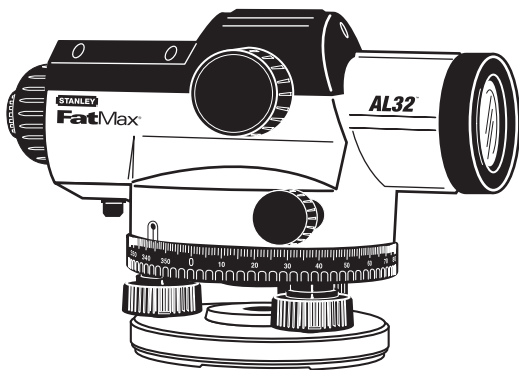


STANLEY

FatMax®

32X AUTOMATIC LEVEL KIT

AL32™



1-77-238/241

Fig. 1

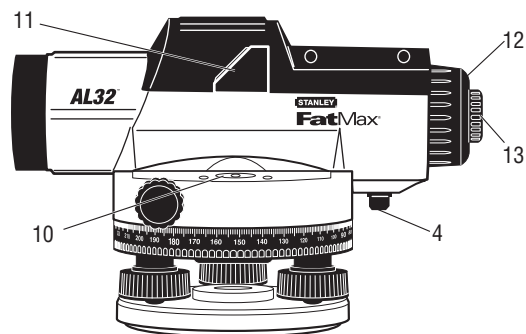
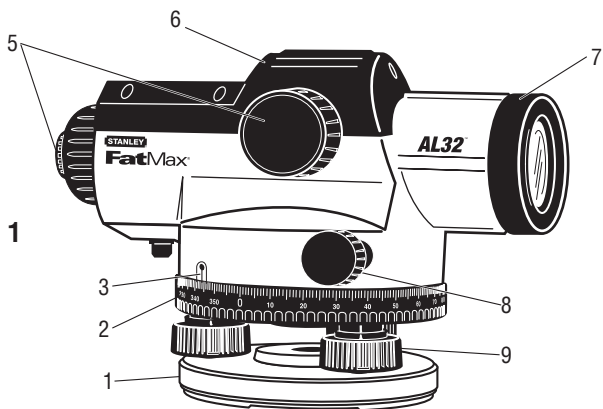
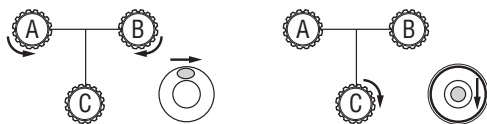


Fig. 2



KIRJELDUS (joonis 1)

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| 1 Alusplaat | 2 Horisontaalring |
| 3 Horisontaalringi viitepunkt | 4 Kompensaatori lukk |
| 5 Fokuseerimisnupud | 6 Optiline viseerimissihik |
| 7 Päikesevari / Objektiivi lääts | 8 Horisontaalliigutuskruvi |
| 9 Nivelliiri tõstekruvi | 10 Ümarvesiloodi mullampull |
| 11 Vesiloodi ampulli viseerimisprisma | 12 Okulaari kate |
| 13 Okulaari fokuseerimisnupp | |

KIRJELDUS

- **32 x suurendus**
- **Niidil asuv magnetiline kompensaator** optimaalse tööulatuse ja täpsuse saavutamiseks.
- **Kompensaatori lukk** kaitseb seadet transpordil ja hoiustamisel; lukku võib kasutada ka kompensaatori käepäraseks kontrollimiseks.
- **Suur efektiivne apertuur** ja minimaalne fookus 0,3 m.
- **Mõõteriista peal asuv optiline viseerimissihik** kiireks kontrolliks.
- **Suur, hõlpsalt kasutatav ja täpne fokuseerimisnupp.**
- **Lihtsaltloetav horisontaalne ring.**
- **Pentaprisma** muli hõlpsaks nägemiseks.
- **Hermeetilised tolmuaitsega tõstekruvid.**
- **Veekindel tihendiga konstruktsioon** ja päikesevari võimaldavad seadet kasutada erinevates ilmastikutingimustes.
- **Täppisjusteerimiskruvid** vasakul ja paremal pool hõõrdpiduriga pöörlemise, horisontaalliigutuskruvid.
- **1:100 kaugusmõõdulatt** kauguse hindamiseks.
- **5/8- 11 niidid** sobivad standardsete statiividega.

