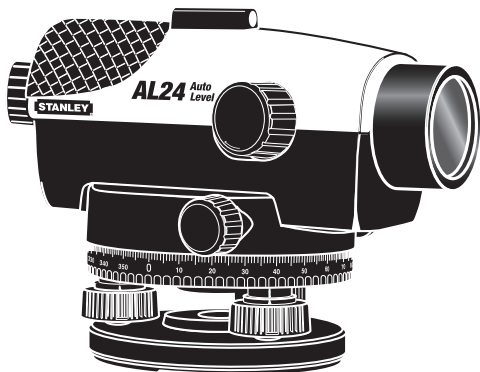


STANLEY[®]

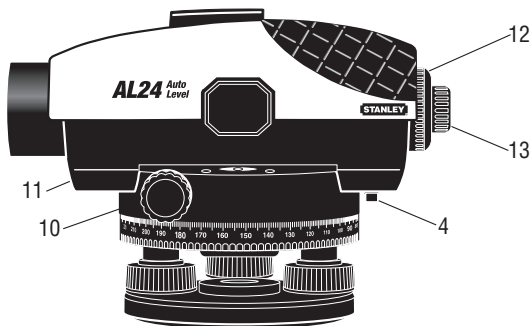
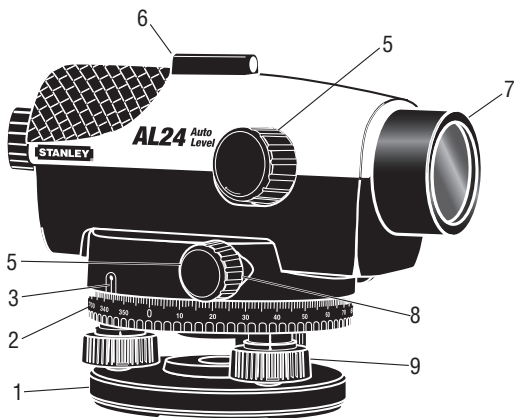
24X AUTOMATIC LEVEL KIT

AL24[™]

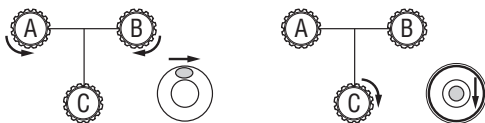


77-159 • 77-160

1. ábra



2. ábra



JELLEMZŐK (1. ábra)

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| 1 Alaplap | 2 Vízszintes kör |
| 3 Vízszintes kör viszonyítási jel | 4 Kiegyenlítőzár |
| 5 Irányzékgombok | 6 Optikai nézőke |
| 7 Napellenző / objektív | 8 Vízszintes hajtócsavar |
| 9 Szintezőcsavar | 10 Körkörös szintezőbuborék |
| 11 Szintezőnézeti prizma | 12 Lencsefedél |
| | 13 Nézőkeirányzó gomb |

JELLEMZŐK

- **Vezetékes, mágneses csillapítású kiegyenlítő** az optimális tartomány és pontosság érdekében.
- **A kiegyenlítőzár** szállításkor és tárolás alatt védi a készüléket, valamint a kiegyenlítő ellenőrzésére is könnyedén használható.
- **Nagy, hatékony lencsenyílással** és 0,3 m minimális fókusz távolsággal.
- **Felszerelt optikai nézőke** a gyors megtekintéshez.
- **Nagy méretű, könnyen kezelhető és pontos irányzékgomb.**
- **Könnyen leolvasható vízszintes kör.**
- **Pentaprizma** az egyszerű buboréknézethez.
- **Zárt, porvédett szintezőcsavarok.**
- **Vízálló, zárt konstrukció** napellenzővel, mindenféle időjárási viszonyok között használható.
- **Finom állító gombok** a bal és jobb oldalon, súrlódófékes forgással, és végtelen vízszintes vezérléssel.
- **1:100 távmérő** a távolságméréshez.
- **5/8" x 11 menetek** a szabványos állvány illesztéséhez.

BEVEZETÉS

Köszönjük, hogy egyik automatikus vízszintezési termékünket választotta.

A készüléket szállítás előtt gondosan ellenőrizték, és szűk tűréshatárral beállították. A készülékeket gondosan becsomagoljuk a szállítás előtt, de a vállalat nem vállal felelősséget a szállítás során tapasztalható bánásmódot. Érdemes a készülék használatbavétele előtt elvégezni a „Rálátás” c. részben leírt vizsgálatot.

„Mérjen kétszer, vágjon egyszer”...

Bármilyen készülékkel elvégzett bármely művelet után ellenőrizze az elért eredményt. Az elvégzett munka ellenőrzéséhez állítsa fel a készüléket egy másik helyen (kb. 16 m-re az eredeti helytől), és készítsen néhány felvételt az eredeti célpontokról. Az új értékeknek egyezniük kell a korábbiakkal.

Ha az értékek eltérőek, ellenőriztesse a készüléket a STANLEY meghatalmazott szervizközpontjával, vagy próbálja ki a Rálátás vizsgálatot.

