gabenant ar netinkamai naudojant bei prižiūrint šį prietaisą.

Kompensatoriaus užrakto mygtukas

Prieš pradėdant naudoti prietaisą ar kilus įtarimui, kad prietaisas netinkamai veikia, reikia patikrinti, ar gerai veikia kompensatorius. Norint pajudinti kompensatorių, reikia paspausti ir atleisti kompensatoriaus užrakto mygtuką. Jei kompensatorius veikia tinkamai, jis turi grįžti į tikslią horizontalią padėtį, nustatytą prieš nuspaudžiant užrakto mygtuką.

Apskritas buteliukas su taškais

Niveliavimo varžtais centruokite buteliuką su taškais, po to pasukite prietaisą 180°. Taškas turi likti centre, kaip parodyta 6 pav. Jei taškai pasislenka nuo centro, buteliuką reikia sureguliuoti kaip parodyta 7 pav.

Pasukite niveliavimo varžtus, kad taškas pasislinktų pusę kelio link vidurio, kaip parodyta 8 pav. Universaliu šešiabriauniu veržliarakčiu pasukite du buteliuko sureguliovimo varžtus ir tokiu būdu centruokite tašką kaip parodyta 9 pav.

Kartokite minėtąją procedūrą, kol taškas liks centre nivelyrą pasukus 180°.

Stebėjimo linija

Kad matavimai būtų tikslūs, stebėjimo linija turi būti horizontali, 3 mm plokštumoje.

Paruoškite prietaisą darbui ir padėkite ant trikojo plokštumos viduryje tarp dviejų niveliavimo matuoklių, išdėstytų maždaug 30-50 m atstumu viena nuo kitos. Stebėkite A ir B matuokles. Aukščio rodmenys yra a_1 ir b_1 (10 pav.). Vertė „H“ lygi $(a_1 - b_1)$. Paslinkite prietaisą per A matuoklės 2 m (6 pėdas) ir pakartotinai suniveliuokite. Vėl stebėkite A ir B matuokles. Šie aukščio rodmenys yra a_2 ir b_2 (11 pav.).

Jeigu $a_1 - b_1 = a_2 - b_2 = H$, stebėjimo linija yra horizontali. Jei minėtieji rodmenys ne tokie, nivelyrą reikia sureguliuoti. Šiam tikslui reikia atlikti toliau nurodytus veiksmus.

Kadangi prietaisas nustatytas per vidurį tarp A ir B, stebėjimo linijoje įsivėlus klaidai, abeji rodmenys vienodai klaidingi. Klaida „e“ atšaukia, todėl vertė $a_1 - b_1 = H$ teisinga. Todėl $a_2 - H = b_3$ yra suregulavimo vertė.

Norint sureguliuoti prietaisą, reikia nuimti okuliaro dangtelį. Pasukite suregulavimo varžtą reguliavimo smeige kaip parodyta 12 pav., kol horizontalusis siūlų kryžius ant B matuoklės pateiks rodmenį b_3 . Minėtąją procedūrą kartokite, kol $\{(a_1 - b_1) - (a_2 - b_2)\} \leq 3 \text{ mm}$.

PRIEŽIŪRA

Reikia rūpestingai išlaikyti prietaiso tikslumą.

- Kiekvieną kartą, panaudojus prietaisą, jį reikia švariai nušluostyti ir įdėti į specialų futliarą.
- Minkštu šepetėliu ar neaštria šluoste reikia nušluostyti dulkes nuo objektyvo lęšių. Negalima pirštais liesti objektyvo lęšių.
- Prietaisą reikia laikyti nedulkėtoje, nedrėgnoje patalpoje.
- Prie kiekvieno prietaiso pridamas maišelis su silikageliu. Jei silikagelis tampa neveiksmingas, šį maišelį reikia pakaitinti, kad išdžiūtų arba pakeisti.