SISSEJUHATUS

Täname Teid meie automaatnivelliiri ostmise eest.

Mõõteriist on enne tarnimist hoolikalt üle vaadatud ning täpselt kalibreeritud. Instrument on transpordiks õigesti pakitud, kuid tarnijal puudub kontroll pakendi käsitlemise üle transportimise käigus. Soovitame mõõteriista enne kasutamist kontrollida, kasutades peatükis „Viseerimistelg” toodud testi.

Pärast mõõteriistaga sooritatud töö teostamist on soovitatav töö tulemus üle kontrollida. Kontrollimiseks paigaldage mõõteriist algsest paigalduskohast eemale (ca 16 m) ning viseerige mõned algsed sihtpunktid uuesti. Uued lugemid peavad olema algsetega ühesugused.

Kui uued lugemid erinevad, tuleks lasta mõõteriista STANLEY volitatud hoolduskeskuses kontrollida või justeerida viseerimistelg.

MÕÕTERIISTA KASUTAMINE

Mõõteriista ülesseadmine ja mulli seadmine keskele

1. Paigaldage statiiv ning kinnitage sellele statiivi paigalduskruvi kasutades nivelliir.
2. Reguleerige statiivi jalgu, kuni statiivi pea on enam-vähem loodis. Seadke tõstekruvisid keerates vesiloodi mull ringi keskele nagu näidatud joonisel 2.
A – mulli liigutamiseks paremale keerake kruvisid A ja B.
B – mulli seadmiseks keskele keerake kruvi C.

Mõõteriista fokuseerimine

1. **Fokuseerige niitristik** (joon. 3), suunates teleskoopi ereda tausta poole või hoides objektiivi läätse ees valget paberilehte, seejärel pöörake okulaari, kuni niitristik paistab terava ja mustana.

2. **Fokuseerige teleskoop**, suunates see optilist viseerimissihikut kasutades tähisele, nt mõõtlatile. Vaadates läbi okulaari, kasutage tähise teravasse fookusesse seadmiseks fookuseerimisnuppu. Suunake vertikaalniit tähise keskele, kasutades mõõteriista mõlemal poolel asuvaid horisontaalliigutuskruvisid.

Mõõtmistulemuste lugemine mõõtlatti kasutades

Kõrguse mõõtmine

Võtke lugem latil kohalt, kus see lõikub horisontaalniidiga. Näiteks joonisel 4 on kõrguse lugem 1,195 m.

Kauguse mõõtmine

Võtke lugem latil kohalt, kus see lõikub ülemise ja alumise mõõtmise joontega; joonisel 4 on lugemid 1,352 m ja 1,038 m. Mõõtude suhe on 1:100; seega kaugus mõõteriistast latini on: $(1,352 - 1,038) \times 100 = 31,41$ m.

Nurga mõõtmine

Nagu näidatud joonisel 5, viseerige punktile A ning keerake horisontaalringi, kuni reeper on asendis „0”. Keerake nivelliiri ja viseerige punktile B; reeper näitab A ja B vahelist nurka.

KALIBREERIMINE

Automaatnivelliir AL32 on tehases kalibreeritud; siiski peaksite vahetevahel nivelliiri kontrollima veendumaks, et mõõteriista transport või käsitlemine pole põhjustanud vigu.

Kompensaatori luku nupp

Kontrollige kompensaatori töökorra enne kasutamist või juhul, kui kahtlete mõõteriista töökorras olekus. Kompensaatori raputamiseks vajutage alla ja vabastage kompensaatori luku nupp. Kompensaator peaks naasma täpselt samasse horisontaalasendisse, mis viseeriti enne lukunupu allavajutamist.

