

# STANLEY®

5 - Beam Self-Leveling Multi-Line Laser

# MultiLine



Please read these instructions before operating the product



Self-Leveling

- (FIN) \_\_\_\_\_
- (NO) \_\_\_\_\_
- (PL) \_\_\_\_\_
- (GR) \_\_\_\_\_
- (CZ) \_\_\_\_\_
- (RU) \_\_\_\_\_
- (HU) \_\_\_\_\_
- (SK) \_\_\_\_\_

## Sisältö



1. Turvallisuus
2. Tuotteen kuvaus
3. Tekniset tiedot
4. Käyttöohjeet
5. Kalibrointi
6. Kunnossapito ja hoito
7. Takuu

## Turvallisuus



### Käyttäjäturvallisuus

Lue ennen tuotteen käyttöä huolellisesti turvaohjeet ja käyttöopas. Laitteesta vastaavan henkilön on varmistettava, että kaikki käyttäjät ymmärtävät ohjeet ja noudattavat niitä.

Säilytä tämä opas myöhempää käyttöä varten.

**TÄRKEÄÄ:** Laserlaitteessa on seuraavat merkinnät käyttäjämukavuutta ja turvallisuutta varten. Ne ilmoittavat, mistä tasain säteilee laservaloa. **MUISTA AINA** niiden sijainti, kun käytät tasainta.

**ÄLÄ** poista varoitusmerkintöjä kotelon pinnasta. Laitetta saa käyttää vain tasauksen ja asemointiin tässä oppaassa esitetyyn mukaisesti.



**Varmista AINA**, että kaikki lähellä olevat sivulliset ovat tietoisia lasersäteeseen katsomisen vaaroista.

**ÄLÄ** käytä laitetta yhdessä muiden optisten laitteiden kanssa. Älä muokkaa laitetta, älä käsittele sitä äläkä käytä sitä muihin kuin käyttöoppaassa mainittuihin käyttötarkoituksiin.

**ÄLÄ** katso säteeseen optisten apuvälineiden, kuten suurennuslasien, kiikareiden tai teleskooppien, avulla.

**ÄLÄ** katso lasersäteeseen tai suuntaa sitä muita ihmisiä kohti. Varmista, että laitetta ei ole asetettu silmien tasolle. Tavallisesti silmiä suojaa säteen väittäminen, kuten silmien räpyttelyrefleksi.

**ÄLÄ** suuntaa lasersädettä muita ihmisiä kohti.

**Sammuta laserlaite AINA**, kun sitä ei käytetä. Laserlaitteen jättäminen toimintaan lisää riskiä, että joku katsoo vahingossa lasersäteeseen.

**ÄLÄ** käytä laserlaitetta palovaarallisia alueilla, kuten tulenarkojen nesteiden, kaasujen tai pölyn läheisyydessä.

**ÄLÄ** pura laserlaitetta. Laitteen sisältämät osat eivät ole käyttäjän huollettavissa. Laserin purkaminen johtaa kaikkien tuotetta koskevien takuiden raukeamiseen. Älä muokkaa tuotetta millään tavoin. Laserlaitteen muokkaaminen saattaa altistaa käyttäjän haitalliselle lasersäteilylle.

**ÄLÄ** käytä tästä laitetta alueilla, joilla on räjähdyksvaara.

**HUOM.:** Koska lasersäde on keskitetty, varmista, että tarkistat säteen kulkureitin suhteellisen pitkältä etäisyydeltä ja ryhdyt tarvittaviin varotoimiin varmistaaksesi, että säde ei voi häirittää muita ihmisiä.



## Paristoturvallisuus

---

**VAROITUS:** Paristot saattavat räjähtää tai vuotaa sekä aiheuttaa vammoja tai tulipaloja. Voit vähentää riskiä seuraavasti:

**Noudata AINA** kaikkia paristomerkintöjen ja pakkauksen ohjeita ja varoituksia.

**ÄLÄ** kytke pariston napoja oikosulkun.

**ÄLÄ** lataa alkaliparistoja.

**ÄLÄ** sekoita vanhoja ja uusia paristoja. Vaihda kaikki paristot samanaikaisesti uusiin paristoihin, joiden merkki ja tyyppi on sama.

**ÄLÄ** käytä kemiallisesti toisistaan poikkeavia paristoja.

**ÄLÄ** hävitä paristojen polttamalla.

**Pidä AINA** paristot poissa lasten ulottuvilta.

**Poista AINA** paristot, jos laitteita ei käytetä moneen kuukauteen.

**HUOM.:** Varmista, että laitteessa käytetään oikeita, suositusten mukaisia paristoja.

**HUOM.:** Varmista, että paristot asennetaan oikein ja että niiden napaisuus on oikea.

## Käyttöiän loppu

---

**ÄLÄ** hävitä tästä tuotetta kotitalousjätteiden mukana.



**Hävitä AINA** paristot paikallisten säännösten mukaisesti.

**KIERRÄTÄ** paikallisten WEEE-direktiivin sähkö- ja elektroniikkaromun keräys- ja hävitysjärjestelyjen mukaisesti.



## Vaatimustenmukaisuusvakuutus

Stanley Works vahvistaa, että tähän tuotteeseen on tehty CE-merkintä CE-merkintädirektiivin 93/68/ETY mukaisesti.

Tämä tuote täyttää standardin EN60825-1:2007 vaatimukset.

Lisätietoja saa sivustolta [www.stanleyworks.com](http://www.stanleyworks.com).



EN 60825-1



ROHS:n mukainen

## Tuotteen kuvaus



### Pakkauksen sisältö

1. Laserlaite
2. Infrapunakaukosäädin
3. Laserkohde
4. Lasit
5. Kantokotelo
6. Paristot (laserlaite - 4 x AA, infrapunakaukosäädin - 2 x AA)
7. Käyttöopas

## Tuotteen yleiskatsaus

### Laserlaite



1. Näppäimistö
2. Päävirta / kuljetuslukko
3. Hienovirityspyörä
4. 90°:n pystysuoran viitesädelaserin ikkuna
5. Pystysuoran etulasersäteen ikkuna
6. Vaakasuoran lasersäteen ikkuna
7. Infrapuna-anturi
8. Libelli



9. Pystysuoran takalasersäteen ikkuna
10. Laserin varoitustarra
11. Paristokotelon suojuus
12. Kahva
13. 90°:n pystysuoran viitesädelaserin ikkuna



13. Säädetävät jalat 3 kpl
14. 5/8 – 11 Kierrekiinnitys
- Alas suuntautuvan lasersäteen ikkuna

### Infrapunakaukosäädin



1. Infrapunamerkkivalo
2. Näppäimistö
3. Kantonyön kiinnityskohta
4. Paristokotelon suojuus





### Laserlaite

Vaaitustarkkuus:	$\leq 2 \text{ mm} / 10 \text{ m}$
Alas suuntautuvan säteen tarkkuus:	$\leq 1 \text{ mm} / 1,5 \text{ m}$
Suorakulmasäteen tarkkuus:	$\leq 1 \text{ mm} / 5 \text{ m}$
Vaaka- / pystysuora tarkkuus	$\leq 2 \text{ mm} / 10 \text{ m}$
Käyttöalue:	Itsevaaitustarkkuus $\pm 3^\circ$
Käyttötäisyys:	$\leq 15 \text{ m}$
laserilmaisimella:	$\leq 50 \text{ m}$
Laserluokka:	Luokka 1M
Laserin aallonpituuus:	$635 \text{ nm} \pm 5 \text{ nm}$
Käyttöaika:	6 h
Sähköjännite:	6 V
Virtalähde:	4 AA-alkaliparistoa
IP-suojaus:	IP54
Käyttölämpötilan vaihtelualue:	-10 °C – +40 °C
Säilytyslämpötilan vaihtelualue:	-20 °C – +60 °C
Paino (ilman jalustaa ja paristoja):	980 g

Koko: 110 mm × 105 mm × 180 mm

## **Infrapunakaukosäädin**

Sähköjännite: 3 V

Virtalähde: 2 AA-alkaliparistoa

Paino (ilman paristoja): 37 g

Koko: 35 mm × 25 mm × 120 mm





## Laserlaite

### Paristojen asennus / poisto

1. Käännä laitteen selkäpuoli esiiin. Avaa paristokotelon suojuksen painamalla ja liu'uttamalla irti.



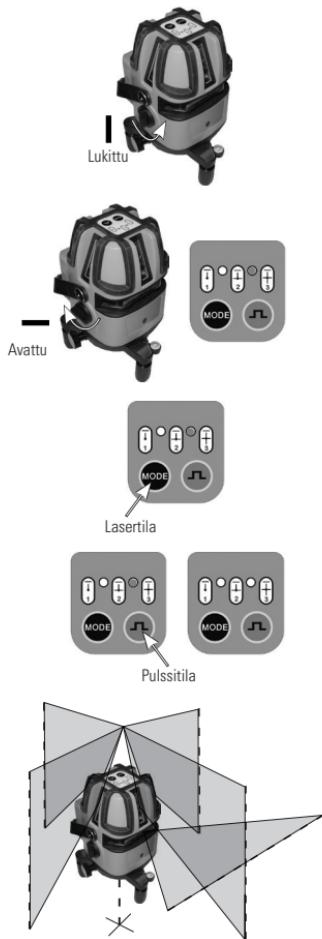
2. Asenna / poista paristot. Aseta paristot oikeaan suuntaan, kun laitat ne laserlaitteeseen.



3. Sulje ja lukitse paristolokeron suojuksen liu'uttamalla se pitävästi paikalleen.



## Toiminto



1. Kuljetuslukko lukitusasennossa. Laserin virta on sammutettu.
2. Kuljetuslukko avatussa asennossa. Laserin virta on päällä. Alas suuntautuva lasersäde ja vaakasuora lasersäde sytyyvät. Vasen merkkivalo palaa vihreänä, kun laserin virta on päällä.
3. Paina lasertilan näppäintä toistuvasti, niin laserin käyttötilat vaihtuvat: pelkkä vaakasuora, sekä vaaka- että pystysuora, vaaka- ja pystysuora vasemmalla ja oikealla  $90^{\circ}$ :n pystysuoralla viitesäteellä, vaakasuora kaikilla 4 pystysäteellä.
4. Painamalla pulssitilan näppäintä voit käynnistää ja sammuttaa pulssitilan. Merkkivalo palaa vihreänä pulssitilan toimissa. Pulssitilan avulla voidaan käyttää laserilmaisinta.
5. Lasersäteet vilkkuvat merkiksi siitä, että laserlaite ei ole käyttöalueella. Aseta laserlaite vaakasuorempaan asentoon.



6. Heikko paristo – Vasen merkkivalo vilkkuu punaisena ilmoittaen tehon vähyydestä.  
Vaihda paristot.

## Laserlaitteen jalusta



1. Säädä tarpeen mukaan kiertämällä jalkoja, jotta laserlaite saadaan vaakatasoon käyttöalueelle. Käytä libelliä viitteenä.



2. Lasersäteiden heijastusta voidaan asteittain kiertää hienosäätöpyörällä.



3. 5/8 – 11 kierrekiinnitys valinnaisvarusteita varten

## Infrapunakaukosäädin

### Paristojen asennus / poisto

1. Käännä laitteen selkäpuoli esiiin. Avaa paristokotelon suojuksen painamalla ja liu'uttamalla irti.



2. Asenna / poista paristot. Aseta paristot oikeaan suuntaan, kun laitat ne laserlaitteeseen.



3. Sulje ja lukitse paristolokeron suojuksen liu'uttamalla se pitävästi paikalleen.

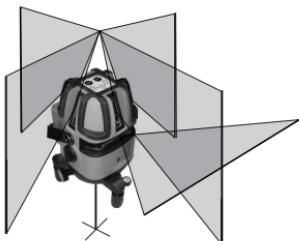
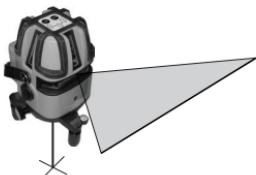
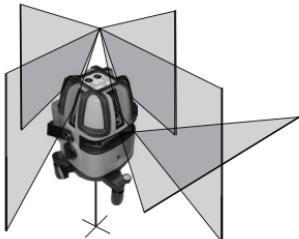


### Toiminto

1. Osoita kaukosäätimellä laserlaitetta ja paina lasertilanäppäintä toistuvasti, niin käytettävissä olevat lasertilat vaihtuvat.
2. Painamalla pulssitilan näppäintä voit käynnistää ja sammuttaa pulssitilan.



## Käyttökohteet



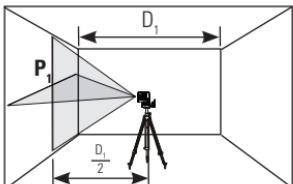
1. Pystysuora:  
Määritä pystysuoralla lasersäteellä pystysuora viitepinta. Varmista haluamasi esineen pystysuoruus asemoimalla esine niin, että se on pystysuoran viitepinnan suuntainen.  
Määritä 2 viitepistettä, joiden on oltava luotisuorassa. Kohdista joko alas suuntautuva lasersäde tai ylös suuntautuva laserristi asetettuun viitepisteeseen. Vastakkaiset lasersäteet heijastuvat pisteeseen, joka on luotisuorassa. Asemoi haluamasi esine niin, että lasersäde linjautuu toiseen viitepisteeseen, jonka on oltava olla luotisuorassa asetettuun viitepisteeseen nähdien.
2. Vaakasuora:  
Määritä vaakasuoralla lasersäteellä vaakasuora viitepinta. Varmista haluamasi esineen vaakasuoruus asemoimalla esine niin, että se on vaakasuoran viitepinnan suuntainen.
3. Suorakulma:  
Määritä pysty- ja vaakasuorien säteiden risteyskohta pysty- tai vaakasuorilla lasersäteillä, joko  $90^\circ$ :n pystysuoran viitelasersäteen avulla tai ilman sitä. Varmista haluamasi esineen suorakulmainen sijainti asemoimalla esine niin, että se on sekä pysty- että vaakasuoran lasersäteen suuntainen.
4. Pulssitila:  
Kun laserlaite asetetaan pulssitilaan, voidaan käyttää valinnaisia laserilmaisimia.



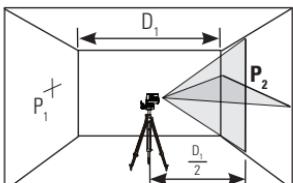
**HUOM.:** Laserlaite on kalibroitu valmistuksen aikana. Tarkista ajoittain laserlaitteen tarkkuus, jotta varmistetaan kalibroitujen määritysten säilyminen.

## Vaakatasosäteen tarkkuus

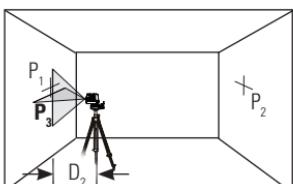
1. Aseta laserlaite kuvan mukaisesti laser PÄÄLLÄ. Merkitse risteyskohtaan piste  $P_1$ .



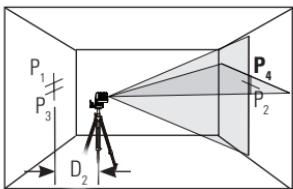
2. Käännä laserlaitetta  $180^\circ$  ja merkitse risteyskohtaan piste  $P_2$ .