A KÉSZÜLÉK HASZNÁLATA

A készülék használatbavétele és a buborék központosítása

1. Állítsa fel az állványt, és rögzítse a szintezőt az állvány rögzítőcsavarjával.
2. Állítsa be az állvány lábait, amíg az szintbe nem kerül. A szintezőcsőben állítsa középre a buborékot a szintezőcsavarok forgatásával (ld. 2).

A ábra – Az A és B csavarokkal mozgassa jobbra a buborékot.

B ábra – A C csavarral mozgassa középre a buborékot.

A készülék fókuszálása

1. **A függőleges szálak fókuszálásához** (ld. 3. ábra) irányítsa a teleszkópot egy világos háttérre, vagy helyezzen fehér papírlapot az objektív elé, majd forgassa a nézőkét addig, hogy a függőleges szálak élesen és feketén látsszanak.

2. **A teleszkóp fókuszálásához** az optikai nézőkével irányozza be a célt, például egy szintezőrudat. A nézőkébe tekintve az irányzékgombbal állítsa éles fókuszba a célt. A készülék két oldalán elhelyezkedő vízszintes hajtógombokkal a célponthoz állítsa középre a függőleges szálakat.

Az értékek leolvasása szintezőrúddal

Magasságérték

Olvassa le a rúd értékét ott, ahol keresztezi a vízszintes szál. Például a 4. ábra értéke 1 195 m.

Távolságérték

Olvassa le a rúd értékét ott, ahol a felső és alsó távmérő szálak keresztezik, ld. 4. ábra: az értékek 1 352 m és 1 038 m. A távmérő arány 1:100; tehát a készülék és a rúd közti távolság $(1\,352 - 1\,038) \times 100 = 31\,41$ m.

Fokmérés

Amint az 5. ábra jelzi, nézze az A pontot, és forgassa a vízszintes kört addig, míg a viszonyítási jel „0”-ra kerül. Forgassa a szintezőt és a B pontot; így a viszonyítási jel megadja az A és B által bezárt szöget.

KALIBRÁLÁS

Az AL24 automatikus szintező gyári beállítással működik. Időnként mégis ellenőrizze a szintezőben a szállítási, vagy durva kezelés során keletkezett esetleges eltéréseket.

Kiegyenlítőzár-gomb

Használat előtt, vagy arra készülve mindig ellenőrizze a kiegyenlítő működését. A kiegyenlítőzár-gomb megnyomásával és felengedésével rázza meg a kiegyenlítőt. A kiegyenlítő ezután visszatér a zárgomb megnyomása előtti, pontosan vízszintes helyzetébe.

Körkörös szintezőbuborék

A szintezőcsavarokkal állítsa középre a buborékot, majd forgassa el a készüléket 180° fokkal. A buborék maradjon középen (ld. 6. ábra). Ha a buborék elmozdul középről, a szintező állításra szorul (ld. 7. ábra).

A szintezőcsavarok forgatásával állítsa félig középre a buborékot (ld. 8. ábra). Imbuszkulccsal forgassa a két szintezőcsavart, és állítsa középre a buborékot (ld. 9. ábra).

Ismételje a fenti műveletet, mígnem a buborék a készülék 180° fokos elforgatásakor is középen marad.

Rálátás

A pontos rálátás értéke vízszintes irányban 3 mm-en belül legyen.

Állítsa fel egy állványra, és szintezze a készüléket két, egymástól kb. 30 - 50 m-re elhelyezett szintezőrúd között. Az A és B rudakra vonatkozó magasságértékek a_1 és b_1 (ld. 10. ábra). A „H” érték $(a_1 - b_1)$ -gyel egyenlő. A készüléket vigye át 2 m-re az A rúdtól, és szintezze újra. Az A és B rudakra vonatkozó magasságértékek most a_2 és b_2 (ld. 11. ábra).

Ha $a_1 - b_1 = a_2 - b_2 = H$, a rálátás vízszintes. Ha az érték ettől eltérő, a szintező állításra szorul.

Mivel a készülék az A és B rudak között félúton helyezkedik el, a rálátás hibája mindkét értéket ugyanolyan mértékben torzítja. Az „e” jelű hiba megszűnik, és az $a_1 - b_1 = H$ érték a helyes. Az $a_2 - H = b_3$ tehát a beállítási érték.

A beállításhoz csavarja le a lencsefedelelet. A rögzítőcsappal forgassa el a szintezőcsavart (ld. 12. ábra), mígnem a vízszintes szál b_3 értéket jelez a B rúdon. Ismételje a fenti műveletet, mígnem $\{(a_1 - b_1) - (a_2 - b_2)\} \leq 3$ mm.

KARBANTARTÁS

A készülék pontos működésének fenntartása érdekében gondoskodjon a körültekintő karbantartásról.

- Használat után mindig törölje le a készüléket, és tárolja a hordtáskában.
- Puha kefével vagy nem szemcsés kendővel portalanítsa az objektívet. Soha ne érjen kézzel az objektívhez.
- A készüléket tárolja portalan, alacsony páratartalmú helyen.
- Minden készülékhez szilikagél-szársító jár. Ha ez már nem hatékony, fozze ki belőle a nedvességet, vagy cserélje ki új csomagra.

