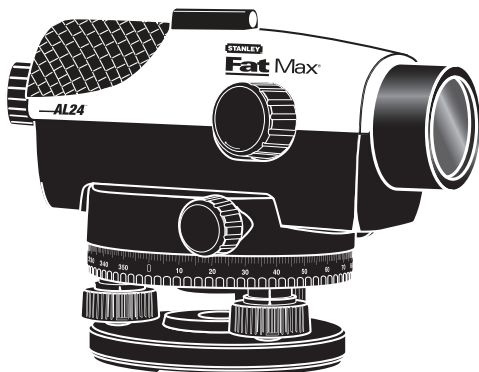


STANLEY®
FATMAX®

AL24
24X OTOMATİK
TERAZİLEME KİTİ



KULLANIM KILAVUZU

www.STANLEYTOOLS.com

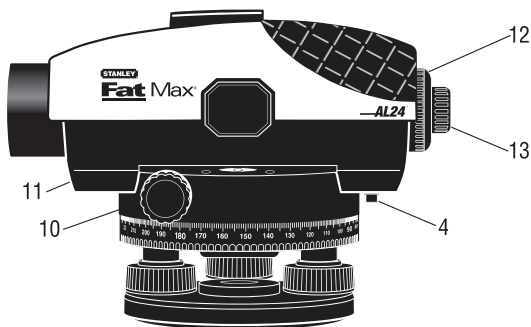
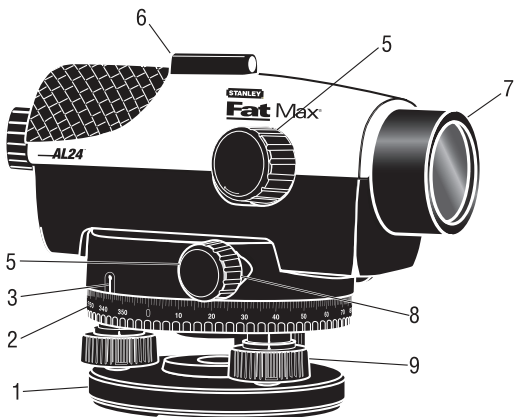
Please read these instructions before operating the product



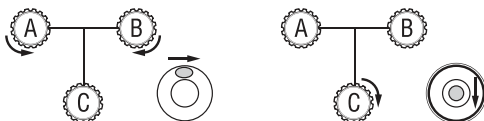
77-183

TR

Res. 1



Res. 2



Özellikler (Res. 1)

- | | | | |
|----|-------------------------------|----|----------------------------------|
| 1 | Taban Plakası | 2 | Yatay Çember |
| 3 | Yatay Çember Referans İşareti | 4 | Kompanzatör Kilidi |
| 5 | Odaklama Düğmeleri | 6 | Optik Dikiz Parçası |
| 7 | Güneş Siperi / Objektif | 8 | Yatay Hareket Vidası |
| 9 | Terazileme Vidası | 10 | Dairesel Su Terazisi |
| 11 | Su Terazisi Görüş Prizması | 12 | Dikiz Parçası Kapağı |
| | | 13 | Odaklama Düğmeleri Dikiz Parçası |

ÖZELLİKLER

- **Optimum aralık ve doğruluk için** tele asılı manyetik süspansiyonlu kompanzatör.
- **Kompanzatör kilidi** cihazı taşıma ve saklama sırasında korur. Kilit pratik bir kompanzatör kontrol aleti olarak da kullanılabilir.
- **Geniş etkin açıklık** ve minimum 0,3 m odaklama.
- **Hızlı başvuru için** tepeye monte edilen optik dikiz deliği.
- **Büyük, kullanımı kolay hassas odaklama düğmesi.**
- **Okuması kolay yatay çember.**
- Kabarcığın kolay görülmesi için **penta prizma.**
- **Kapalı, toz korumalı terazileme vidaları.**
- **Suya dayanıklı, kapalı konstrüksiyon.** Ayrıca çeşitli hava koşulları için siper.
- **Sol ve sağ yanda sürtünmeli dönüş frenli** sonsuz yatay tahrikli ayar düğmeleri.
- Mesafe tahmini için **1:100** stadya.
- **Standart tripodlara uyum için** 5/8 inç x 11 dış.