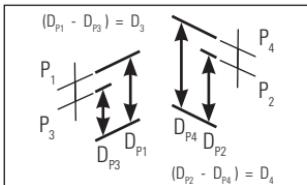
3. Siirrä laserlaite seinän lähelle ja merkitse risteyskohtaan piste  $P_3$ .



4. Käännä laserlaitetta  $180^\circ$  ja merkitse risteyskohtaan piste  $P_4$ .



5. Mittaa pystysuuntainen etäisyys lattiasta kuhunkin pisteeeseen. Laske etäisyyksien  $D_{P_1}$  ja  $D_{P_3}$  välinen erotus, jotta saat  $D_3$ :n ja etäisyyksien  $D_{P_2}$  ja  $D_{P_4}$  välinen erotus, jotta saat  $D_4$ :n.



6. Laske suurin sallittu poikkeama ja vertaa sitä  $D_3$ :n ja  $D_4$ :n erotukseen, kuten yhtälöstä näky. Jos summa ei ole pienempi tai yhtä suuri kuin laskettu enimmäispoikkeama, laite täytyy palauttaa Stanley-jälleenmyyjälle.

Enimmäispoikkeama:

$$\begin{aligned} &= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (D_1 \text{ m} - (2 \times D_2 \text{ m})) \\ &= 0,0024 \frac{\text{tuuma}}{\text{jalkaa}} \times (D_1 \text{ jalkaa} - (2 \times D_2 \text{ jalkaa})) \end{aligned}$$

Vertaa:

$$D_3 - D_4 \leq \pm \text{Enint.}$$

Esimerkki:  $D_1 = 10 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ m}$

$$D_{P_1} = 30,75 \text{ mm}, D_{P_2} = 29 \text{ mm}, D_{P_3} = 30 \text{ mm}, D_{P_4} = 29,75 \text{ mm}$$

$$D_3 = (30,75 \text{ mm} - 30 \text{ mm}) = 0,75 \text{ mm}$$

$$D_4 = (29 \text{ mm} - 29,75 \text{ mm}) = -0,75 \text{ mm}$$

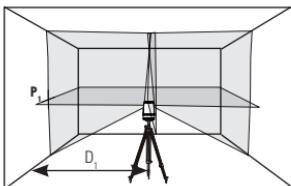
$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (10 \text{ m} - (2 \times 0,5 \text{ m})) = 1,8 \text{ mm} \text{ (suurin sallittu poikkeama)}$$

$$(0,75 \text{ mm}) - (-0,75 \text{ mm}) = 1,5 \text{ mm}$$

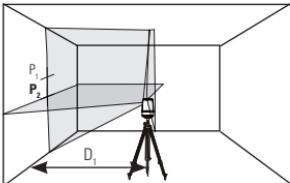
1,5 mm  $\leq$  1,8 mm (**OIKEIN**, laite on kalibointirajoissa)

## Vaakasuoran säteen tarkkuus

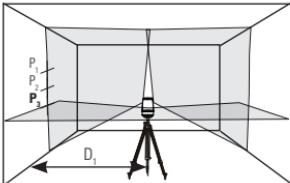
1. Aseta laserlaite kuvan mukaisesti niin, että vaaka- ja pystysuorat sekä molemmat  $90^\circ$ :n pystysuorat viitelasersäteet ovat päällä. Merkitse piste  $P_1'$ , jossa vaakasuora säde ja vasen  $90^\circ$ :n pystysuora viitesäde risteävät.



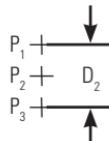
2. Käännä laserlaitetta  $90^\circ$  ja kohdista pystysuora etulasersäde pisteesseen  $P_1$ . Merkitse piste  $P_2$ , jossa vaakasuora säde ja pystysuora etusäde risteävät.



3. Käännä laserlaitetta  $90^\circ$  ja kohdista oikea  $90^\circ$ :n pystysuora viitesäde pisteesseen  $P_1$ . Merkitse piste  $P_3$ , jossa vaakasuora säde ja oikea  $90^\circ$ :n pystysuora viitesäde risteävät.



4. Mittaa korkeimman ja matalimman pisteen välinen pystysuuntainen etäisyys  $D_2$ .



5. Laske suurin sallittu poikkeama ja vertaa  $D_2$ -een. Jos  $D_2$  ei ole pienempi tai yhtä suuri kuin laskettu enimmäispoikkeama, laite täytyy palauttaa Stanley-jälleenmyyjälle.

Enimmäispoikkeama:

$$= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$

$$\text{Enint.} = 0,0024 \frac{\text{tuumaa}}{\text{jalkaa}} \times D_1 \text{ jalkaa}$$

Vertaa:

$$D_2 \leq \text{Enint.}$$

Esimerkki:  $D_1 = 5 \text{ m}$ ,  $D_2 = 1 \text{ mm}$

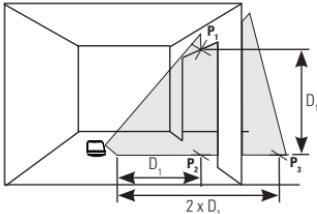
$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 5 \text{ m} = 1 \text{ mm} \text{ (suurin sallittu poikkeama)}$$

$1 \text{ mm} \leq 1 \text{ mm}$  (**OIKEIN**, laite on kalibointirajoissa)

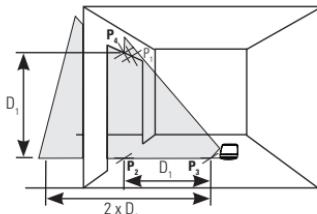


## Pystysuoran säteen tarkkuus

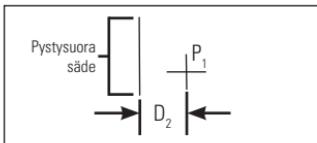
- Mittaa oven kamanan tai viitepisteen korkeus, jotta saat etäisyyden  $D_1$ . Aseta laserlaitte kuvan mukaisesti laser PÄÄLLÄ. Kohdista pystysuora säde oven kamanaan tai viitepisteeseen. Merkitse pistet P<sub>1</sub>, P<sub>2</sub> ja P<sub>3</sub> kuvan mukaisesti.



- Siirrä laserlaitte oven kamanan tai viitepisteen toiselle puolelle ja kohdista pystysuora säde P<sub>2</sub>:een ja P<sub>3</sub>:een.



- Mittaa P<sub>1</sub>:n ja toisesta kohdasta saadun pystysuoran säteen vaakasuuntaiset etäisydet.



- Laske suurin sallittu poikkeama ja vertaa D<sub>2</sub>:een. Jos D<sub>2</sub> ei ole pienempi tai yhtä suuri kuin laskettu enimmäispoikkeama, laite täytyy palauttaa Stanley-jälleenmyyjälle.

Enimmäispoikkeama:

$$= 0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$

Enint.  
=  $0,0048 \frac{\text{tuumaa}}{\text{jalkaa}} \times D_1 \text{ jalkaa}$

Vertaa:

$$D_2 \leq \text{Enint.}$$

Esimerkki: D<sub>1</sub> = 2 m, D<sub>2</sub> = 0,5 mm

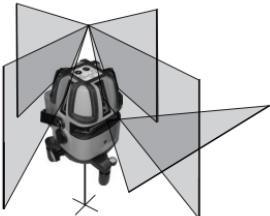
$$0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 2 \text{ m} = 0,8 \text{ mm} \text{ (suurin sallittu poikkeama)}$$

0,5 mm ≤ 0,8 mm (**OIKEIN**, laite on kalibointirajoissa)

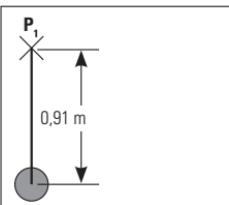
## 90° pystysuoran säteen tarkkuus

Tähän tarkistukseen tarvitset vähintään  $1,5 \text{ m}^2$  lattia-alaa ja mahdollisesti myös avustajan.

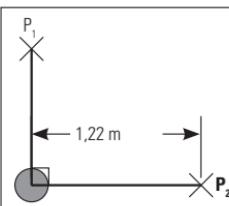
1. Aseta laserlaite vaakasuoralle lattialle ja käynnistä kaikki sääteet.



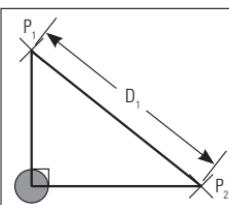
2. Mittaa täsmälleen 0,91 m laitteen keskeltä pystysuora etusäädettä pitkin. Merkitse tämä piste  $P_1$ :ksi.



3. Mittaa laitteen keskeltä jompaakumpaa  $90^\circ$ :n pystysuora viitesäädettä pitkin täsmälleen 1,22 m ja merkitse tämä piste  $P_2$ :ksi.



4. Mittaa pisteiden A ja B välinen etäisyys. Tämän etäisyyden  $D_1$  tulisi olla  $1,522 \text{ m} \pm 0,3 \text{ mm}$ . Jos näin ei ole, laite täytyy palauttaa Stanley-jälleenmyyjälle.
5. Toista vaiheet 1:stä 4:ään muiden sääteiden tarkistamiseksi.





Laserlaite ei ole vedenpitävä. **ÄLÄ ANNA** laitteen kastua. Kastuminen voi vahingoittaa sisäisiä virtapiirejä.

**ÄLÄ JÄTÄ** laserlaitetta suoraan auringonvaloon tai altista sitä korkeille lämpötiloille. Kotelo ja eräät sisäiset osat on valmistettu muovista, ja ne voivat muuttaa korkeissa lämpötiloissa muotoaan.

**ÄLÄ SÄILYTÄ** laserlaitetta kylmässä. Laitteen lämmetessä sisäosiin voi muodostua kosteutta. Tämä kosteus voi aiheuttaa laserikkunoiden huurtumista ja sisäisten piirilevyjen korroosiota.

Pölyisessä ympäristössä työskenneltäessä laserikkunaan voi kertyä likaa. Poista kosteus tai lika pehmeällä, kuivalla liinalla.

**ÄLÄ KÄYTÄ** voimakkaita puhdistusaineita tai liuottimia.

Säilytä laserlaitetta kotelossaan, kun sitä ei käytetä. Jos sitä säilytetään pitempää, poista paristot ennen säilyystä, jotta vältetään laitteen mahdollinen vahingoittuminen.





## Yhden vuoden takuu

Stanley Tools antaa elektronisille mittaustyökaluiilleen materiaali- ja/tai valmistusvirheiden varalta yhden vuoden takuun ostopäivästä lukien.

Vialliset tuotteet korjataan tai vaihdetaan Stanley Toolsin harkinnan mukaisesti, jos tuotteet lähetetään ostokuitin kanssa osoitteeseen:

Suomen Stanley Oy  
PL 186  
FIN-01511 Vantaa  
Finland

Takuu ei kata vahingon aiheuttamaa rikkoutumista, kulumista tai käyttöä, joka ei vastaa valmistajan ohjeita tai muun kuin Stanleyn valtuuttaman huoltoliikkeen tekemiä korjauskset tai muutoksia.

Tämän takuun alainen korjaus tai vaihto ei muuta takuun päätymisajankohtaa.

Lain sallimissa puitteissa Stanley Tools ei ole vastuussa tämän tuotteen virheiden aiheuttamista tahottomista tai välliäisistä vahingoista.

Tätä takuuta ei voi muuttaa ilman Stanley Tools -yhtiön hyväksyntää.

Tämä takuu ei vaikuta kuluttaja-asiakkaiden lakisääteisiin oikeuksiin.

Tämä takuu kuulu Englannin lakiin alaisuuteen ja Stanley Tools sekä tuotteen ostaja hyväksyyt sen, että kaikki tähän takuuseen liittyvät vaateet tai erimielisydet ratkaistaan Englannin tuomioistuimissa.

**TÄRKEÄ HUOMAUTUS:** Asiakas on vastuussa laitteen oikeanlaisesta käytöstä ja kunnossapidosta. Asiakas vastaa lisäksi täysin laserlaitteen tarkkuuden ajoittaisesta tarkistamisesta ja nän ollen myös laitteen kalibroinnista.

Takuu ei kata kalibointia eikä kunnossapitoa.

*Tiedot saattavat muuttua ilman erillistä ilmoitusta*



## Innhold



1. Sikkerhet
2. Produktbeskrivelse
3. Spesifikasjoner
4. Brukerveiledning
5. Kalibrering
6. Vedlikehold og pleie
7. Garanti

## Sikkerhet



### Brukersikkerhet

Les sikkerhetsinstruksene og brukerhåndboken nøyde før du bruker dette produktet. Personen som er ansvarlig for instrumentet må sørge for at alle brukere forstår og følger disse instruksene.

Oppbevar denne manualen for framtidig bruk.

**VIKTIG:** Følgende merkelapper er plassert på laserverktøyet for å gjøre det enkelt og trygt å bruke. De viser hvor laserlyset er sendt ut fra vateret. **VÆR ALLTID KLAR OVER** deres plassering når du bruker vateret.



EN 60825-1



**IKKE** fjern noen av advarselsmerkene på innfatningen. Dette instrumentet må bare brukes til nivellering og planleggingsoppgaver som skissert ovenfor.

**ALLTID** sorg for at tilskuere i nærheten av der vateret brukes er blitt gjort oppmerksomme på farer i forbindelse med å se direkte inn i laserverktøyet.

**IKKE** bruk det i kombinasjon med andre optiske instrumenter. Instrumentet må ikke modifiseres, og skal heller ikke manipuleres eller brukes til andre ting enn de som er beskrevet i håndboken.

**IKKE** se inn i strålen med optiske hjelpeemidler som forstørrelsesglass, kikkerter eller teleskoper.

**IKKE** se inn i laserstrålen eller rett den mot andre personer. Sørg for at instrumentet ikke brukes i øyenivå. Øynene vernes normalt gjennom aversjonsreaksjoner som for eksempel blinkerefleksen.

**IKKE** rett laserstrålen mot andre personer.

**ALLTID** slå laserverktøyet AV når det ikke er i bruk. Ved å ha laserverktøyet PÅ økes risikoen for at noen ved feiltagelse kan se inn i laserstrålen.

**IKKE** betjen laserverktøyet i lettantennelige områder, for eksempel i nærheten av brennbare væsker, gasser eller støv.

**IKKE** demonter laserverktøyet. Ingen av verktøyets indre deler kan repareres av brukeren. Demontering av laseren vil ugyldiggjøre alle produktgarantier. Produktet må ikke på noen måte endres. Endringer på laserverktøyet kan føre til farlig eksponering for laserutstråling.

**IKKE** bruk dette instrumentet på områder der det er fare for eksplosjon.

**MERK:** Siden laserstrålen er av den fokuserte typen, må du kontrollere strålebanen over en relativt lang avstand og ta alle nødvendig forholdsregler for å sørge for at strålen ikke berører andre personer.



## Batterisikkerhet

---

**ADVARSEL:** Batterier kan eksplodere eller lekke, samt forårsake personskade eller brann. Du kan redusere denne risikoen:

**ALLTID** følg alle instruksjoner og advarsler på batterietiketten og -pakken.

**DU MÅ IKKE** kortslutte batteripolene.

**DU MÅ IKKE** prøve å lade alkalibatterier.

**DU MÅ IKKE** blande sammen gamle og nye batterier. Skift alle batteriene samtidig og sett inn nye batterier av samme merke og type.