TECHNINIAI DUOMENYS

Teleskopo

Teleskopo ilgis	210 mm (8,3 col.).
Didinimas	32 x
Niveliavimo tikslumas	1,6 mm esant 75 m (1/16 col. esant 250 pėd.)
Darbinis diapazonas	107 m (350 pėd.)
Skaidri objektyvo diafragma	40 mm
Stebėjimo laukas	1.5°
Trumpiausias fokusavimo atstumas	0,3 m (1 pėd.)
Nuotolinio matavimo liniuotės santykis	100
Nuotolinio matavimo liniuotės priedas	0
Atsparumas vandeniui:	Taip

Kompensatorius:

Niveliavimo diapazonas	+/- 15'
Nustatymo tikslumas	+/- 0.8"
Magneto slopinimas	Taip
Taško jautrumas	2 mm (8 pėd.)
Apskritimo gradavimas	1° arba 1 gon*
Standartinis nuokrypis nuo 1 km	1,0 mm dvigubo žingsnio niveliavimas
Prietaiso grynasis svoris	1,7kg (3,7 svarai)
Montavimo sriegis	5/8- 11

GARANTIJA

Vienerių metų garantija (Bendroji garantija)

„Stanley Tools“ garantuoja, kad jos pagaminti elektroniniai matavimo prietaisai vienerius metus nuo įsigijimo datos neturės medžiaginių ir darbo trūkumų.

Netinkami gaminiai „Stanley Tools“ nuožiūra bus remontuojami arba pakeičiami, jei bus atsiųsti kartu su įsigijimą įrodančiu dokumentu šiuo adresu:

Stanley Tools,
Gowerton Road
Brackmills
Northampton
NN4 7BW
UK

Ši Garantija netaikoma trūkumams, atsiradusiems dėl netyčinės žalos, nusidėvėjimo, naudojimo nesilaikant gamintojo instrukcijų arba šio gaminio remonto ar keitimo, atlikto be „Stanley Tools“ sutikimo.

Garantinis remontas ar pakeitimas neturi įtakos Garantijos galiojimo terminui.

Įstatymų ribose „Stanley Tools“ šia Garantija neatsako už netiesioginius ar pasekminius nuostolius, patirtus dėl šio gaminio trūkumų.

Šios Garantijos negalima keisti be „Stanley Tools“ leidimo.

Ši Garantija nekeičia įstatymuose numatytų galutinio šio gaminio vartotojo teisių.

Ši Garantija reglamentuojama ir aiškinama pagal Anglijos įstatymus, ir „Stanley Tools“ bei pirkėjas neatšaukiamai sutinka perduoti išskirtinei Anglijos teismų jurisdikcijai bet kokias pretenzijas ar klausimus, kylančius dėl šios Garantijos ar su ja susijusius.

Garantija gali būti pakeista be išankstinio įspėjimo.

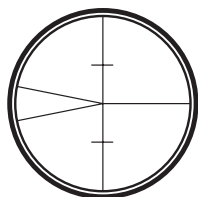


Fig. 3

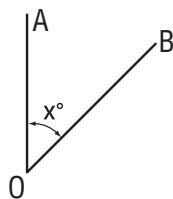


Fig. 4



Fig. 5

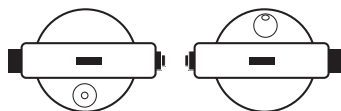


Fig. 6

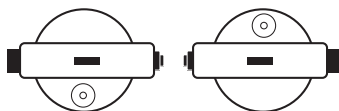


Fig. 7

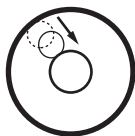


Fig. 8

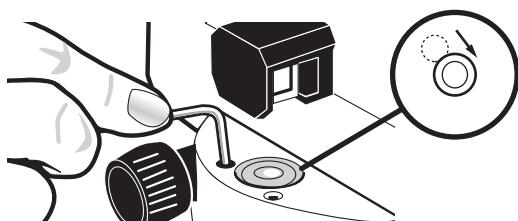


Fig. 9

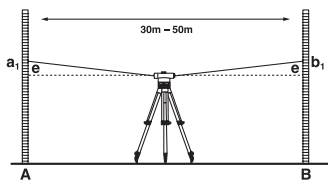


Fig. 10

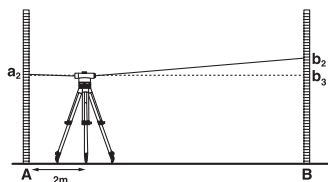


Fig. 11

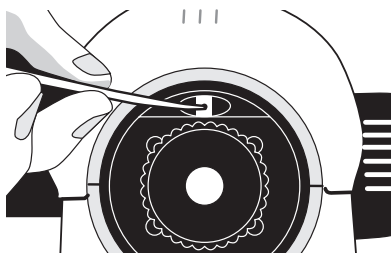


Fig. 12



©2007 THE STANLEY WORKS:
www.stanleyworks.com

Stanley Works Benelux,
Egide Walsschaertsstraat 14-16
2800 Mechelen, Belgium
Issue 1 04/08