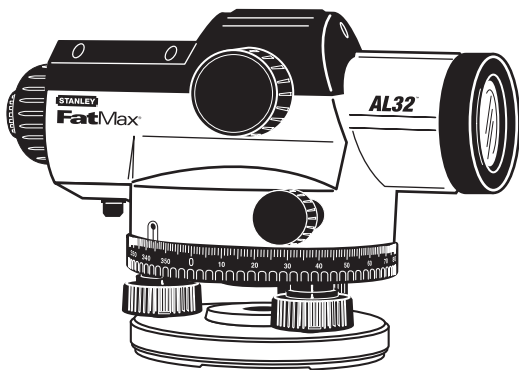


STANLEY

FatMax®

32X AUTOMATIC LEVEL KIT

AL32™



1-77-238/241

Fig. 1

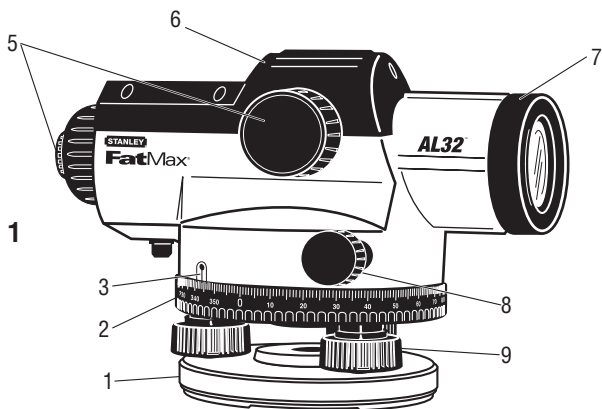
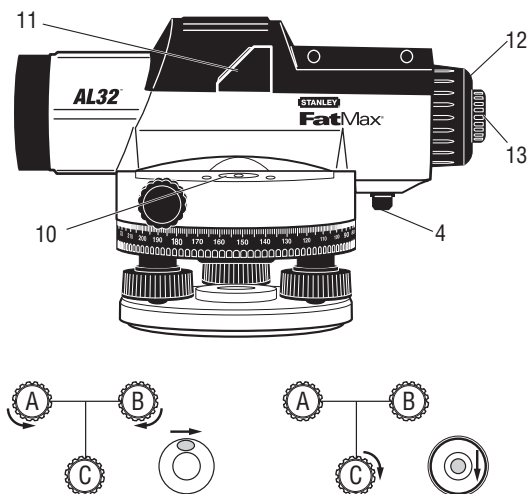


Fig. 2



OMINAISUUDET (Kuva 1)

- | | |
|--|----------------------------|
| 1 Alalevy | 2 Vaakasuora säätörengas |
| 3 Vaakasuoran säätörengaan kohdistusmerkki | 4 Kompensaattorin lukko |
| 5 Kohdistussäädöt | 6 Katseluaukko |
| 7 Aurinkosuoja/ objektiivin linssi | 8 Vaakasuoran säädön ruuvi |
| 9 Tasaamisruuvi | 10 Pyöreä kuplaputki |
| 11 Kuplaputken katseluprisma | 12 Silmäosan suojus |
| 13 Silmäosan kohdennussäätö | |

OMINAISUUDET.

- **32-kertainen suurennus**
- **Langasta roikkuva, magneettisesti vaimennettu kompensaattori** parhaaseen käyttöalueeseen ja tarkkuuteen.
- **Kompensaattorin lukko** suojaa instrumenttia kuljetuksen tai säilytyksen aikana; lukkoa voi myös käyttää käteväenä kompensaattorin tarkistustyökaluna.
- **Suuri ja tehokas aukko** ja minimitarkennus 0,3 m.
- **Ylös kiinnitetty optinen katseluaukko** nopeaan tarkistukseen.
- **Suuri ja helppokäyttöinen tarkkuuskohdennus.**
- **Helppolukuinen vaakasuora säätörengas.**
- **Penta-prisma** kuplan helppoon katseluun.
- **Tiivistetyt ja pölysuojatut tasausruuvit.**
- **Vedenpitävä, tiivistetty rakenne** sekä aurinkosuojaus erilaisiin sääolosuhteisiin.
- **Hienosäätö** vasemmalla ja oikealla, kitkajarrutettu pyörimisliike, ääretön vaakasuora säätö.
- **1:100 ristikko** etäisyyden arviointiin.
- **5/8 - 11 kiertet** vakiokolmijalkoihin.