**DU MÅ IKKE** blande batterikjemikalier.

**Batterier MÅ IKKE** brennes.

**OPPBEVAR** batterier utilgjengelig for barn.

**FJERN**batteriene hvis enheten ikke skal brukes på flere måneder.

**MERK:** Sørg for at de anbefalte batteriene brukes på korrekt måte.

**MERK:** Sørg for at batteriene settes inn på korrekt måte, med korrekt polaritet.

## Slutt på funksjonstid

---

**IKKE** kast dette produktet i husholdningsavfallet.



**AVHEND** batteriene i henhold til lokale regler.

**VENNIGST RESIKULER** i samsvar med lokale regler for innsamling og avhending av elektrisk og elektronisk avfall under WEEE-direktivet.

## Konformitetserklæring

Stanley Works erklærer at CE-merking har blitt brukt på dette produktet i henhold til CE-merkingsdirektiv 93/68/EEC.

Dette produktet følger EN60825-1: 2007.

For flere detaljer gå inn på [www.stanleyworks.com](http://www.stanleyworks.com).



EN 60825-1



Samsvarer med  
ROHS

## Produktbeskrivelse



### Pakkeinnhold

1. Laser
2. IR-fjernkontroll
3. Lasermål
4. Briller
5. Koffert
6. Batterier (Laser - 4 x AA, IR-fjernkontroll - 2 x AA)
7. Brukermanual



## Produktoversikt

### Laser



1. Tastatur
2. Hovedstrøm / transportlås
3. Fininnstillingshjul
4. vindu for laser med 90° vertikal referansestråle
5. vindu for laser med vertikal frontstråle
6. vindu for horisontalstrålelaser
7. IR-sensor
8. Boblenivå



9. vindu for laser med vertikal bakstråle
10. Laseradvarselsetikett
11. BatteriromdekSEL
12. vindu for laser med 90° vertikal referansestråle



13. Justerbare ben 3x
14. 5/8 - 11 Gjenget montering
- vindu for laser med nedretted stråle

### IR-fjernkontroll



1. IR-LED
2. Tastatur
3. Plassering for taljerep
4. BatteriromdekSEL



## ***Spesifikasjoner***



### **Laser**

Nivelleringsnøyaktighet:  $\leq 2 \text{ mm} / 10 \text{ m}$  ( $\leq 5/64 \text{ tomme} / 30 \text{ ft}$ )

Den nedadrettede strålens  
nøyaktighet:  $\leq 1 \text{ mm} / 1,5 \text{ m}$  ( $\leq 1/32 \text{ tomme} / 5 \text{ ft}$ )

Kvadratstrålens nøyaktighet:  $\leq 1 \text{ mm} / 5 \text{ m}$  ( $\leq 1/32 \text{ tomme} / 15 \text{ ft}$ )

Horisontal / vertikal nøyaktighet  $\leq 2 \text{ mm} / 10 \text{ m}$  ( $\leq 5/64 \text{ tomme} / 30 \text{ ft}$ )

Arbeidsområde: Selvnivellerende til  $\pm 3^\circ$

Arbeidsavstand:  
med laserdetektor:  $\leq 15 \text{ m}$  ( $\leq 50 \text{ ft}$ )  
 $\leq 50 \text{ m}$  ( $\leq 165 \text{ ft}$ )

Laserklasse: Klasse 1M

Laserbølgelende:  $635 \text{ nm} \pm 5 \text{ nm}$

Driftstid: 6 t

Spenning: 6 V

Strømtilførsel: 4 x AA-batterier (alkaliske)

IP-klasse: IP54

Betjeningstemperatur:  $-10^\circ \text{ C til } +40^\circ \text{ C}$  ( $+14^\circ \text{ F til } +104^\circ \text{ F}$ )

Lagringstemperatur:  $-20^\circ \text{ C til } +60^\circ \text{ C}$  ( $-4^\circ \text{ F til } +140^\circ \text{ F}$ )

Vekt (uten fundament og batterier): 980 g (34,5 unser)



Størrelse: 110 mm × 105 mm × 180 mm  
(4 5/16 tomme × 4 1/8 tomme × 7 1/16 tomme)

## IR-fjernkontroll

---

Spennin: 3 V

Strømtilførsel: 2 x AA-batterier (alkaliske)

Vekt (uten batterier): 37 g (1,3 unser)

Størrelse: 35 mm × 25 mm × 120 mm  
(1 3/8 tomme × 1 tomme × 4 3/4 tomme)





## **Laser**

### **Sette inn / ta ut batteri**

1. Drei laseren bakover. Åpne batterirommet ved å trykke inn og skyve ut.



2. Sette inn / fjerne batterier. Sett batteriene inn i riktig retning når du setter dem i laseren.



3. Lukk og lås batteriromdekselet ved å skyve det inn til det er sikkert lukket.



## Funksjon



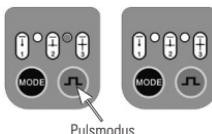
1. Transportlås i låst posisjon. Laseren er AV.



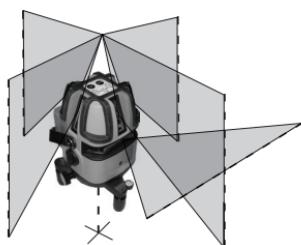
2. Transportlås i ulåst posisjon. Laseren er PÅ. Skru på nedadrettet laserstråle og horisontal laserstråle. Venstre LED lyser grønt når laseren er skrutt på.



3. Trykk lasermodusknappen for å skifte mellom tilgjengelige lasermodi - bare horisontal, både horisontal og vertikalt, horisontal og vertikal med venstre og høyre 90° vertikale referansestråle, horisontal med alle 4 vertikale.



4. Trykk inn pulsmodustasten for å skifte mellom pulsmodus PÅ og AV. Indikator-LED lyser grønne når de er på. Pulsmodus muliggjør bruk med laserdetektor.

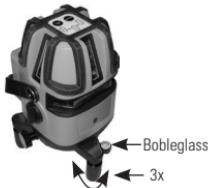


5. Låserstrålen(e) blinker for å vise at laseren er utenfor arbeidsområdet. Sett laseren på et nytt sted slik at den står mer plant.



6. Lav batteriladning - Venstre LED blinker rødt for å vise når batterieladningen er lav. Skifte ut batterier.

## Laserfundament



1. Drei et av de justerbare bena slik det er nødvendig for å nivellere laserenheten i dens arbeidsområde. Bruk bobleglasset som referanse.



2. Bruk finjusteringsskruen for å rottere projiseringen av laserstrålen(e) gradvis.



Standardmontering for  
valgfri montering med  
trebenstativ



3. 5/8 - 11 gjengemontering tilgjengelig for tilleggsutstyr.



## IR-fjernkontroll

### Sette inn / ta ut batteri

1. Drei laseren bakover. Åpne batterirommet ved å trykke inn og skyve ut.



2. Sette inn / fjerne batterier. Sett batteriene inn i riktig retning når du setter dem i laseren.



3. Lukk og lås batteriromdekselet ved å skyve det inn til det er sikkert lukket.

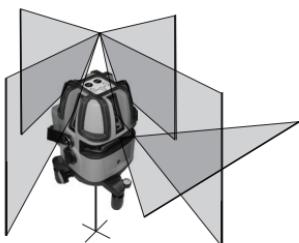
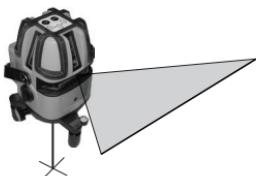
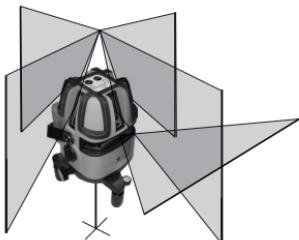


### Funksjon

1. Rett fjernkontrolen mot laserenheten og trykk lasermodustasten for å skifte mellom tilgjengelige lasermodi.
2. Trykk inn pulsmodustasten for å skifte mellom pulsmodus PÅ og AV.



## Anvendelse



1. **Loddrett:**  
Bruk den vertikale laserstrålen, opprett et vertikalt referanseplan. Posisjoner de ønskede objekt(ene) til de er innrettet med det vertikale referanseplanet for å sikre at objekt(ene) er loddrette.  
Opprett 2 referansepunkter som må være loddrette. Innrett enten den nedadrettede laserstrålen eller det oppadrettede laserkrysset til et innstilt referansepunkt. Den motstående laserstrålen(e) vil projisere et punkt som er loddrett. Posisjoner det ønskede objektet til laserstrålen er rettet inn med det andre referansepunktet, som må være loddrett i forhold til det innstilte referansepunktet.
2. **Vannrett:**  
Bruk den horisontale laserstrålen, opprett et horisontalt referanseplan. Posisjoner de ønskede objekt(ene) til de er innrettet med det horisontale referanseplanet for å sikre at objekt(ene) er vannrette.
3. **Kvadrat:**  
Bruk enten den vertikale og horisontale laserstrålen med eller uten  $90^\circ$  vertikal referanselasterstråle, opprett et punkt der de vertikale og horisontale strålene krysser hverandre. Posisjoner de ønskede objekt(ene) til de er innrettet med både de vertikale og horisontale laserstrålene for å sikre at objekt(ene) står i kvadrat.
4. **Pulsmodus:**  
Stiller du laseren på pulsmodus, muliggjør dette bruk av valgfrie laserdetektorer.



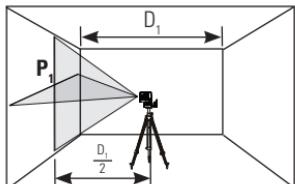
# Kalibrering



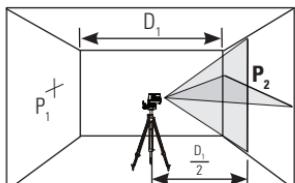
**MERK:** Laseren ble kalibrert ved produksjon. Sjekk regelmessig laserens nøyaktighet for å sikre at de kalibrerte spesifikasjonene opprettholdes.

## Laserstrålens nøyaktighet

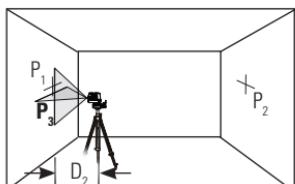
1. Plasser laseren som vist med laseren PÅ  
Merk punkt  $P_1$  i kryss.



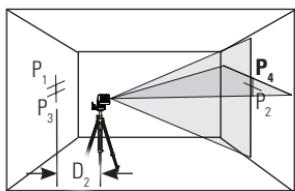
2. Dreй laseren 180° og merk punkt  $P_2$  i kryss.



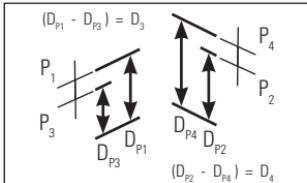
3. Flytt laseren nær veggen og merk punkt  $P_3$  i kryss.



4. Dreй laseren 180° og merk punkt  $P_4$  i kryss.



5. Mål den vertikale avstanden fra gulvet til hvert punkt. Beregn forskjellen mellom avstanden  $D_{P_1}$  og  $D_{P_3}$  for å få  $D_3$  og avstandene  $D_{P_2}$  og  $D_{P_4}$  for å få  $D_4$ .



6. Beregn maksimalt tillatt avviksavstand og sammenlign den med forskjellen på  $D_3$  og  $D_4$  som vist i ligningen. Hvis summen ikke er mindre enn eller lik beregnet maksimalt avviksavstand, må enheten returneres til din Stanley-forhandler.

Maksimal avviksavstand:

$$= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (D_1 \text{ m} - (2 \times D_2 \text{ m}))$$

$$\text{Maks} = 0,0024 \frac{\text{tomme}}{\text{ft}} \times (D_1 \text{ ft} - (2 \times D_2 \text{ ft}))$$

Sammenlign:

$$D_3 - D_4 \leq \pm \text{Maks}$$

Eksempel:  $D_1 = 10 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ m}$

$$D_{P_1} = 30,75 \text{ mm}, D_{P_2} = 29 \text{ mm}, D_{P_3} = 30 \text{ mm}, D_{P_4} = 29,75 \text{ mm}$$

$$D_3 = (30,75 \text{ mm} - 30 \text{ mm}) = 0,75 \text{ mm}$$

$$D_4 = (29 \text{ mm} - 29,75 \text{ mm}) = -0,75 \text{ mm}$$

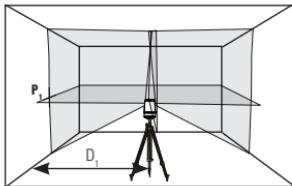
$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (10 \text{ m} - (2 \times 0,5 \text{ m})) = 1,8 \text{ mm} \text{ (maksimalt tillatt avviksavstand)}$$

$$(0,75 \text{ mm}) - (-0,75 \text{ mm}) = 1,5 \text{ mm}$$

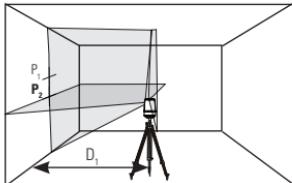
1,5 mm  $\leq$  1,8 mm (**SANN**, laseren ligger innenfor kalibreringen)

## Nøyaktigheten av den horisontale strålen

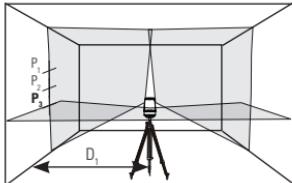
1. Plasser laseren som vist med horisontal, vertikal og begge  $90^\circ$  vertikale referanselaserstråler PÅ. Merk punkt  $P_1$  der den horisontale og venstre  $90^\circ$  vertikale referanselaserstrålen krysser hverandre.



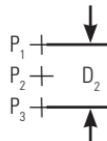
2. Drei laseren  $90^\circ$  og innrett den vertikale frontlaserstrålen med punkt  $P_1$ . Merk punkt  $P_2$  der den horisontale og den vertikale frontlaserstrålen krysser hverandre.



3. Drei laseren  $90^\circ$  og innrett høyre  $90^\circ$  vertikale referanselaserstråle med punkt  $P_1$ . Merk punkt  $P_3$  der den horisontale og høyre  $90^\circ$  vertikale referanselaserstrålen krysser hverandre.



4. Mål den vertikale distansen  $D_2$  mellom det høyeste og laveste punktet



5. Beregn maksimal tillatt avviksavstand og sammenlign med  $D_2$ . Hvis  $D_2$  ikke er mindre enn eller lik beregnet maksimal avviksavstand, må enheten returneres til din Stanley-forhandler.