Ümarvesiloodi mullampull

Seadke tõstekruvisid kasutades ümarvesilood ringi keskele, seejärel keerake mõõteriista 180° . Mull peab jääma loodi keskele (joon. 6). Kui mull eemaldub loodi keskmest, tuleb vesiloodi ampulli reguleerida (joonis 7).

Mulli toomiseks poolele vahemaale keskkohast keerake tõstekruvisid (joonis 8). Kasutades kuuskantvõtit, pöörake mulli liigutamiseks keskele vesiloodi kaht justeerimiskruvi (joon. 9).

Korrake seda protseduuri, kuni mull jääb loodi 180° võrra pööramisel keskele.

Viseerimistelg

Vajaliku täpsuse saavutamiseks peab viseerimistelg olema loodil 3 mm ulatuses horisontaalne.

Seadke mõõteriist üles ja loodige see üksteisest ca 30 kuni 50 m kaugusel olevate lattide vahel asuval statiivil. Viseerige lattidele A ja B; kõrguslugemid on a_1 ja b_1 (joon. 10). Väärtus „H” võrdub $(a_1 - b_1)$. Nihutage mõõteriista 2 m kaugusele latist A ja loodige uuesti. Viseerige uuesti lattidele A ja B; uued kõrguslugemid on a_2 ja b_2 (joon. 11).

Kui $a_1 - b_1 = a_2 - b_2 = H$, on viseerimistelg horisontaalne. Kui lugemite vahe ei ole sama, tuleb lood justeerida järgmiselt:

kuna mõõteriist on paigaldatud poolele tee A ja B vahel, põhjustab viseerimistelje viga mõlema lugemi samas suuruses vea. Viga „e” taandub, seega on väärtus $a_1 - b_1 = H$ õige. Seega $a_2 - H = b_3$ on justeerimisväärtus.

Justeerimiseks kruvige lahti okulaari kate. Pöörake justeerimiskruvi, kasutades justeerimisnõela (joon. 12), kuni horisontaalne niitristik annab latil B lugemi b_3 . Korrake protseduuri, kuni $\{(a_1 - b_1) - (a_2 - b_2)\} \leq 3 \text{ mm}$.

HOOLDUS

Mõõteriista täpsuse säilitamiseks tuleb seda hooldada.

- Pärast iga kasutuskorda tuleb mõõteriist puhtaks pühkida ning hoida transpordikohvis.
- Eemaldage läätsele tolmu pehme harja või mitteabasiivse lapiga. Mitte puudutada läätsesid sõrmedega.
- Hoiustage mõõteriista tolmuvabas madala niiskusega kohas.
- Iga mõõteriistaga on niiskuse puhverdamiseks kaasas kott silikageeliga; kui see enam tõhusalt ei toimi, kuumutage seda, et niiskus eemalduks või asendage uue pakiga.

TEHNILISED ANDMED

Teleskoop

	Püstiasendis
Teleskoobi pikkus	210 mm
Suurendus	32 x
Loodimistäpsus	1,6 mm kaugusel 75 m
Tööulatus	107 m
Objektiivi apertuur	40 mm
Vaateväli	1,5°
Lühim fookusseerimiskaugus	0,3 m
Mõõtmiskoefitsient	100
Mõõtmislisa	0
Veekindlus	Jah

Kompensaator:

Loodimisulatus	+/- 15'
Seade täpsus	+/- 0,8"
Magneetiline summutus	Jah
Mulli tundlikkus	2 mm
Ringi jaotus	1° või 1 gon
Standardhälve 1 km puhul	1,0 mm kahekordsel loodimisel
Mõõteriista netokaal	1,7 kg
Paigaldusniit	5/8- 11

GARANTII

Kaheaastane garantii (üldgarantii tingimused)

Firma Stanley Tools on oma elektroonilistes mõõteriistades esinevate materjali- või tootmisdefektide suhtes kehtestanud kaheaastase garantii alates ostukuupäevast.