MŰSZAKI ADATOK

Teleszkóp

Teleszkóp hossza	202 mm
Nagyítás	24 x
Szintezési pontosság	1 6 mm 45 m-en
Hatótávolság	90 m
Tiszta lencsenyílás	36 mm
Látószög	1°20'
Legrövidebb fókusz távolság	0,3 m
Távmérő arány	100
Távmérő toldás	0
Vízálló?	Igen

Kihúzás

Kiegyenlítő:

Hatótávolság	+/- 15'
Beállítás pont.	+/- 0,8"
Mágneses csillapítás	Igen
Buborék érzékenysége	2 mm
Körosztás	1° vagy 1 gon
Szabvány eltérés 1 km-re	2,0 mm dupla szintezés
Készülék tömege	1,8 kg
Állványmenet	5/8" x 11 (M16)

NÉMETORSZÁG

Egy éves garancia

A vevő (fogyasztó vagy vállalkozás) eladóval szembeni, törvényben meghatározott vagy szerződéses garanciái mellett a Stanley Tools - a vevő kívánságára - a következő garanciát nyújtja, amely nincs hatással a termék vevőinek törvényben meghatározott jogaira:

A Stanley Tools mint gyártó a megvásárlástól számított egy éves garanciát nyújt elektronikus mérőeszköze anyag- vagy kivitelezési hibáira.

Az e tekintetben hibás termékek a Stanley Tools választása szerint [és a Stanley Tools költségére] javításra vagy cserére kerülnek, ha a vásárlást igazoló bizonylattal együtt elküldi a következő címre:

Stanley Bostitch GmbH

Bützgenweg 2

45239 Essen

Németország

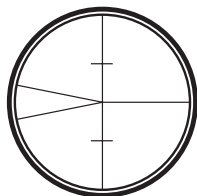
Jelen garancia hatálya nem terjed ki a véletlen sérülés, elhasználódás, a használati útmutatóban jelzettől eltérő használat és a termékek a Stanley Tools engedélye nélküli javítása vagy módosítása okozta hibákra.

A jelen garancia alapján történő javítás vagy csere nincs hatással a garancia érvényességi idejére.

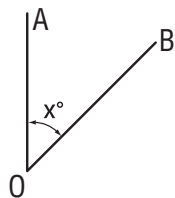
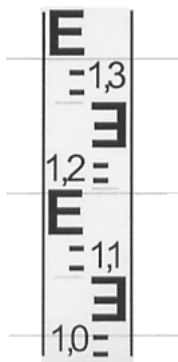
A Stanley Tools a jelen garancia alapján nem vonható felelősségre a termék hibáiból eredő közvetett vagy következményes veszteségekért.

Jelen garancia a Stanley Tools engedélye nélkül nem módosítható.

1.1 Jelen garanciát Németország törvényeivel összhangban készítették, és vele kapcsolatban ezek az irányadók. Mind a Stanley Tools, mind a vevő visszavonhatatlan beleegyezését adja, hogy a jelen garancia hatálya alá tartozó vagy azzal kapcsolatosan felmerülő minden követelés vagy tárgy ügyében elfogadja a vevő lakhelye szerinti bíróság kizárólagos hatáskörét, amennyiben a vevő fogyasztó, vagy a Frankfurt am Main-i bíróságét, amennyiben a vevő vállalkozás.



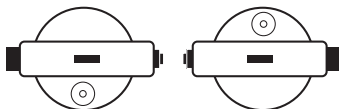
3. ábra



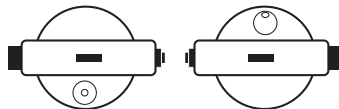
4. ábra



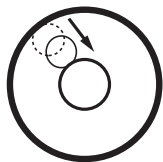
5. ábra



6. ábra



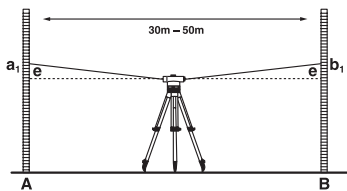
7. ábra



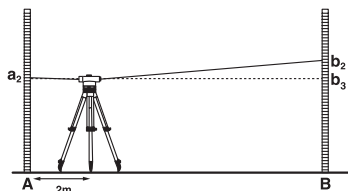
8. ábra



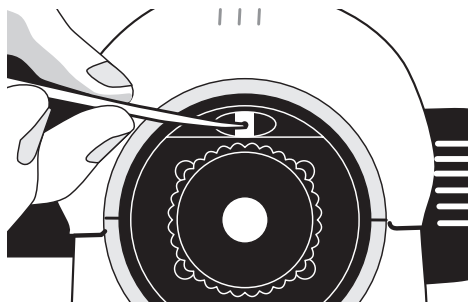
9. ábra



10. ábra



11. ábra



12. ábra



©2004 THE STANLEY WORKS:

Stanley Tools Product Group, 480 Myrtle Street,
New Britain, CT 06053 U.S.A.

Tel 1-800-262-2161 Fax 860-643-3756
www.stanleyworks.com

Z93-77159CST (0404)