Maksimal avviksavstand:

$$= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$

$$\text{Maks} = 0,0024 \frac{\text{tomme}}{\text{ft}} \times D_1 \text{ ft}$$

Sammenlign:

$$D_2 \leq \text{Maks}$$

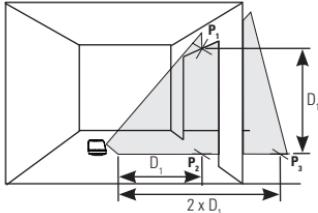
Eksempel:  $D_1 = 5 \text{ m}$ ,  $D_2 = 1 \text{ mm}$

$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 5 \text{ m} = 1 \text{ mm} \text{ (maksimalt tillatt avviksavstand)}$$

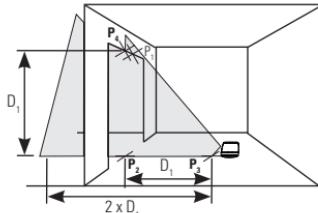
$$1 \text{ mm} \leq 1 \text{ mm} \text{ (**SANN**, laseren er innen kalibrering)}$$

## Nøyaktighet av den vertikale strålen

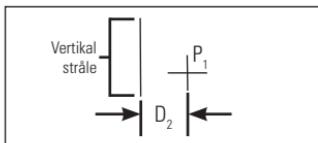
- Mål høyden på en dørstolpe eller referansepunkt for å få avstanden  $D_1$ . Plasser laseren som vist med laseren PÅ Rett vertikal stråle mot dørstolpen eller referansepunktet. Merk punktene  $P_1$ ,  $P_2$ , og  $P_3$  som vist.



- Flytt laseren til motsatt side av dørstolpen eller referansepunktet og innrett den vertikale strålen med  $P_2$  og  $P_3$ .



- Mål de horisontale avstandene mellom  $P_1$  og den vertikale strålen fra 2. plassering.



- Beregn maksimal tillatt avviksavstand og sammenlign med  $D_2$ . Hvis  $D_2$  ikke er mindre enn eller lik beregnet maksimal avviksavstand, må enheten returneres til din Stanley-forhandler.

### Maksimal avviksavstand:

$$= 0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$

$$\text{Maks} = 0,0048 \frac{\text{tommel}}{\text{ft}} \times D_1 \text{ ft}$$

### Sammenlign:

$$D_2 \leq \text{Maks}$$

Eksempel:  $D_1 = 2 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ mm}$

$0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 2 \text{ m} = 0,8 \text{ mm}$  (maksimalt tillatt avviksavstand)

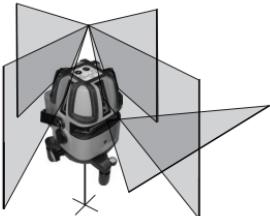
$0,5 \text{ mm} \leq 0,8 \text{ mm}$  (**SANN**, laseren er innen kalibrering)



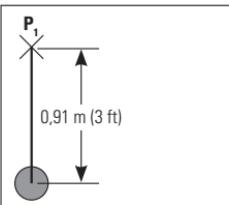
## 90° Nøyaktighet av den vertikale strålen

Du vil trenge minst  $1,5 \text{ m}^2$  ( $16 \text{ ft}^2$ ) gulv plass og muligens en assistent til denne kontrollen

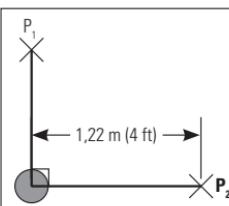
- Plasser laserenheten på et jevnt gulv, og skru på alle stråler.



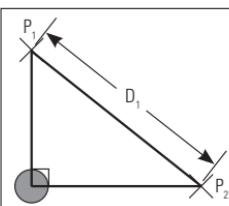
- Mål nøyaktig  $0,91 \text{ m}$  (3 ft) ut fra midtpunktet av laseren langs den vertikale frontlaserstrålen. Merk dette punktet  $P_1$ .



- Mål nøyaktig  $1,22 \text{ m}$  (4 ft) ut fra midten av instrumentet langs en av de  $90^\circ$  vertikale referansestrålene, og merk dette punktet  $P_2$ .



- Mål fra punkt A til punkt B; denne avstanden  $D_1$  skal være lik  $1,522 \text{ m} \pm 0,3 \text{ mm}$  ( $5 \text{ ft} \pm 1/64 \text{ tomme}$ ). Hvis ikke, må enheten returneres til din Stanley-forhandler.



- Gjenta trinn 1 til 4 for å sjekke de andre strålene.

## Vedlikehold og pleie



Laseren er ikke vanntett. Den skal **IKKE** bli våt. Det kan føre til skade på interne ketser.

**IKKE** la laseren stå i direkte sollys eller utsett den for høye temperaturer. Innfatningen og noen interne deler er laget av plast og kan bli deformert ved høye temperaturer.

**IKKE** lagre laseren i kalde omgivelser. Det kan danne seg kondens på interne deler ved oppvarming. Kondensen vil føre til dugg på laservinduene og forårsake korrosjon av interne kretskort.

Ved arbeid på støvete steder kan det samle seg støv på laservinduet. Fjern eventuell kondens eller støv med en myk og tørr klut.

**IKKE** bruk aggressive rengjøringsmidler eller løsemidler.

Oppbevar apparatet i bærevesken når det ikke er i bruk. Ved langvarig lagring skal du fjerne batteriene før lagring for å hindre mulig skade på instrumentet.



## **Ett års garanti**

Stanley Tools garanterer sine elektroniske måleverktøy for materialdefekter og produksjonsfeil for en varighet av ett år fra kjøpsdatoen.

Mangelfulle produkter blir reparert eller erstattet etter Stanley Tools' skjønn dersom produktet og kvittering blir sendt til:

Stanley Nordic  
Ndr. Strandvej 119b  
DK-3450 Hellebæk  
Denmark

Denne garantien dekker ikke skader, skader som følge av slitasje, skader som følge av bruk annet en det som er beskrevet i produsentens bruksanvisning eller reparasjoner eller endringer utført på dette produktet som ikke er autorisert av Stanley Tools.

Reparasjoner eller erstatning under denne garantien påvirker ikke garantiens utløpsdato.

I den utstrekning det er tillatt ved lov, skal Stanley Tools ikke kunne holdes ansvarlig under denne garantien for indirekte tap eller tap som er et resultat av mangler ved dette produktet.

Denne garantien kan ikke endres uten tillatelse av Stanley Tools.

Denne garantien påvirker ikke forbrukerrettighetene til kjøperen av dette produktet.

Denne garantien er regulert av, og fortolket i samsvar med det engelske loverk og Stanley Tools og forbrukeren er ugyjenkallelig enig i at verneting utelukkende ligger hos domstolen i England når det gjelder ethvert krav eller sak som oppstår under eller i forbindelse med denne garantien.

**VIKTIG MELDING:** Kunder er ansvarlig for korrekt bruk og stell av instrumentet Videre er kunden fullt ut ansvarlig for å regelmessig sjekke at laseren er nøyaktig, og derfor for kalibreringen av instrumentet.

Kalibrering og stell er ikke dekket under garantien.

*Er underlagt endring uten ytterligere varsel*



## Spis treści



1. Bezpieczeństwo
2. Opis produktu
3. Dane techniczne
4. Instrukcja obsługi
5. Kalibracja
6. Konserwacja i pielęgnacja
7. Gwarancja

## Bezpieczeństwo



### Bezpieczeństwo użytkownika

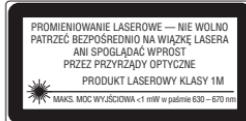
Przed rozpoczęciem użytkowania tego produktu należy uważnie zapoznać się z instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa oraz instrukcją obsługi. Osoba odpowiedzialna za przyrząd musi dbać o to, by wszyscy jego użytkownicy rozumieli niniejsze instrukcje i przestrzegali ich.

Niniejszą instrukcję zalecamy zachować na przyszłość.

**WAŻNE:** Następujące etykiety umieszczone na laserze dla wygody i bezpieczeństwa. Sygnalizują one punkt wyjścia wiązki z poziomnicy. **Podczas korzystania z poziomnicy należy ZAWSZE PAMIĘTAĆ** o ich umiejscowieniu.



EN 60825-1



**NIE WOLNO** usuwać etykiet ostrzegawczych umieszczonych na obudowie. Urządzenie może być używane wyłącznie w celach wyznaczania poziomu i prac w zakresie wykańczania wnętrz opisanych w niniejszej instrukcji.

**ZAWSZE** należy dopilnować, aby osoby postronne, znajdujące się w pobliżu, były świadome zagrożeń płynących ze spoglądania bezpośrednio na narzędzie laserowe.

**NIE WOLNO** używać w połączeniu z innymi urządzeniami optycznymi. Nie modyfikować urządzenia, nie dokonywać w nim manipulacji ani nie używać do innych zastosowań niż opisane w instrukcji obsługi.

**NIE WOLNO** spoglądać w promień przy pomocy urządzeń optycznych, takich jak szkła powiększające, lornetki lub teleskopy.

**NIE WOLNO** wpatrywać się bezpośrednio w wiązkę promieni lasera ani nie kierować jej w stronę innych osób. Dbać o to, by urządzenie nie było ustawione na poziomie oczu. W normalnych warunkach ochrona oczu zapewniona jest przez ich reakcje obronne, takie jak odruch mrugania.

**NIE WOLNO** kierować promienia lasera w stronę innych osób.

**ZAWSZE** po zakończeniu korzystania z narzędzia laserowego należy go wyłączyć („OFF”). Pozostawienie włączonego narzędzia laserowego („ON”) stwarza ryzyko, że ktoś nieświadomie spojrzy w kierunku wiązki laserowej.

**NIE WOLNO** posługiwać się narzędziem laserowym w otoczeniu łatwopalnym, np. w obecności łatwopalnych płynów, gazów albo pyłów.

**NIE WOLNO** rozmontowywać narzędzia laserowego. Wewnątrz nie ma żadnych części nadających się do naprawy lub wymiany przez użytkownika. Rozmontowanie lasera skutkuje unieważnieniem wszystkich gwarancji dotyczących urządzenia. Nie wolno w jakikolwiek sposób modyfikować urządzenia. Zmodyfikowanie narzędzia laserowego może spowodować narażenie na napromieniowanie laserem.

**NIE WOLNO** użytkować przyrządu w miejscowościach, w których istnieje zagrożenie wybuchem.

**UWAGA:** Ponieważ wiązka promieni lasera jest skupiona, należy pamiętać o sprawdzaniu jej przebiegu na stosunkowo dużym dystansie i podjąć wszelkie konieczne środki, by zapewnić, że nie napotka ona innych osób.



## **Bezpieczeństwo związane z bateriami**

---

**OSTRZEŻENIE:** Baterie mogą wybuchnąć albo wyciec i spowodować obrażenia lub pożar. W celu zmniejszenia tego ryzyka:

**ZAWSZE** należy postępować zgodnie z instrukcjami i ostrzeżeniami na etykiecie i opakowaniu baterii.

**NIE WOLNO** zwierać styków baterii.

**NIE WOLNO** ładować baterii alkalicznych.

**NIE WOLNO** mieszać starych i nowych baterii. Wymieniać jednocześnie wszystkie baterie, zastępując je kompletem nowych baterii tej samej marki i typu.

**NIE WOLNO** mieszać składników chemicznych baterii.

**NIE WOLNO** wrzucać baterii do ognia.

**PRZEHOWYWAĆ** baterie w miejscu niedostępnym dla dzieci.

**USUNĄĆ** baterie, jeżeli urządzenie nie będzie używane przez kilka miesięcy.

**UWAGA:** Pamiętać o stosowaniu właściwych baterii, zgodnych z zaleceniami.

**UWAGA:** Dbać o to, by baterie były włożone we właściwy sposób, zgodnie z ich biegunowością.

## **Koniec okresu żywotności**

---

**NIE WOLNO** wyrzucać baterii wraz z odpadami gospodarstwa domowego.



**USUWAĆ** baterie zgodnie z miejscowy oznaczeniami.

**UTYLIZOWAĆ** baterie zgodnie z miejscowymi rozporządzeniami odnośnie zbiórki i utylizacji odpadów sprzętu elektrycznego i elektronicznego, z poszanowaniem Dyrektywy WEEE.



## Deklaracja zgodności

Firma Stanley Works deklaruje, że oznaczenie CE zostało przyznane niniejszemu produktowi zgodnie z Dyrektywą odnośnie znaku CE 93/68/EEC.

Niniejszy produkt spełnia wymogi normy EN60825-1:2007.

Więcej szczegółów podano na stronie [www.stanleyworks.com](http://www.stanleyworks.com).



Spełnia wymogi  
ROHS

## Opis produktu



## Zawartość opakowania

1. Wskaźnik laserowy
2. Zdalne sterowanie na podczerwień
3. Cel laserowy
4. Okulary
5. Futerka
6. Baterie (wskaźnik laserowy - 4 x AA, zdalne sterowanie na podczerwień - 2 x AA)
7. Instrukcja obsługi

## Opis produktu

### Wskaźnik laserowy



1. Klawiatura
2. Włącznik/Blokada transportowa
3. Pokrętło precyzyjnej regulacji
4. Okienko pionowego promienia laserowego 90°
5. Okienko przedniego pionowego promienia laserowego
6. Okienko poziomego promienia laserowego
7. Czujnik podczerwieni
8. Poziomnica
9. Okienko tylnego pionowego promienia laserowego
10. Etykieta ostrzegawcza lasera
11. Pokrywa wnęki baterii
12. Uchwyty
13. Okienko pionowego promienia laserowego 90°
14. Regulowane nóżki 3x
15. Mocowanie gwintowe 5/8 - 11
16. Okienko dolnego promienia laserowego

### Zdalne sterowanie na podczerwień



1. Dioda LED podczerwieni
2. Klawiatura
3. Zaczep na smycz
4. Pokrywa wnęki baterii



## Dane techniczne



### Wskaźnik laserowy

Dokładność poziomowania:	≤ 2 mm / 10 m
Dokładność promienia dolnego	≤ 1 mm / 1,5 m
Dokładność promienia krzyżowego:	≤ 1 mm / 5 m
Dokładność promienia poziomego/ pionowego	≤ 2 mm / 10 m
Zasięg działania:	Samopoziomowanie do ± 3°
Odległość robocza: z detektorem wiązki laserowej:	≤ 15 m ≤ 50 m
Klasa lasera:	Klasa 1M
Pasmo wiązki laserowej:	635 nm ± 5 nm
Czas pracy:	6 h
Napięcie zasilania:	6 V
Źródło zasilania:	4 baterie AA (alkaliczne)
Klasa IP:	IP54
Zakres temperatur roboczych:	od -10°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania:	od -20°C do +60°C
Masa (bez podstawy i baterii):	980 g



Wymiary: 110 mm × 105 mm × 180 mm

## **Zdalne sterowanie na podczerwień**

Napięcie zasilania: 3 V

Źródło zasilania: 2 baterie AA (alkaliczne)

Masa (bez baterii): 37 g (1,3 oz)

Wymiary: 35 mm × 25 mm × 120 mm  
(1 3/8 in × 1 in × 4 3/4 in)





## **Wskaźnik laserowy**

### **Instalacja/wyjmowanie baterii**

1. Obrócić wskaźnik laserowy tylną powierzchnią do góry. Otworzyć pokrywę wnęki baterii, naciskając ją i wysuwając.



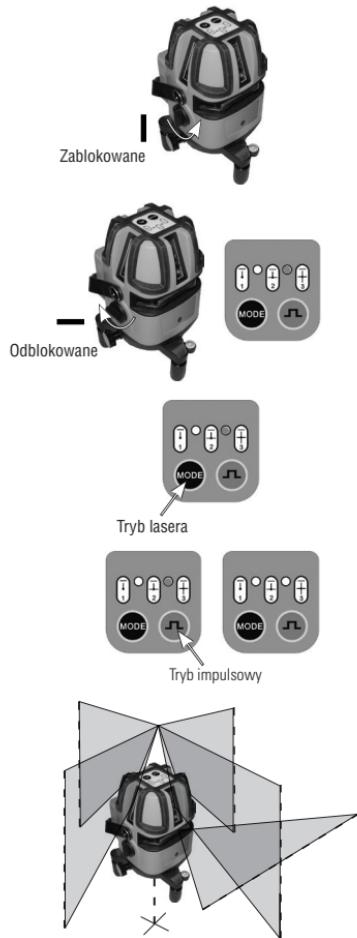
2. Zainstalować/wyjąć baterie. Przy wkładaniu baterii do wskaźnika laserowego należy zwrócić uwagę, aby były prawidłowo zwrócone.