GİRİŞ

Otomatik Terazilerimizden birini satın aldığınız için teşekkür ederiz.

Bu cihaz sevk edilmeden önce özenle kontrol edilmiş ve dar toleranslar dahilinde kalibre edilmiştir. Cihazı düzgün bir şekilde paketlemiş olmamıza rağmen, sevkiyat sırasında paketin nasıl taşındığını kontrol edemeyiz. Kullanmadan önce cihazı “Görüş Çizgisi” bölümündeki test ile kontrol etmenizi öneririz.

Herhangi bir cihazı kullanarak yapılan her işten sonra işinizi kontrol etmenizi öneririz. İşinizi kontrol etmek için, cihazı orijinal yerleştirdiğiniz yerden farklı bir konuma yerleştirin (yakl. 16 m) ve orijinal hedeflerinizden birkaç tanesini yeniden çekin. Okuduğunuz yeni değerler birinci değerlerle örtüşmelidir.

Yeni değerler örtüşmüyorsa, cihazınızı bir STANLEY Yetkili Onarım Merkezinde kontrol ettirmeniz ya da Görüş Çizgisi ayarını yapmanız gerekir.

CİHAZI KULLANMA

Cihazı kurma ve kabarcığı merkezleme

Tripodu kurun ve tripod montaj vidasını kullanarak teraziyi takın.

Tripod ayaklarını, tripod kafası kabaca yatay oluncaya kadar ayarlayın. Terazileme vidalarını çevirerek Resim 2’de gösterildiği gibi kabarcığı ortalayın.

A – Kabarcığı sağa kaydırmak için A ve B vidalarını çevirin.

B – Kabarcığı ortalamak için C vidasını çevirin.

Cihazı odaklama

Teleskopu parlak bir arka plana doğrultup veya bir parça beyaz kağıdı objektifin önünde tutup, göz parçasını hedef çizgileri keskin ve siyah görülünceye kadar hedef çizgilerini (Res. 3) odaklayın.

Optik dikiz cihazını kullanarak, bir terazileme çubuğu gibi bir hedefi bularak teleskobu odaklayın. Göz parçasının içinden bakarak, odaklama düğmesini kullanarak hedefi odaklayın. Cihazın her iki tarafındaki hareket düğmelerini kullanarak dikey çizgiyi hedef dahilinde merkezleyin.

Bir terazileme çubuğu kullanarak okuma ölçümleri

Yüksekliği okuma

Yatay çizgiyle kesiştiği yerde çubuğu okuyun. Örn. Res. 4'te okunan yükseklik 1.195 m'dir.

Mesafe ölçümü

Üst ve alt stadya çizgileriyle kesiştiği yerde çubuğu okuyun; Res. 4'te bu okumalar 1.352 m ve 1.038 m'dedir. Stadya oranı 1:100'dür; bu yüzden çubukla cihaz arasındaki mesafe: $(1,352 - 1,038) \times 100 = 31,41$ m.

Açı ölçme

Res. 5'te gösterildiği gibi, A noktasına bakın ve yatay çemberi referans işaret "0" üzerine gelinceye kadar döndürün. Teraziyi çevirin ve B noktasına bakın; referans işareti A ve B arasındaki açıyı gösterir.

KALİBRASYON

AL24 Otomatik Terazinin fabrikada kalibre edilmiştir. Ancak taşıma ve sert kullanımdan kaynaklanan hatalar olup olmadığını düzenli olarak kontrol edin.

Kompanzatör kilit düğmesi

Kullanımdan önce veya cihazın kullanımı söz konusu olduğunda kompanzatörün çalıştığını kontrol edin. Kompanzatörü sallamak için kompanzatör kilit düğmesine basıp bırakın. Kompanzatör, kilit düğmesine basılmadan önce görülen aynı yatay pozisyona geri dönmelidir.