ESITTELY

Kiitos, että hankit automaattisen tasaajamme.

Tämä instrumentti on huolellisesti tarkastettu ja kalibroitu tiukkojen standardien mukaisesti ennen toimitusta. Pakkaamme instrumentit asianmukaisesti kuljetusta varten, mutta emme voi taata sitä, miten pakkausta käsitellään kuljetuksen aikana. Suosittelemme, että tarkistat laitteen ennen käyttöä käyttämällä testiä, joka selostetaan kohdassa ”Suoruuussäätö”.

Ennen kuin teet mitään työtä millään instrumentilla, suosittelemme, että tarkistat työsi. Kun tarkistat työsi, viritä laite eri paikkaan kuin mihin sen aiemmin viritit (noin 16 m) ja tarkasta muutamia alkuperäisiä kohteitasi. Uusien lukemien tulisi olla samat kuin ensimmäisten lukemien.

Jos uudet lukemat eivät ole samoja, sinun tulisi viedä laite tarkistettavaksi hyväksytyyn STANLEY-huoltoon tai kokeilla suoruuussäätöä.

LAITTEEN KÄYTTÖ

Laitteen viritys käyttövalmiiksi ja kuplan keskittäminen

1. Pystytä kolmijalka ja kiinnitä laite käyttämällä kolmijalan kiinnitysruuveja.
2. Säädä kolmijalan jalkoja, kunnes laite on suurin piirtein suorassa. Keskitä putken sisällä oleva kupla kiertämällä tasausruuveja, kuten kuvassa 2.
 - A – Käännä ruuveja A ja B siirtääksesi kuplaa oikealle.
 - B – Käännä ruuvia C keskittääksesi kuplan.

Instrumentin kohdistus

1. **Kohdista tähtystysristikko** (Kuva. 3) osoittamalla teleskooppia kohti kirkasta taustaa tai pitämällä valkoista paperia objektiivin edessä. Käännä sitten silmäosaa, kunnes ristikko on terävä ja musta.

2. **Kohdista teleskooppi** etsimällä kohde, kuten luotilanka, ja käytä optista katseluaukkoa. Katso silmäosan läpi ja käytä tarkennussäätöä, kunnes kohde on terävä. Keskitä ristikon kohtisuora viiva kohteessa käyttämällä vaakasuoria säätöjä instrumentin molemmilla puolilla.

Mittausten luku luotilankaa käytettäessä

Korkeuslukema

Katso luotilankaa kohdassa, jossa ristikon vaakasuora viiva kohtaa sen. Esimerkiksi korkeuslukema kuvassa 4 on 1,195 m.

Etäisyyden mitta

Katso luotilankaa kohdassa, jossa ristikon ylempi ja alempi viiva kohtaavat sen; kuvassa 4 nämä lukemat ovat 1,352 m ja 1,038 m. Ristikon suhde on 1:100; silloin langan etäisyys laitteesta on: $(1,352 - 1,038) \times 100 = 31,41$ m.

Kulman mittaus

Kohdista kuvan 5 mukaisesti pisteeseen A ja kierrä vaakasuoraa säätörengasta, kunnes kohdistusmerkki on kohdassa 0. Käännä laitetta ja kohdista pisteeseen B. Kohdistusmerkki osoittaa A:n ja B:n välisen kulman.

KALIBROINTI

AL32 Automaattinen tasaaja on kalibroitu tehtaalla. Sinun tulisi kuitenkin aika ajoin tarkistaa se kuljetuksesta tai käsittelystä aiheutuvien virheiden varalta

Kompensaattorin lukkopainike

Tarkista kompensaattorin asianmukainen toiminta ennen käyttöä tai milloin tahansa käytön aikana. Paina ja vapauta kompensaattorin lukkopainike, jotta voit ravistaa sitä. Kompensaattorin tulisi palautua tarkasti siihen vaakasuoraan asentoon, missä se oli ennen lukkopainikkeen painamista.