3. Zamknąć i zatrzasnąć pokrywę wnęki baterii, wsuwając ją do chwili jej zablokowania.



## Funkcja



1. Blokada transportowa w położeniu włączonym. Laser jest wyłączony.
2. Blokada transportowa w położeniu wyłączonym. Laser jest włączony. Promienie laserowe dolny i poziomy są włączone. Po włączeniu zasilania wskaźnika laserowego lewa dioda LED będzie świecić na zielono.
3. Naciskając przycisk trybu lasera wybrać jeden z dostępnych trybów pracy lasera – tylko poziomy, poziomy i pionowy, poziomy i pionowy z lewym i prawym promieniem referencyjnym 90 , poziomy z wszystkimi 4 promieniami pionowymi.
4. Nacisnąć klawisz trybu impulsowego, aby włączyć lub wyłączyć tryb impulsowy. Po włączeniu dioda wskaźnikowa LED będzie świecić na zielono. Tryb impulsowy umożliwia pracę z detektorem wiązki laserowej.
5. Promienie laserowe pulsują, gdy wskaźnik laserowy znajduje się poza zasięgiem roboczym. Należy obrócić wskaźnik laserowy w położenie bardziej poziome.

6. Bateria wyczerpana – Dioda LED stanu baterii pulsuje, gdy bateria jest bliska wyczerpania. Należy wymienić baterie.



## Podstawa wskaźnika laserowego



1. Wyregulować długość nóżek tak, aby ustawić wskaźnik laserowy w poziomie w zasięgu roboczym. Należy się w tym celu posłużyć poziomicą.



2. Za pomocą pokrętła precyzyjnej regulacji stopniowo obrócić rzut promieni(-a) laserowego(-ych).



3. Dostępne jest mocowanie gwintowe 5/8 - 11 do mocowania akcesoriów opcjonalnych.

## Zdalne sterowanie na podczerwień

### Instalacja/wyjmowanie baterii

1. Obrócić wskaźnik laserowy tylną powierzchnią do góry. Otworzyć pokrywę wnęki baterii, naciskając ją i wysuwając.



2. Zainstalować/wyjąć baterie. Przy wkładaniu baterii do wskaźnika laserowego należy zwrócić uwagę, aby były prawidłowo zwrócone.

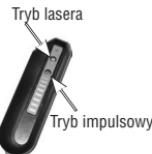


3. Zamknąć i zatrasnąć pokrywę wnęki baterii, wsuwając ją do chwili jej zablokowania.



### Funkcja

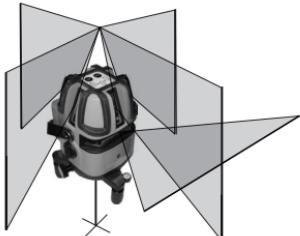
1. Skierować pilota zdalnego sterowania w stronę wskaźnika laserowego i nacisnąć przycisk trybu lasera, aby wybrać jeden z dostępnych trybów pracy.
2. Nacisnąć przycisk trybu impulsowego, aby włączyć lub wyłączyć tryb impulsowy.



## Zastosowanie

### 1. Pion:

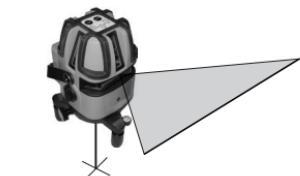
Za pomocą pionowego promienia laserowego można określić pionową płaszczyznę odniesienia. Przedmioty, które mają znajdować się w pionie, należy ustawić tak, aby przylegały do pionowej płaszczyzny odniesienia.



Określić 2 punkty odniesienia, które mają znajdować się w jednej linii w pionie. Ustawić dolny promień laserowy lub górny krzyż laserowy tak, aby wyznaczyć punkt odniesienia. Przeciwegleły promień(-nie) laserowy(-e) będzie(-ą) rzutował(-y) punkt w pionie. Umieścić wybrany przedmiot tak, aby promień laserowy był na równi z drugim punktem odniesienia, który powinien być w pionie względem ustawionego punktu odniesienia.

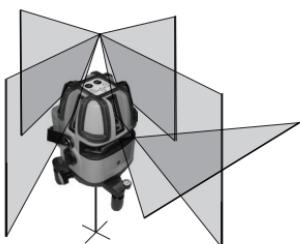
### 2. Poziom:

Za pomocą poziomego promienia laserowego można określić poziomą płaszczyznę odniesienia. Przedmioty, które mają znajdować się w poziomie, należy ustawić tak, aby przylegały do poziomej płaszczyzny odniesienia.



### 3. Krzyż:

Za pomocą pionowego lub poziomego promienia laserowego z lub bez użycia pionowego referencyjnego promienia laserowego 90° ustawić punkt przecięcia promienia pionowego z poziomym. Przedmioty, które mają znajdować się w położeniu prostopadłym, należy ustawić tak, aby przylegały do pionowego i poziomego promienia laserowego.



### 4. Tryb impulsowy:

Przetworzenie wskaźnika laserowego w tryb impulsowy umożliwia korzystanie z opcjonalnych detektorów laserowych.

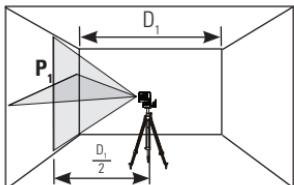
# Kalibracja



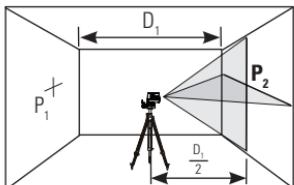
**UWAGA:** Wskaźnik laserowy został skalibrowany fabrycznie. Należy okresowo sprawdzać dokładność pracy wskaźnika laserowego, aby upewnić się, czy wskaźnik zachowuje kalibrację zgodnie ze specyfikacją.

## Dokładność poziomowania

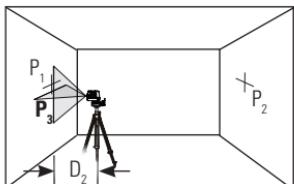
- Umieścić wskaźnik z włączonym laserem tak, jak przedstawiono na rysunku. Zaznaczyć punkt  $P_1$  w miejscu przecięcia promieni.



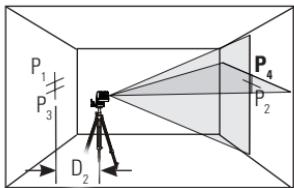
- Obrócić wskaźnik o  $180^\circ$  i zaznaczyć punkt  $P_2$  w miejscu przecięcia promieni.



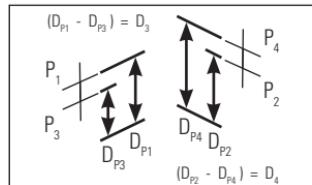
- Zbliżyć wskaźnik do ściany i zaznaczyć punkt  $P_3$  w miejscu przecięcia promieni.



- Obrócić wskaźnik o  $180^\circ$  i zaznaczyć punkt  $P_4$  w miejscu przecięcia promieni.



- Zmierzyć odległość w pionie od podłogi do każdego z punktów. Obliczyć różnicę pomiędzy odległością  $D_{P_1}$  a  $D_{P_3}$ , uzyskując wartość  $D_3$  oraz odległość  $D_{P_2}$  a  $D_{P_4}$ , uzyskując wartość  $D_4$ .
- Obliczyć maksymalne dopuszczalne przesunięcie i porównać z różnicą wartości  $D_3$  oraz  $D_4$ , korzystając z poniższego wzoru. Jeżeli suma nie jest mniejsza lub równa wyliczonej maksymalnej odległości przesunięcia, to wskaźnik należy zwrócić do dystrybutora firmy Stanley.



#### Maksymalna odległość

przesunięcia:

$$\text{Maks} = 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (D_1 \text{ m} - (2 \times D_2 \text{ m})) \\ = 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times (D_1 \text{ ft} - (2 \times D_2 \text{ ft}))$$

Porównać:

$$D_3 - D_4 \leq \pm \text{Maks}$$

Przykład:  $D_1 = 10 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ m}$

$$D_{P_1} = 30,75 \text{ mm}, D_{P_2} = 29 \text{ mm}, D_{P_3} = 30 \text{ mm}, D_{P_4} = 29,75 \text{ mm}$$

$$D_3 = (30,75 \text{ mm} - 30 \text{ mm}) = 0,75 \text{ mm}$$

$$D_4 = (29 \text{ mm} - 29,75 \text{ mm}) = -0,75 \text{ mm}$$

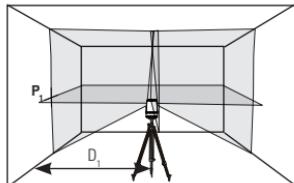
$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (10 \text{ m} - (2 \times 0,5 \text{ m})) = 1,8 \text{ mm} \quad (\text{maksymalne dopuszczalne przesunięcie})$$

$$(0,75 \text{ mm}) - (-0,75 \text{ mm}) = 1,5 \text{ mm}$$

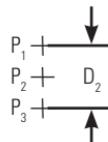
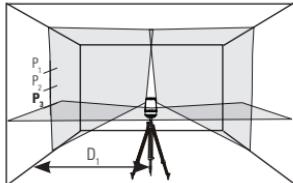
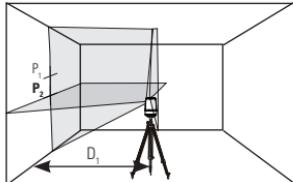
$1,5 \text{ mm} \leq 1,8 \text{ mm}$  (**PRAWDA**, przyrząd zachowuje kalibrację)

## Dokładność promienia poziomego

- Umieścić wskaźnik laserowy zgodnie z rysunkiem złączonymi promieniami poziomym, pionowym i obydwoema referencyjnymi promieniami 90°. Zaznaczyć punkt  $P_1$  w miejscu, w którym krzyżują się promienie poziomy i lewy promień referencyjny 90°.



- Obrócić wskaźnik o  $90^\circ$  i skierować przedni pionowy promień laserowy na punkt  $P_1$ . Zaznaczyć punkt  $P_2$  w miejscu, w którym krzyżują się poziomy i przedni pionowy promień laserowy.
- Obrócić wskaźnik o  $90^\circ$  i skierować prawy referencyjny promień laserowy  $90^\circ$  na punkt  $P_1$ . Zaznaczyć punkt  $P_3$  w miejscu, w którym krzyżują się promień poziomy i prawy pionowy referencyjny promień  $90^\circ$ .
- Zmierzyć odległość  $D_2$  w pionie pomiędzy punktem najwyższym a najniższym.
- Obliczyć maksymalne dopuszczalne przesunięcie i porównać z wartością  $D_2$ . Jeżeli wartość  $D_2$  nie jest mniejsza lub równa wyliczonej maksymalnej odległości przesunięcia, to wskaźnik należy zwrócić do dystrybutora firmy Stanley.



Maksymalna odległość  
przesunięcia:

$$= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$

$$\text{Maks} = 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times D_1 \text{ ft}$$

Porównać:

$$D_2 \leq \text{Maks}$$

Przykład:  $D_1 = 5 \text{ m}$ ,  $D_2 = 1 \text{ mm}$

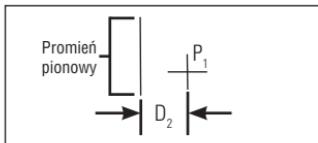
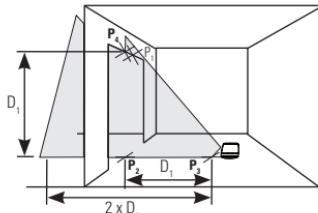
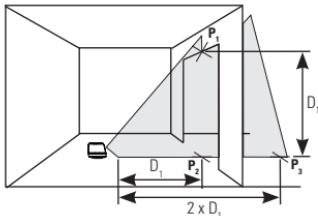
$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 5 \text{ m} = 1 \text{ mm} \text{ (maksymalne dopuszczalne przesunięcie)}$$

$1 \text{ mm} \leq 1 \text{ mm}$  (**PRAWDA**, przyrząd zachowuje kalibrację)



## Dokładność promienia pionowego

- Zmierzyć wysokość ościeżnicy drzwi lub punktu odniesienia, uzyskując odległość  $D_1$ . Umieścić wskażnik z włączonym laserem tak, jak przedstawiono na rysunku. Skierować promień pionowy na ościeżnicę drzwi lub punkt odniesienia. Zaznaczyć punkty  $P_1$ ,  $P_2$  i  $P_3$ , jak wskazano na rysunku.
- Skierować wskażnik laserowy na przeciwną stronę ościeżnicy drzwi lub punktu odniesienia i zestawić promień pionowy z punktami  $P_2$  i  $P_3$ .
- Zmierzyć odległości w poziomie pomiędzy punktem  $P_1$  a promieniem pionowym w drugim położeniu.
- Obliczyć maksymalne dopuszczalne przesunięcie i porównać z wartością  $D_2$ . Jeżeli wartość  $D_2$  nie jest mniejsza lub równa wyliczonej maksymalnej odległości przesunięcia, to wskażnik należy zwrócić do dystrybutora firmy Stanley.



Maksymalna odległość przesunięcia:

$$\text{Maks} = 0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$
$$= 0,0048 \frac{\text{ft}}{\text{ft}} \times D_1 \text{ ft}$$

Porównać:

$$D_2 \leq \text{Maks}$$

Przykład:  $D_1 = 2 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ mm}$

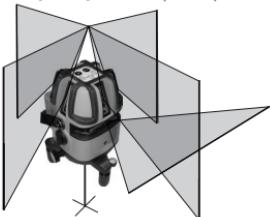
$$0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 2 \text{ m} = 0,8 \text{ mm} \text{ (maksymalne dopuszczalne przesunięcie)}$$

$$0,5 \text{ mm} \leq 0,8 \text{ mm} \text{ (PRAWDA, przyrząd zachowuje kalibrację)}$$

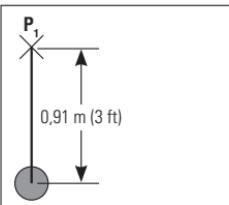
## Dokładność promienia pionowego krzyża 90°

Do tej kontroli wymagana jest powierzchnia podłogi co najmniej 1,5 m<sup>2</sup> (16 ft<sup>2</sup>) oraz ewentualnie pomoc asystenta.