Dairesel su terazisi

Su terazisini terazileme vidalarını kullanarak merkezleyin, ardından cihazı 180° çevirin. Kabarcık ortada kalmalıdır (Res. 6). Kabarcık merkezden uzaklaşırsa, su terazisinin ayarlanması gerekir (Res. 7).

Kabarcığı merkeze doğru yarı yola kadar getirmek için terazileme vidaları çevirin (Res. 8).

Kabarcığı merkeze getirmek için Allen anahtarıyla iki terazi vidasını çevirin (Res. 9).

Terazi 180° döndürüldüğünde, kabarcık merkezlenmiş olarak kalıncaya kadar yukarıdaki işlemi tekrarlayın.

Görüş Hattı

Doğru olması için görüş hattının 3 mm toleransla yatay ayarlanması gerekir.

Cihazı bir tripod üzerinde, birbirinden yaklaşık 30 m ila 50 m ayrı duran iki terazileme çubuğunun arasında ortaya yerleştirin. A ve B çubuklarına bakın; okunan yükseklikler a_1 ve b_1 'dir (Res. 10).

"H" değeri eşittir ($a_1 - b_1$). Cihazı A çubuğunun 2 m (6 fit) çevresinde hareket ettirin ve yeniden terazileyin. Yeniden A ve B çubuklarına bakın; bu yükseklik okumaları a_2 ve b_2 'dir (Res. 11).

$a_1 - b_1 = a_2 - b_2 = H$ ise, görüş çizgisi yataydır. Değilse, terazi aşağıdaki gibi ayarlanmalıdır.

Cihaz A ve B arasından ayarlanmış olduğu için, görüş hattındaki herhangi bir hata her iki okumanın aynı miktarda hatalı olmasına yol açar.

"e" hatası silinir, böylece $a_1 - b_1 = H$ değeri doğrudur. Bu yüzden, $a_2 - H = b_3$, ayar değeri.

Ayarlamak için göz parçası kapağını sökün. Yatay hedef işareti B çubuğunda b_3 okumasını verinceye kadar ayar pimiyle (Res. 12) ayar vidasını çevirin. $\{(a_1 - b_1) - (a_2 - b_2)\} \leq 3$ mm oluncaya kadar yukarıdaki işlemi tekrarlayın.

BAKIM

Cihazın hassasiyetini korumak için özen gösterilmelidir.

- Her kullanımdan sonra cihaz silinerek temizlenmeli ve çantasında tutulmalıdır.
- Objektifteki tozları yumuşak bir fırça veya aşındırıcı olmayan bir bezle silin. Objektife asla parmağınızla dokunmayın.
- Cihazı düşük nemli tozsuz bir ortamda saklayın.
- Her cihazlar birlikte bir torba silika jel kurutucu madde verilmiştir. Bu jel artık etkili değilse nemini almak için jeli pişirin veya yenisiyle değiştirin.

TEKNİK VERİLER

Teleskop

Teleskop yüksekliği	202 mm (0,8 inç)
Büyütme	24 x
Terazileme hassasiyeti	46 m'de 1,6 mm (150 inç'te 1/16)
Çalışma aralığı	91 m (300 fit)
Net objektif açıklığı	36 mm
Görüş açısı	1°20 fit
En kısa odaklama mesafesi	0,3 m (1 fit)
Stadya oranı	100
Stadya ekleme	0
Suya dirençli mi?	Evet

Kompanzatör:

Çalışma aralığı	+/- 15 fit
Ayar hassasiyeti.	+/- 0,8 inç
Mıknatıslı sönümlleme	Evet
Kabarcığın hassasiyeti	872 mm
Çember kademesi	1° veya 1 gon
1 km için standart sapma	2,0 mm çift sürüş terazileme
Cihazın net ağırlığı	1,8 kg (4 lbs)
Montaj dişi	5/8 inç x 11 (M16)