Firma Stanley Tools valikul rikkis tooted kas parandatakse või asendatakse, kui need on koos ostu tõestavate dokumentidega saadetud alljärgneval aadressil:

Stanley Tools,
Gowerton Road
Brackmills
Northampton
NN4 7BW
UK

Käesolev garantii ei laiene avariides põhjustatud ning kulumisest põhjustatud kahjustustele, kasutusjuhendist erineva kasutamise tõttu ega ka firma Stanley Tools poolt volitamata toote parandamisest või muutmisest põhjustatud kahjustustele.

Käesoleva garantii järgi tehtud parandus või asendus ei mõjuta garantii kehtivusaega.

Nii palju kui seadusega lubatud, ei vastuta firma Stanley Tools käesoleva garantii all oleva toote rikest tekkinud kaudse või otsese majandusliku kahjumi eest.

Neid garantiitingimusi ei tohi muuta ilma firma Stanley Tools heakskiiduta.

Need garantiitingimused ei mõjuta toote ostja tarbijakaitseseadusest tulenevaid õigusi.

Neid garantiitingimusi käsitletakse ja tõlgendatakse vastavalt Inglismaa seadusandlusele ning nii firma Stanley Tools kui ka ostja nõustuvad pöördumatult alluma Inglismaa kohtute ülimuslikkusele iga selle garantiiga ühenduses oleva nõude või vaidluse asjus.

Võib muutuda ilma etteteatamiseta

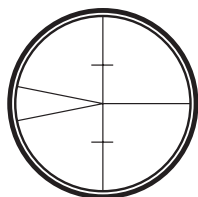


Fig. 3

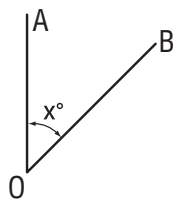


Fig. 4



Fig. 5

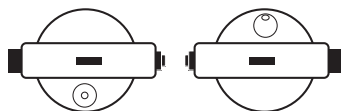


Fig. 6

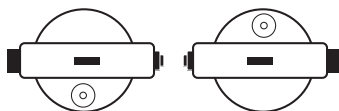


Fig. 7

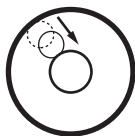


Fig. 8

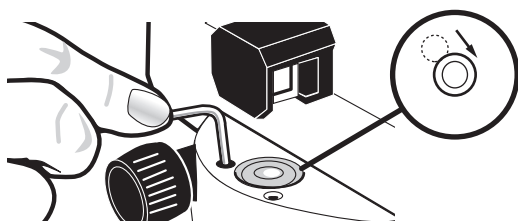


Fig. 9

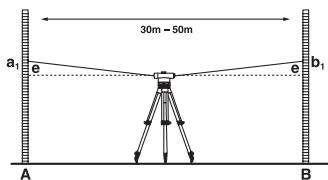


Fig. 10

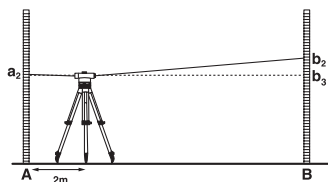


Fig. 11

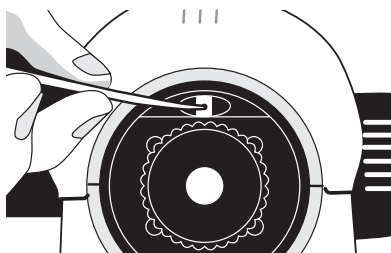


Fig. 12



©2007 THE STANLEY WORKS:
www.stanleyworks.com

Stanley Works Benelux,
Egide Walsschaertsstraat 14-16
2800 Mechelen, Belgium
Issue 1 04/08