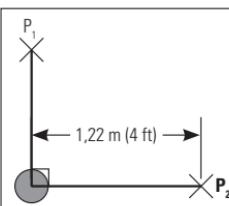
1. Umieścić wskaźnik laserowy na poziomej podłodze i włączyć wszystkie promienie.



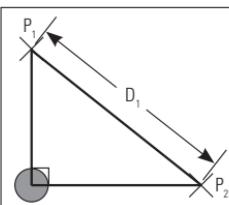
2. Odmierzyć dokładnie 0,91 m (3 ft) od środka wskaźnika laserowego wzdłuż przedniego pionowego promienia laserowego. Zaznaczyć ten punkt jako P<sub>1</sub>.



3. Odmierzyć dokładnie 1,22 m (4 ft) od środka przyrządu wzdłuż jednego z pionowych promieni referencyjnych 90° i zaznaczyć ten punkt jako P<sub>2</sub>.



4. Zmierzyć odległość od punktu A do B; ta odległość (D<sub>1</sub>) powinna wynosić  $1,522 \text{ m} \pm 0,3 \text{ mm}$  ( $5 \text{ ft} \pm 1/64 \text{ in}$ ). Jeżeli tak nie jest, przyrząd należy zwrócić do dystrybutora firmy Stanley.
5. W razie potrzeby powtórzyć punkty od 1 do 4, aby sprawdzić pozostałe promienie.



## **Konserwacja i pielęgnacja**



Wskaźnik laserowy nie jest wodoszczelny. **NIE DOPUSZCZAĆ** do zamoczenia urządzenia. Może to spowodować uszkodzenie obwodów wewnętrznych.

**NIE WOLNO** wystawiać wskaźnika laserowego na bezpośrednie światło słoneczne ani na działanie wysokich temperatur. Obudowa i niektóre elementy wewnętrzne są wykonane z tworzywa sztucznego i mogą ulec deformacji pod wpływem wysokich temperatur.

**NIE WOLNO** przechowywać wskaźnika laserowego w niskich temperaturach. Podczas ogrzewania na wewnętrznych elementach może gromadzić się wilgoć. Wilgoć może spowodować zamglenie okienek lasera oraz korozję wewnętrznych płyt drukowanych.

Podczas pracy w miejscach zakurzonych na okienku lasera może zbierać się kurz. Wszelką wilgoć i kurz należy usuwać miękka, suchą ściereczką.

**NIE WOLNO używać** żrących środków czyszczących ani rozpuszczalników.

Gdy urządzenie nie jest używane, należy przechowywać je w futerale. Gdy przyrząd ma być przechowywany przez dłuższy okres czasu należy wyjąć z niego baterie, aby uniknąć ewentualnego uszkodzenia przyrządu.



## Gwarancja roczna

Firma Stanley Tools udziela gwarancji na urządzenie pomiarowe w zakresie wad materiałowych i montażowych ważnej przez jeden rok od daty nabycia.

Wadliwy produkt może zostać naprawiony lub wymieniony według uznania firmy Stanley Tools. Produkt wraz z dowodem nabycia należy przesyłać pod adres:

Stanley Sales and Marketing  
Poland Sp. z o.o.  
ul. Modlińska 190  
Warsaw 03-119  
Poland

Gwarancja niniejsza nie obejmuje szkód powstały w wyniku przypadkowego uszkodzenia, normalnego zużycia, użycia w sposób niezgodny z instrukcjami użytkownika lub modyfikacji produktu bez zgody Stanley Tools.

Naprawa lub wymiana w ramach niniejszej gwarancji nie ma wpływu na datę upływu jej ważności.

W granicach dozwolonych prawem, w ramach niniejszej gwarancji Stanley Tools nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikowe lub pośrednie wynikające z wad produktu.

Warunki gwarancji nie mogą ulec zmianie bez upoważnienia Stanley Tools.

Niniejsza gwarancja nie ma wpływu na uprawnienia ustawowe nabywców produktu.

Gwarancja niniejsza podlega prawu angielskiemu i na jego gruncie należy ją interpretować; Stanley Tools i nabywca wyrażają nieodwoalnie zgodę na poddanie się wyłącznej jurysdykcji sądów angielskich w sprawie jakichkolwiek roszczeń wynikłych lub związanych z niniejszą gwarancją.

**WAŻNA INFORMACJA:** Klient jest odpowiedzialny za prawidłowe użycie i konserwację narzędzia. Jest również całkowicie odpowiedzialny za okresową kontrolę dokładności pracy wskaźnika laserowego, a tym samym za kalibrację przyrządu.

Kalibracja i konserwacja nie są objęte gwarancją.

*Gwarancja podlega zmianie bez uprzedzenia.*



## Περιεχόμενα



1. Ασφάλεια
2. Περιγραφή προϊόντος
3. Προδιαγραφές
4. Οδηγίες λειτουργίας
5. Βαθμονόμηση
6. Συντήρηση και φροντίδα
7. Εγγύηση

## Ασφάλεια



### Ασφάλεια χρήστη

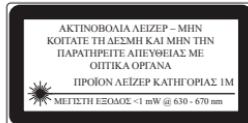
Διαβάστε προσεκτικά τις Οδηγίες ασφαλείας και το Εγχειρίδιο χρήστη πριν από τη χρήση του προϊόντος. Το άτομο που είναι υπεύθυνο για αυτό το εργαλείο θα πρέπει να διασφαλίζει πως όλοι οι χρήστες κατανοούν και τηρούν τις παρούσες οδηγίες.

Φυλάξτε αυτό το εγχειρίδιο για μελλοντική αναφορά.

**ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ:** Οι ακόλουθες ετικέτες βρίσκονται πάνω στο εργαλείο λέιζερ για τη δική σας ευκολία και ασφάλεια. Υποδεικνύουν το σημείο από όπου εκπέμπεται η δέσμη του λέιζερ από τη μονάδα. **ΠΑΝΤΑ ΝΑ ΠΡΟΣΕΧΕΤΕ** τη θέση τους όταν χρησιμοποιείτε το εργαλείο.



EN 60825-1



**MHN** αφαιρείτε τις ετικέτες προειδοποίησης που βρίσκονται στο περιβλήμα. Αυτό το εργαλείο θα πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο για εργασίες οριζοντίωσης και διαρρύθμισης, όπως περιγράφεται σε αυτό το εγχειρίδιο.

**PANTA** να ενημερώνετε τους τυχόν παρευρισκόμενους στην περιοχή χρήσης του εργαλείου για τους κινδύνους που μπορεί να προκληθούν εάν κοιτάζουν απευθείας τη δέσμη του λέιζερ.

**MHN** το χρησιμοποιήστε σε συνδυασμό με άλλα οπτικά όργανα. Μην τροποποιήστε το όργανο και μην κάνετε χειρισμούς ή χρήσεις σε άλλες εφαρμογές εκτός αυτών που περιγράφονται στο εγχειρίδιο.

**MHN** κοιτάτε απευθείας τη δέσμη με οπτικά βιοθήματα όπως μεγεθυντικούς φακούς, κιάλια ή τηλεσκόπια.

**MHN** κοιτάτε απευθείας τη δέσμη λέιζερ και μην την στρέφετε επάνω σε άλλους. Βεβαιωθείτε πως το εργαλείο δεν έχει ρυθμιστεί στο επίπεδο των ματιών. Η προστασία ματιών παρέχεται συνήθως από φυσικές αντιδράσεις αποστροφής όπως το αντανακλαστικό του ανοιγοκλειστικού των ματιών.

**MHN** στρέφετε τη δέσμη λέιζερ σε άλλους.

**PANTA** να θέτετε το εργαλείο εκτός λειτουργίας (θέση “OFF”) όταν δεν χρησιμοποιείται. Αφήνοντάς το σε λειτουργία (θέση “ON”) αυξάνετε τον κίνδυνο να κοιτάζει κάποιος κατά λάθος τη δέσμη του λέιζερ.

**MH** χρησιμοποιείτε το εργαλείο λέιζερ σε σημεία με εύφλεκτες ουσίες όπως εύφλεκτα υγρά, αέρια ή σκόνες.

**MHN** αποσυναρμολογείτε το εργαλείο λέιζερ. Τα εσωτερικά μέρη δεν μπορούν να επιδιορθωθούν από τον ίδιο το χρήστη. Οποιαδήποτε αποσυναρμολόγηση θα ακυρώσει την εγγύηση του προϊόντος. Μην τροποποιείτε το προϊόν με κανέναν τρόπο. Οποιαδήποτε τροποποίηση του εργαλείου ενδέχεται να προκαλέσει έκθεση σε επικίνδυνη ακτινοβολία λέιζερ.

**MHN** χρησιμοποιήστε αυτό το εργαλείο σε μέρη όπου υπάρχει κίνδυνος έκρηξης.

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Καθώς η δέσμη λέιζερ είναι εστιασμένου τύπου, βεβαιωθείτε πως έχετε ελέγξει τη διαδρομή τη δέσμης σε μια σχετικά μεγάλη απόσταση και λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις ώστε να διασφαλίσετε πως η δέσμη δεν θα συναντήσει άλλα άτομα.



## Ασφάλεια μπαταρίας

---

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:** Οι μπαταρίες ενδέχεται να εκραγούν ή να παρουσιάσουν διαρροή και να προκαλέσουν τραυματισμό ή πυρκαγιά. Για να μειώσετε αυτόν τον κίνδυνο:

**Ακολουθείτε ΠΑΝΤΑ όλες τις οδηγίες και τις προειδοποιήσεις στην ετικέτα και τη συσκευασία της μπαταρίας.**

**MH** βραχυκυκλώνετε τους ακροδέκτες της μπαταρίας.

**MH** φορτίζετε αλκαλικές μπαταρίες.

**MHN** αναμιγνύετε παλιές και καινούριες μπαταρίες. Αντικαταστήστε όλες τις μπαταρίες ταυτόχρονα με νέες μπαταρίες της ίδιας μάρκας και του ίδιου τύπου.

**MHN** αναμιγνύετε μπαταρίες διαφορετικού τύπου.

**MHN** απορρίπτετε τις μπαταρίες σε φωτιά.

**KPATATE** τις μπαταρίες μακριά από παιδιά.

**Αφαιρείτε ΠΑΝΤΑ τις μπαταρίες εάν δε θα χρησιμοποιήσετε τη συσκευή για αρκετούς μήνες.**

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Βεβαιωθείτε πως χρησιμοποιούνται οι μπαταρίες που συνιστώνται.

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Βεβαιωθείτε πως οι μπαταρίες έχουν τοποθετηθεί σωστά, με τη σωστή πολικότητα.

## Τέλος διάρκειας ζωής

---

**MHN** απορρίπτετε αυτό το προϊόν μαζί με τα οικιακά απορρίμματα.



**ΠΑΝΤΑ** να απορρίπτετε τις μπαταρίες σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς.

**ΑΝΑΚΥΚΛΩΝΕΤΕ** σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς για τη αποκομιδή και απόθεση των ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών απορριμμάτων σύμφωνα με την Οδηγία WEEE.

## **Δήλωση συμβατότητας**

Η Stanley Works δηλώνει ότι η Σήμανση CE εφαρμόζεται σε αυτό το προϊόν σύμφωνα με την Οδηγία Σήμανσης CE 93/68/EEC.

Το προϊόν αυτό είναι συμβατό με το πρότυπο EN60825-1:2007.

Για περισσότερες λεπτομέρειες ανατρέξτε στη διεύθυνση [www.stanleyworks.com](http://www.stanleyworks.com).



EN 60825-1



Συμβατό με ROHS

## **Περιγραφή προϊόντος**



## **Περιεχόμενα συσκευασίας**

1. Μονάδα λέιζερ
2. Τηλεχειριστήριο υπέρυθρων
3. Στόχος λέιζερ
4. Γυαλιά
5. Τσάντα μεταφοράς
6. Μπαταρίες (Μονάδα λέιζερ - 4 x AA, Τηλεχειριστήριο υπέρυθρων - 2 x AA)
7. Εγχειρίδιο Χρήστη



## Επισκόπηση προϊόντος

### Μονάδα λέιζερ



1. Πληκτρολόγιο
2. Διακόπτης λειτουργίας / Ασφάλιση μεταφοράς
3. Τροχός μικρορύθμισης
4. Παράθυρο για δέσμη λέιζερ κάθετης αναφοράς 90°
5. Παράθυρο για την μπροστινή κάθετη δέσμη λέιζερ
6. Παράθυρο για την οριζόντια δέσμη λέιζερ
7. Αισθητήρας υπέρυθρων
8. Αλφάδι φυσαλίδας
9. Παράθυρο για την πίσω κάθετη δέσμη λέιζερ
10. Ετικέτα προειδοποίησης λέιζερ  
Κάλυμμα διαμερίσματος μπαταριών
11. Χερούλι
12. Παράθυρο για δέσμη λέιζερ κάθετης αναφοράς 90°
13. Ρυθμιζόμενα πόδια 3x
14. 5/8 - 11 Σπείρωμα στήριξης  
Παράθυρο για την κάτω δέσμη λέιζερ

### Τηλεχειριστήριο υπέρυθρων



1. Λυχνία LED υπέρυθρων
2. Πληκτρολόγιο
3. Θέση για κορδόνι
4. Κάλυμμα διαμερίσματος μπαταριών



## **Μονάδα λέιζερ**

Ακρίβεια οριζοντίωσης:	$\leq 2 \text{ χλστ. / } 10 \text{ μ.}$
Ακρίβεια κάτω δέσμης:	$\leq 1 \text{ χλστ. / } 1,5 \text{ μ.}$
Ακρίβεια τετράγωνης δέσμης:	$\leq 1 \text{ χλστ. / } 5 \text{ μ.}$
Οριζόντια / Κάθετη ακρίβεια	$\leq 2 \text{ χλστ. / } 10 \text{ μ.}$
Εύρος λειτουργίας:	Αυτο-οριζοντίωση έως $\pm 3^\circ$
Απόσταση λειτουργίας: με ανιχνευτή λέιζερ:	$\leq 15 \text{ μ.}$ $\leq 50 \text{ μ.}$
Κατηγορία Λέιζερ:	Κατηγορία 1M
Μήκος κύματος λέιζερ:	635 nm $\pm 5$ nm
Διάρκεια λειτουργίας:	6 ώρες
Τάση λειτουργίας:	6 V
Τροφοδοσία:	4 x AA μπαταρίες (αλκαλικές)
Ταξινόμηση IP:	IP54
Κλίμακα θερμοκρασίας λειτουργίας:	-10° C έως +40° C
Κλίμακα θερμοκρασίας αποθήκευσης:	-20° C έως +60° C



Βάρος (χωρίς τη βάση και τις  
μπαταρίες):

980 γρ.

Μέγεθος:

110 χλστ. × 105 χλστ. × 180 χλστ.

## Τηλεχειριστήριο υπέρυθρων

---

Τάση λειτουργίας:

3 V

Τροφοδοσία:

2 x ΑΑ μπαταρίες (αλκαλικές)

Βάρος (χωρίς τις μπαταρίες):

37 γρ.

Μέγεθος:

35 χλστ. × 25 χλστ. × 120 χλστ.