GARANTİ

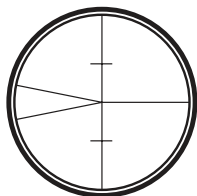
Beş Yıl Garanti. Stanley Works satın alma tarihinden sonra 5 yıl boyunca cihazın malzeme ve işçilik kusurlarına karşı garanti verir. Kusurlu ürünler Stanley Tools'un tasarrufunda onarılır veya değiştirilir. Garanti onarım bilgileri için şu numarayı arayın:

(815) 432-9200

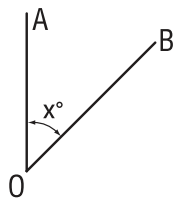
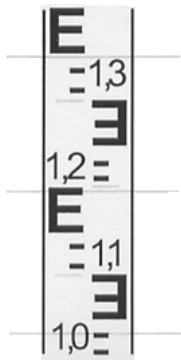
CST/berger, STANLEY WORKS'ün bir bölümü

Stanley'in bu garanti kapsamındaki sorumluluğu cihazı onarmakla veya değiştirmekle sınırlıdır. Fabrikadaki yetkili kişilerin haricinde bir kişinin bu cihazı onarmaya kalkışması garantiyi geçersiz kılar. Kalibrasyon, piller ve bakım işlemleri kullanıcının sorumluluğundadır. Yasalar izin verdiği ölçüde Stanley, kazara veya müteakip hasarlardan sorumlu değildir. Stanley bayileri bu garantiyi değiştiremez. Stanley üründeki aşınma, zor kullanma veya tadilatlardan kaynaklanan zararlardan sorumlu değildir. Kullanıcıdan kullanım yönergelerinin TÜMÜNE uyması beklenir. Eyalet, bölge ve ülkeye bağlı olarak bu garanti size ilave haklar verebilir.

Önceden bildirilmeden değişiklik yapılabilir



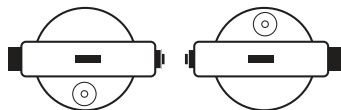
Res. 3



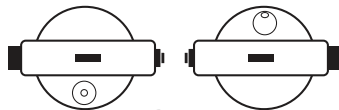
Res. 4



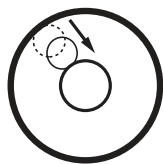
Res. 5



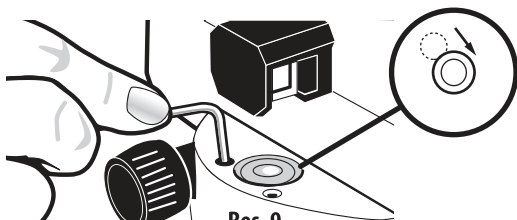
Res. 6



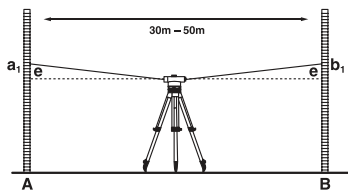
Res. 7



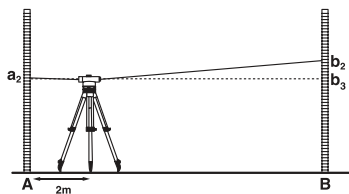
Res. 8



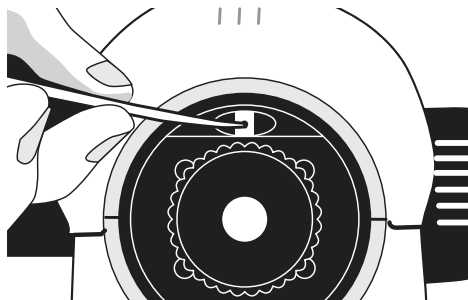
Res. 9



Res. 10



Res. 11



Res. 12

STANLEY®

© 2015 STANLEY Tools
701 East Joppa Road
Towson, Maryland 21286
www.STANLEYTOOLS.com

© 2015 The Stanley Black & Decker
Egide Walschaertsstraat 144-16
2800 Mechelen, Belgium
www.stanleylasers.com
MAY 2015