Pyöreä kuplaputki

Keskitä kupla tasaamisruuveja käyttämällä ja käännä sitten laitetta 180°. Kuplan pitäisi pysyä keskellä (Kuva 6). Jos kupla siirtyy sivuun, se pitää säätää (Kuva 7).

Käännä tasaamisruuveja, jotta kupla siirtyisi puoleen väliin kohti keskikohtaa (Kuva 8). Käytä kuusiotappiavainta ja käännä kuplaputken säätöruuveja kuplan keskittämiseksi (Kuva 9).

Toista yllä kuvatut toimenpiteet, kunnes kupla pysyy keskellä, kun laitetta käännetään 180°.

Suoruussäätö

Suoruussäädön on oltava vaakasuora alle 3 mm:n poikkeamalla tasosta, jotta se olisi tarkka.

Aseta laite kolmijalalle kahden luotilangan puoleenväliin, jotka ovat noin 30 - 250 m päässä toisistaan. Kohdista lankoihin A ja B. Korkeuslukemat ovat a1 ja b1 (Kuva 10). Arvo H on yhtä suuri kuin (a1 – b1). Siirrä laite 2 m:n päähän langasta A ja tasaa uudestaan. Kohdista lankoihin A ja B uudestaan, Korkeuslukemat ovat a2 ja b2 (Kuva 11).

Jos $a1 - b1 = a2 - b2 = H$, suoruussäätö on vaakasuora. Jos ne eivät ole, laite tulisi säätää seuraavan ohjeen mukaan.

Koska laite on puolivälissä lankoja A ja B, suoruussäädön virheet aiheuttavat sen, että molemmat lukemat ovat saman verran virheellisiä.. Virhe "e" kompensoi, joten arvo $a1 - b1 = H$ on oikein. Siksi $a2 - H = b3$, säätöarvo.

Kun säädät, irrota silmäosan suojus. Käännä säätöruuvia säätöpuikolla (Kuva 12) kunnes ristikon vaakasuora viiva antaa lukeman b3 langalle B. Toista yllä kuvattu, kunnes $\{(a1-b1) - (a2-b2)\} \leq 3 \text{ mm}$.

HUOLTO

Laitetta on käsiteltävä varoen, jotta sen tarkkuus säilyisi.

- Laite olisi pyyhittävä puhtaaksi jokaisen käytön jälkeen ja laitettava sen jälkeen koteloon.
- Poista pöly linssistä pehmeällä siveltimellä tai naarmuttamattomalla kankaalla. Älä koskaan kosketa linssiä sormillasi.
- Säilytä laite kuivassa ja pölyttömässä paikassa.
- Jokaisen laitteen mukana on pussi geelikuivatusainetta. Jos se ei enää toimi asianmukaisesti, kuumenna se kosteuden poistamiseksi tai laita uusi pussi koteloon.

TEKNISET TIEDOT

Teleskooppi

Arvo

Teleskoopin pituus	8,3" (210 mm)
Suurennus	32 x
Tasaustarkkuus	1/16" @ 250' (1,6 mm 75 m:ssä)
Käyttöalue	350' (107 m)
Kirkas objektiivaukko	40mm
Näköalue	1,5°
Lyhin kohdistusetäisyys	1' (0,3 m)
Ristikön suhde	100
Lisäristikko	0
Vedenpitävyys	Kyllä

Kompensaattori:

Tasauskäyttöalue	+/- 15'
Asetustarkkuus	+/- 0,8"
Magneettivaimennus	Kyllä
Herkkyyskupla	8'/2 mm
Ympyrän asteikko	1° tai 1 gon
Vakiovirhe 1 km:llä	1,0 mm kaksoistasaus
Instrumentin nettopaino:	1,7 kg (3,7 naulaa)
Kiinnityksen kierteet	5/8 - 11

TAKUU

Vuoden takuu (GW)

Stanley Tools takaa, että sen elektronisissa työkaluissa ei ole materiaali- tai valmistusvikoja yhden vuoden aikana ostopäivästä.