### **Μονάδα λέιζερ**

#### **Εγκατάσταση / αφαίρεση μπαταριών**

1. Γυρίστε τη μονάδα λέιζερ ανάποδα. Ανοίξτε το κάλυμμα του διαμερίσματος μπαταριών πιέζοντας και σύροντας προς τα εξω.



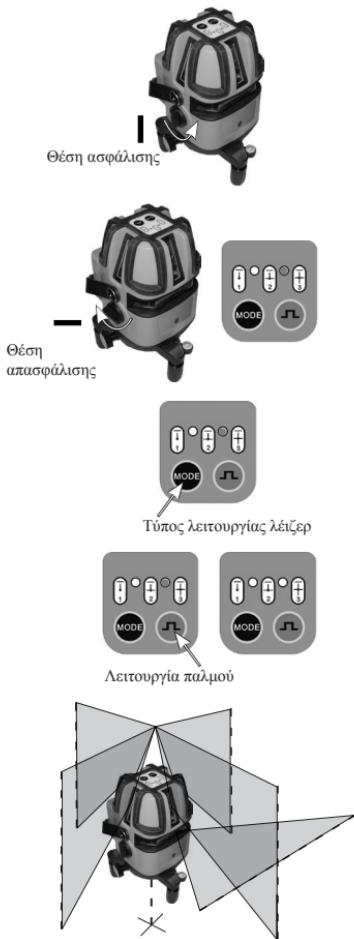
2. Εγκαταστήστε / αφαιρέστε τις μπαταρίες. Οι μπαταρίες πρέπει να έχουν το σωστό προσανατολισμό μέσα στη μονάδα λέιζερ.



3. Κλείστε και ασφαλίστε το διαμέρισμα των μπαταριών σύροντας το κάλυμμα μέχρι να κλείσει.



## Λειτουργία



1. Η ασφάλεια μεταφοράς είναι στη θέση κλειδώματος. Η λειτουργία λέιζερ είναι απενεργοποιημένη (θέση "OFF").
2. Η ασφάλεια μεταφοράς είναι στη θέση απασφάλισης. Η λειτουργία λέιζερ είναι ενεργοποιημένη (θέση "ON"). Ενεργοποιημένη κάτω δέσμη λέιζερ και οριζόντια δέσμη λέιζερ. Η αριστερή λυχνία LED ανάβει με πράσινο χρώμα στην κατάσταση ενεργοποίησης του λέιζερ.
3. Πίεστε το κουμπί τύπου λειτουργίας λέιζερ για εναλλαγή μεταξύ των διαθέσιμων λειτουργιών - μόνο οριζόντια, μόνο κάθετη, οριζόντια και κάθετη, οριζόντια και κάθετη με αριστερή και δεξιά δέσμη κάθετης αναφοράς 90°, οριζόντια με όλες τις 4 κάθετες.
4. Πίεστε το πλήκτρο της λειτουργίας παλμού για εναλλαγή μεταξύ κατάστασης ενεργοποίησης (θέση "ON") και απενεργοποίησης (θέση "OFF") του παλμού. Οι ενδεικτικές λυχνίες LED ανάβουν στην κατάσταση ενεργοποίησης. Η λειτουργία παλμού επιτρέπει τη χρήση με ανιχνευτή λέιζερ.
5. Οι δέσμες λέιζερ αναβοσβήνουν για να υποδείξουν ότι η μονάδα λέιζερ είναι εκτός του εύρους λειτουργίας. Επανατοποθετήστε τη μονάδα λέιζερ ώστε να είναι πιο οριζοντιωμένη.

- Χαμηλή μπαταρία - Η αριστερή λυχνία LED αναβοσβήνει με κόκκινο χρώμα όταν η ισχύς της μπαταρίας είναι χαμηλή. Αντικαταστήστε τις μπαταρίες.



## Βάση μονάδας λέιζερ



- Στρέψτε οποιοδήποτε από τα ρυθμιζόμενα πόδια ανάλογα με τις απαιτήσεις για να οριζοντώσετε τη μονάδα λέιζερ μέσα στο εύρος λειτουργίας της. Για αναφορά χρησιμοποιήστε το φιαλίδιο με τη φυσαλίδα.



- Χρησιμοποιήστε τον τροχό μικρορύθμισης για να περιστρέψετε βαθμιαία την προβολή των δεσμών λέιζερ.



3. 5/8 - 11 σπείρωμα στήριξης για προαιρετικά αξεσουάρ.



## Τηλεχειριστήριο υπέρυθρων

### Εγκατάσταση / αφαίρεση μπαταριών

- Γυρίστε τη μονάδα λέιζερ ανάποδα. Ανοίξτε το κάλυμμα του διαμερίσματος μπαταριών πιέζοντας και σύροντας προς τα έξω.



- Εγκαταστήστε / αφαίρεστε τις μπαταρίες. Οι μπαταρίες πρέπει να έχουν το σωστό προσανατολισμό μέσα στη μονάδα λέιζερ.



- Κλείστε και ασφαλίστε το διαμέρισμα των μπαταριών σύροντας το κάλυμμα μέχρι να κλείσει.

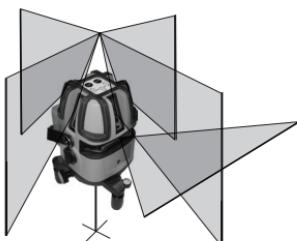
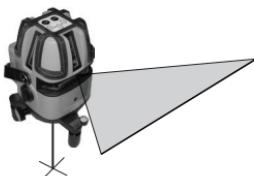
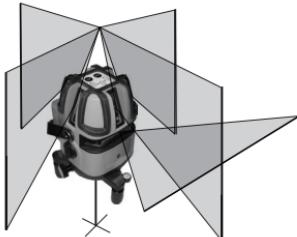


## Λειτουργία

- Στοχεύστε το τηλεχειριστήριο προς τη μονάδα λέιζερ και πιέστε το κουμπί τύπου λειτουργίας λέιζερ για εναλλαγή μεταξύ των διαθέσιμων τύπων λειτουργίας λέιζερ.
- Πιέστε το πλήκτρο της λειτουργίας παλμού για εναλλαγή μεταξύ κατάστασης ενεργοποίησης ("ON") και απενεργοποίησης ("OFF") του παλμού.



## Εφαρμογές



### 1. Κατακόρυφο:

Με την κάθετη δέσμη λέιζερ, δημιουργήστε ένα κάθετο επίπεδο αναφοράς. Τοποθετήστε το αντικείμενο(-α) που επιθυμείτε εωσότου ευθυγραμμιστούν με το κάθετο επίπεδο αναφοράς για να διασφαλίσετε ότι το αντικείμενο(-α) είναι κατακόρυφο(-α).

Δημιουργήστε 2 σημεία αναφοράς που πρέπει να είναι κατακόρυφα. Ευθυγραμμίστε είτε την κάτω δέσμη λέιζερ είτε την πάνω δέσμη λέιζερ σε ένα καθορισμένο σημείο αναφοράς. Η αντίθετη δέσμη(-ες) λέιζερ θα προβάλει σε ένα σημείο το οποίο είναι κατακόρυφο. Τοποθετήστε το αντικείμενο που επιθυμείτε εωσότου η δέσμη λέιζερ ευθυγραμμίστε με το δεύτερο σημείο αναφοράς το οποίο πρέπει να είναι κατακόρυφο με το καθορισμένο σημείο αναφοράς.

### 2. Οριζόντιο:

Με την οριζόντια δέσμη λέιζερ, δημιουργήστε ένα οριζόντιο επίπεδο αναφοράς. Τοποθετήστε το αντικείμενο(-α) που επιθυμείτε εωσότου ευθυγραμμιστούν με το οριζόντιο επίπεδο αναφοράς για να διασφαλίσετε ότι το αντικείμενο(-α) είναι οριζόντιο(-α).

### 3. Τετράγωνο:

Χρησιμοποιώντας την κάθετη ή οριζόντια δέσμη λέιζερ με ή χωρίς τη δέσμη λέιζερ κάθετης αναφοράς 90°, δημιουργήστε ένα σημείο στο οποίο τέμνονται οι οριζόντιες και κάθετες δέσμες. Τοποθετήστε το αντικείμενο(-α) που επιθυμείτε εωσότου ευθυγραμμιστούν με τις κάθετες και οριζόντιες δέσμες λέιζερ για να διασφαλίσετε ότι το αντικείμενο(-α) είναι τετραγωνισμένο(-α).

### 4. Λειτουργία παλμού:

Η ρύθμιση της μονάδας λέιζερ στη λειτουργία παλμού επιτρέπει τη χρήση προαιρετικών ανιχνευτών λέιζερ.



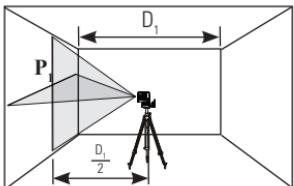
## Βαθμονόμηση



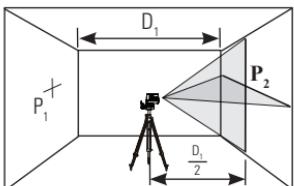
**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Η μονάδα λέιζερ έχει βαθμονομηθεί κατά την κατασκευή της. Ελέγχετε περιοδικά την ακρίβεια της μονάδας λέιζερ για να διασφαλίσετε ότι διατηρούνται οι προδιαγραφές βαθμονόμησης.

### Ακρίβεια δέσμης λέιζερ

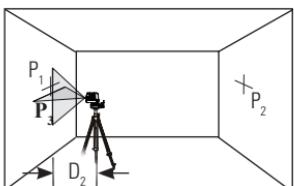
- Τοποθετήστε τη μονάδα λέιζερ όπως απεικονίζεται με το λέιζερ ενεργοποιημένο (θέση "ON"). Σημειώστε το σημείο  $P_1$  στο σημείο διασταύρωσης.



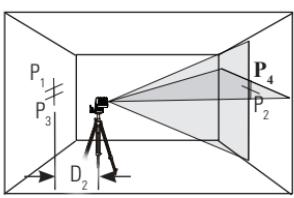
- Περιστρέψτε τη μονάδα λέιζερ κατά  $180^\circ$  και σημειώστε το σημείο  $P_2$  στο σημείο διασταύρωσης.



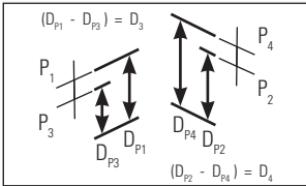
- Μετακινήστε τη μονάδα λέιζερ κοντά στον τοίχο και σημειώστε το σημείο  $P_3$  στο σημείο διασταύρωσης.



- Περιστρέψτε τη μονάδα λέιζερ κατά  $180^\circ$  και σημειώστε το σημείο  $P_4$  στο σημείο διασταύρωσης.



5. Μετρήστε την κάθετη απόσταση από το έδαφος σε κάθε σημείο.  
Υπολογίστε τη διαφορά μεταξύ των αποστάσεων  $D_{p1}$  και  $D_{p3}$  για να λάβετε το  $D_3$  και των αποστάσεων  $D_{p2}$  και  $D_{p4}$  για να λάβετε το  $D_4$ .
6. Υπολογίστε τη μέγιστη επιτρεπόμενη απόσταση μετατόπισης και συγκρίνετε με τη διαφορά μεταξύ του  $D_3$  και του  $D_4$  όπως φαίνεται στην εξίσωση. Αν το άθροισμα δεν είναι μικρότερο ή ίσο από την υπολογισμένη μέγιστη απόσταση μετατόπισης η μονάδα πρέπει να επιστραφεί στον αντιπρόσωπο της Stanley.



Μέγιστη απόσταση μετατόπισης:

$$= 0,2 \frac{\chi\lambda\sigma\tau}{\mu} \times (D_1 \text{ μ.} - (2 \times D_2 \text{ μ.}))$$

$$\text{Μέγ.} = 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times (D_1 \text{ ft} - (2 \times D_2 \text{ ft}))$$

Συγκρίνετε:

$$D_3 - D_4 \leq \pm \text{Μέγ.}$$

**Παράδειγμα:**  $D_1 = 10 \text{ μ.}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ μ.}$

$$D_{p1} = 30,75 \text{ χλστ.}, D_{p2} = 29 \text{ χλστ.}, D_{p3} = 30 \text{ χλστ.}, D_{p4} = 29,75 \text{ χλστ.}$$

$$D_3 = (30,75 \text{ χλστ.} - 30 \text{ χλστ.}) = 0,75 \text{ χλστ.}$$

$$D_4 = (29 \text{ χλστ.} - 29,75 \text{ χλστ.}) = -0,75 \text{ χλστ.}$$

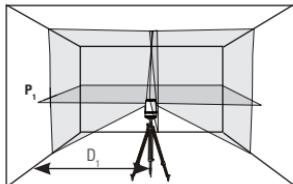
$$0,2 \frac{\chi\lambda\sigma\tau}{\mu} \times (10 \text{ μ.} - (2 \times 0,5 \text{ μ.})) = 1,8 \text{ χλστ.} \text{ (μέγιστη επιτρεπόμενη απόσταση μετατόπισης)}$$

$$(0,75 \text{ χλστ.}) - (-0,75 \text{ χλστ.}) = 1,5 \text{ χλστ.}$$

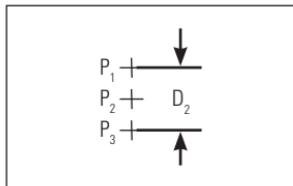
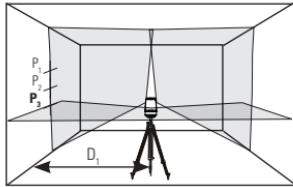
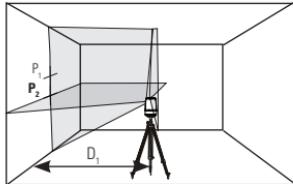
$$1,5 \text{ χλστ.} \leq 1,8 \text{ χλστ.} \text{ (ΑΛΗΘΕΣ, η μονάδα είναι βαθμονομημένη)}$$

## Ακρίβεια οριζόντιας δέσμης

1. Τοποθετήστε τη μονάδα λέιζερ όπως απεικονίζεται με ενεργοποιημένες ("θέση "ON") την οριζόντια, κάθετη και τις δύο δέσμες λέιζερ κάθετης αναφοράς 90°. Σημειώστε το σημείο  $P_1$  εκεί όπου διασταυρώνονται η οριζόντια και η αριστερή δέσμη κάθετης αναφοράς 90°.



2. Περιστρέψτε τη μονάδα λέιζερ κατά  $90^{\circ}$  και ευθυγραμμίστε την μπροστινή κάθετη δέσμη λέιζερ με το σημείο  $P_1$ . Σημειώστε το σημείο  $P_2$  εκεί όπου διασταυρώνονται η οριζόντια και η μπροστινή κάθετη δέσμη.
3. Περιστρέψτε τη μονάδα λέιζερ κατά  $90^{\circ}$  και ευθυγραμμίστε τη δεξιά δέσμη κάθετης αναφοράς  $90^{\circ}$  με το σημείο  $P_1$ . Σημειώστε το σημείο  $P_3$  εκεί όπου διασταυρώνονται η οριζόντια και η δεξιά δέσμη κάθετης αναφοράς  $90^{\circ}$ .
4. Μετρήστε την κάθετη απόσταση  $D_2$  μεταξύ του υψηλότερου και του χαμηλότερου σημείου.
5. Υπολογίστε τη μέγιστη επιτρεπόμενη απόσταση μετατόπισης και συγκρίνετε με το  $D_2$ . Αν το  $D_2$  δεν είναι μικρότερο ή ίσο από την υπολογισμένη μέγιστη απόσταση μετατόπισης η μονάδα πρέπει να επιστραφεί στον αντιρόσωπο της Stanley.