Vialliset tuotteet korjataan tai vaihdetaan uuteen Stanley Toolsin harkinnan mukaan, kun laite lähetetään ostokuitin kanssa osoitteeseen

Suomen Stanley Oy
PL 186
FIN-01511 Vantaa
Finland

Tämä takuu ei kata vikoja, jotka aiheutuvat tapaturmavahingosta, normaalista käytössä kulumisesta, valmistajan käyttöohjeiden vastaisesta käytöstä tai tuotteen sellaisesta korjauksesta tai muuntamisesta, jota Stanley Tools ei ole valtuuttanut.

Tämän takuun mukainen korjaus tai uuteen tuotteeseen vaihtaminen ei vaikuta takuuajan päättymisajankohtaan.

Lain sallimaan enimmäismäärään saakka Stanley Tools sulkee täten pois vahinkovastuut epäsuorista ja johdannaisista vahingoista, jotka johtuvat tässä tuotteessa olevista vioista.

Tätä takuuta ei voi muuttaa ilman Stanley Toolsin valtuutusta.

Tämä takuu ei vaikuta tuotteen kuluttajakäyttäjien lakimääräisiin oikeuksiin.

Tähän takuuseen sovelletaan Englannin lakeja ja sitä tulkitaan Englannin lakien mukaan. Stanley Tools ja ostaja hyväksyvät peruuttamattomasti Englannin oikeusistuimien yksinomaisen tuomiovallan kaikkiin vaateisiin tai oikeusjuttuihin, jotka perustuvat tai liittyvät tähän takuuseen.

Tiedot saattavat muuttua ilman erillistä ilmoitusta

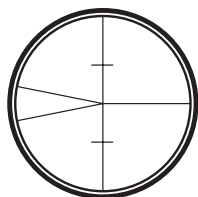


Fig. 3

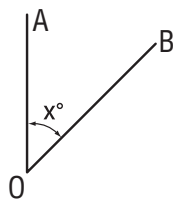


Fig. 4



Fig. 5

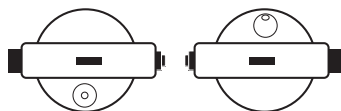


Fig. 6

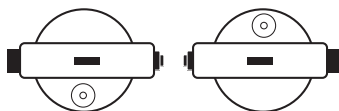


Fig. 7

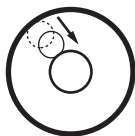


Fig. 8

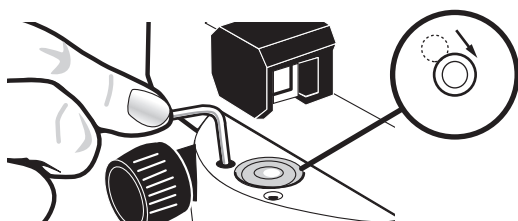


Fig. 9

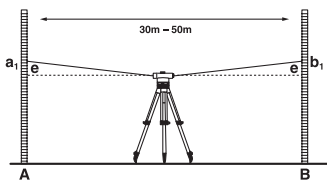


Fig. 10

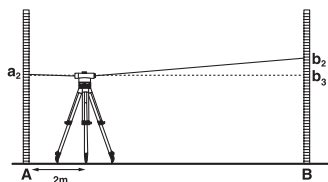


Fig. 11

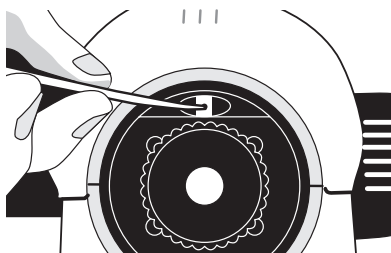


Fig. 12



©2007 THE STANLEY WORKS:
www.stanleyworks.com

Stanley Works Benelux,
Egide Walsschaertsstraat 14-16
2800 Mechelen, Belgium
Issue 1 04/08