**Μέγιστη απόσταση μετατόπισης:**

$$= 0,2 \frac{\text{χλστ}}{\mu} \times D_1 \mu.$$

$$\text{Μέγ.} = 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times D_1 \text{ ft}$$

**Συγκρίνετε:**

$$D_2 \leq \text{Μέγ.}$$

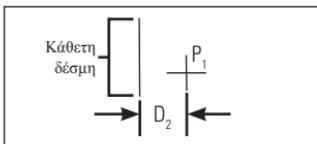
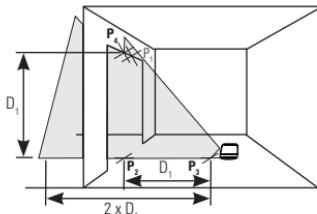
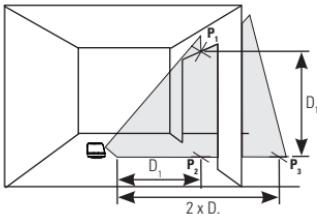
Παράδειγμα:  $D_1 = 5 \mu.$ ,  $D_2 = 1 \text{ χλστ.}$

$$0,2 \frac{\text{χλστ}}{\mu} \times 5 \mu. = 1 \text{ χλστ. (μέγιστη επιτρεπόμενη απόσταση μετατόπισης)}$$

$$1 \text{ χλστ.} \leq 1 \text{ χλστ. (ΑΛΗΘΕΣ, η μονάδα είναι βαθμονομημένη)}$$

## Ακρίβεια κάθετης δέσμης

- Μετρήστε το ύψος του κουφώματος μιας πόρτας ή ενός σημείου αναφοράς για να λάβετε την απόσταση  $D_1$ . Τοποθετήστε τη μονάδα λέιζερ όπως απεικονίζεται με το λέιζερ ενεργοποιημένο (θέση "ON"). Στοχεύστε την κάθετη δέσμη στο κούφωμα της πόρτας ή στο σημείο αναφοράς. Σημειώστε τα σημεία  $P_1$ ,  $P_2$  και  $P_3$  όπως απεικονίζεται.
- Μετακινήστε τη μονάδα λέιζερ στην αντίθετη πλευρά του κουφώματος της πόρτας ή του σημείου αναφοράς και ευθυγραμμίστε την κάθετη δέσμη με τα σημεία  $P_2$  και  $P_3$ .
- Μετρήστε τις οριζόντιες αποστάσεις μεταξύ του σημείου  $P_1$  και της κάθετης δέσμης από τη 2η τοποθεσία.
- Υπολογίστε τη μέγιστη επιτρεπόμενη απόσταση μετατόπισης και συγκρίνετε με το  $D_2$ . Αν το  $D_2$  δεν είναι μικρότερο ή ίσο από την υπολογισμένη μέγιστη απόσταση μετατόπισης η μονάδα πρέπει να επιστραφεί στον αντιπρόσωπο της Stanley.



Μέγιστη απόσταση μετατόπισης:

$$\text{Μέγ.} = 0,4 \frac{\text{μ}}{\text{μ}} \times D_1 \text{ μ.}$$

$$= 0,0048 \frac{\text{ft}}{\text{ft}} \times D_1 \text{ ft}$$

Συγκρίνετε:

$$D_2 \leq \text{Μέγ.}$$

Παράδειγμα:  $D_1 = 2 \text{ μ.}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ χλστ.}$

$$0,4 \frac{\text{μ}}{\text{μ}} \times 2 \text{ μ.} = 0,8 \text{ χλστ.}$$

(μέγιστη επιτρεπόμενη απόσταση μετατόπισης)

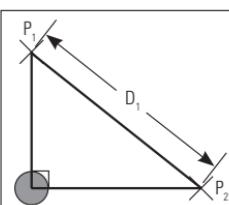
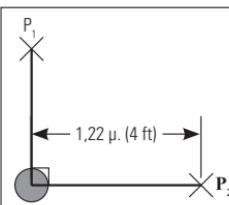
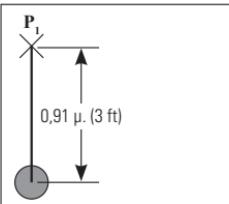
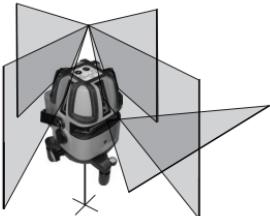
$0,5 \text{ χλστ} \leq 0,8 \text{ χλστ.}$  (**ΑΛΗΘΕΣ**, η μονάδα είναι βαθμονομημένη)



## 90 ° Ακρίβεια κάθετης δέσμης

Θα χρειαστείτε τουλάχιστον  $1,5 \text{ m}^2$  χώρο στο πάτωμα και πιθανώς έναν βοηθό για να σας βοηθήσει να πραγματοποιήσετε τον έλεγχο αυτό.

- Τοποθετήστε τη μονάδα λέιζερ πάνω σε επίπεδο πάτωμα και ενεργοποιήστε όλες τις δέσμες.
- Μετρήστε ακριβώς  $0,91 \text{ m}$  από το κέντρο της μονάδας λέιζερ κατά μήκος της μπροστινής κάθετης δέσμης.  
Σημειώστε αυτό το σημείο ως  $P_1$ .
- Μετρήστε ακριβώς  $1,22 \text{ m}$  από το κέντρο του οργάνου κατά μήκος της κάθετης δέσμης αναφοράς  $90^\circ$  και σημειώστε αυτό το σημείο ως  $P_2$ .
- Μετρήστε την απόσταση από το σημείο A στο σημείο B. Αυτή η απόσταση  $D_1$  πρέπει να ισούται με  $1,522 \text{ m} \pm 0,3 \text{ χλστ.}$   
Αν δεν ισούται, η μονάδα πρέπει να επιστραφεί στον αντιπρόσωπο της Stanley.
- Επαναλάβετε τα βήματα 1 έως 4 για να ελέγξετε τις άλλες δέσμες.



## **Συντήρηση και φροντίδα**



Η μονάδα λέιζερ δεν είναι αδιάβροχη. **MHN** την αφήνετε να βραχεί. Ενδέχεται να προκληθούν ζημιές στα εσωτερικά κυκλώματα.

**MHN** αφήνετε τη μονάδα λέιζερ στο άμεσο ηλιακό φως ή μην την εκθέτετε σε υψηλές θερμοκρασίες. Το περιβλήμα και ορισμένα εσωτερικά τμήματα είναι κατασκευασμένα από πλαστικό και μπορεί να παραμορφωθούν σε υψηλές θερμοκρασίες.

**MHN** φυλάσσετε τη μονάδα λέιζερ σε ψυχρό περιβάλλον. Όταν αρχίσει να ζεσταίνεται ενδέχεται να σχηματιστούν υδρατμοί στο εσωτερικό της. Η υγρασία μπορεί να θολώσει τα παράθυρα του λέιζερ και να προκαλέσει διάβρωση των εσωτερικών πλακετών.

Όταν εργάζεστε σε μέρη με πολύ σκόνη, ενδέχεται να καθίσει σκόνη στο παράθυρο του λέιζερ. Αφαιρείτε την υγρασία ή τη σκόνη με ένα μαλακό, στεγνό πανί.

**MHN** χρησιμοποιείτε ισχυρά καθαριστικά ή διαλυτικά.

Αποθηκεύστε τη μονάδα λέιζερ στη θήκη της όταν δεν τη χρησιμοποιείτε. Αν πρόκειται να την αποθηκεύστε για μεγάλο χρονικό διάστημα, αφαιρέστε τις μπαταρίες πριν από την αποθήκευση για να αποφύγετε πιθανή βλάβη στο όργανο.



## Εγγύηση ενός έτους

Η Stanley Tools εγγυάται για τα ηλεκτρονικά εργαλεία μέτρησης έναντι ατελειών ή/και εργασίας για ένα έτος από την ημερομηνία αγοράς.

Ελαττωματικά προϊόντα θαα επισκευαστούν ή θα αντικατασταθούν, κατά την κρίση της Stanley Tools, εφόσον αποσταλούν μαζί με το παραστατικό αγοράς στη διεύθυνση:

**Stanley Tools,**  
Gowerton Road,  
Brackmills,  
Northampton  
NN4 7BW UK

Η παρούσα εγγύηση δεν καλύπτει ελαττώματα που προκλήθηκαν από τυχαίες ζημιές, φθορά, χρήση άλλη από αυτήν που αναφέρεται στις οδηγίες του κατασκευαστή ή από μη εξουσιοδοτημένη από την Stanley Tools επισκευή ή μετατροπή του προϊόντος.

Επιδιόρθωση ή αντικατάσταση σύμφωνα με αυτή την Εγγύηση δεν επηρεάζει την ημερομηνία λήξης της Εγγύησης.

Όπου αυτό επιτρέπεται από τη νομοθεσία, η Stanley Tools δεν ευθύνεται στα πλαίσια της παρούσας Εγγύησης για τυχαίες ή επακόλουθες ζημιές οι οποίες προκλήθηκαν από ελαττώματα του παρόντος προϊόντος.

Αυτή η Εγγύηση δε μπορεί να αλλάξει δίχως την έγκριση της Stanley Tools.

Αυτή η Εγγύηση δεν επηρεάζει τα νομοθετημένα δικαιώματα του αγοραστή αυτού του προϊόντος.

Η παρούσα Εγγύηση διέπεται και ερμηνεύεται από την νομοθεσία της Αγγλίας και η Stanley Tools και ο αγοραστής αμετάλλητα συμφωνούν να υποβάλλουν στην αποκλειστική αρμοδιότητα των δικαστηρίων της Αγγλίας οποιοδήποτε απαίτηση ή συμβάν το οποίο προκύπτει κάτω από ή σε σχέση με την παρούσα Εγγύηση.

**ΣΗΜΑΝΤΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Ο πελάτης είναι υπεύθυνος για τη σωστή χρήση και φροντίδα του εργαλείου. Επιπλέον, ο πελάτης έχει την πλήρη ευθύνη για τον περιοδικό έλεγχο της ακριβειας της μονάδας λέιζερ και επομένως για τη βαθμονόμηση του οργάνου.

Η βαθμονόμηση και η συντήρηση δεν καλύπτονται από την εγγύηση.

Υπόκειται σε αλλαγές χωρίς προειδοποίηση.

## Obsah



1. Bezpečnost
2. Popis výrobku
3. Technické parametry
4. Návod k obsluze
5. Kalibrace
6. Údržba a péče
7. Záruka

## Bezpečnost



### Bezpečnost uživatelů

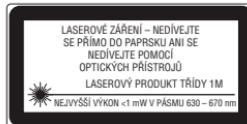
Před použitím tohoto výrobku si nejdříve pečlivě přečtěte bezpečnostní pokyny a uživatelský manuál. Osoba zodpovědná za přístroj musí zajistit, aby byli s těmito pokyny seznámeni všichni uživatelé přístroje a aby je také dodržovali.

Uchovujte tyto pokyny pro budoucí použití.

**DŮLEŽITÉ:** Následující značky jsou na vašem laserovém nástroji pro vaše pohodlí a bezpečnost. Označují, kde dochází k vysílání laserového paprsku. Při používání nivelačního přístroje **VŽDY DÁVEJTE POZOR** na místo vysílání laserových paprsků.



EN 60825-1



**NEODSTRAŇUJTE** varovný štítek či štítky na skříni přístroje. Tento přístroj musí být používán pouze pro vyrovnávání a uspořádání dle výše uvedených vysvětlení.

**VŽDY** upozorněte osoby v okolí použití na nebezpečí přímého pohledu do laserového paprsku.

**NEPOUŽIVEJTE** v kombinaci s jinými optickými zařízeními. Neupravujte přístroj ani s ním nemanipulujte nebo jej nepoužívejte v jiných aplikacích, než jaké jsou popsané v této příručce.

**NEDÍVEJTE SE** do paprsku prostřednictvím jiných optických pomůcek, například lupou, dalekohledem nebo teleskopem.

**NEDÍVEJTE SE** do laserového paprsku ani jej nesměrujte proti jiným osobám. Ujistěte se, že přístroj není nastaven do úrovni očí. Ochrana očí je za běžných okolností zajištěna přirozenou reakcí, například mrkacím reflexem.

**NESMĚŘUJTE** laserový paprsek na jiné osoby.

**VŽDY** laserový přístroj vypněte, pokud jej nepoužíváte. Ponecháním laserového přístroje v zapnutém stavu se zvyšuje nebezpečí nechtěného pohledu do laserového paprsku.

**NESPOUŠTĚJTE** laserový přístroj v místech, kde hrozí nebezpečí vzniku požáru, například tam, kde se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.

**Laserový přístroj NEROZEBÍREJTE.** Uvnitř přístroje se nachází součástky, které uživatel sám nemůže opravovat. Demontáž laseru bude mít za následek zrušení všech záruk na výrobek. Žádným způsobem výrobek neupravujte. Úprava laserového přístroje by mohla mít za následek nebezpečné vystavení laserovému záření.

**NEPOUŽIVEJTE** tento přístroj v oblastech, kde hrozí nebezpečí exploze.

**POZNÁMKA:** Vzhledem k tomu, že laserový paprsek je soustředěný svazek, ověřte co nejdélsí část jeho trasy a provedte veškerá nezbytná bezpečnostní opatření, aby paprsek nemohl zasáhnout jiné osoby.



## **Bezpečnost baterií**

---

**VAROVÁNÍ:** Baterie mohou explodovat, či mohou vytéci a způsobit zranění nebo požár.  
Abyste omezili toto nebezpečí:

**VŽDY** dodržujte všechny pokyny a varování na štítku baterie a obalu.

**NEZKRATUJTE** póly baterie.

**NEDOBÍJEJTE** alkalické baterie.

**NEPOUŽIVEJTE** zároveň staré a nové baterie. Vyměňte vždy všechny baterie za nové, stejné značky a typu.

**NEMÍCHEJTE** různé typy baterií dle chemického složení.

**NEVHAZUJTE** baterie do ohně.

**UCHOVÁVEJTE** baterie mimo dosah dětí.

**VŽDY** vyjměte baterie, pokud zařízení nebudete používat po několik měsíců.

**POZNÁMKA:** Zajistěte použití správných baterií dle doporučení.

**POZNÁMKA:** Ujistěte se, že jsou baterie vloženy správným způsobem, se správnou polaritou.

## **Výrobky na konci životnosti**

---

**NEODHAZUJTE** výrobek do běžného domovního odpadu.

**LIKVIDUJTE** baterie dle místních předpisů.

**RECYKLUJTE** dle místních předpisů pro sběr a likvidaci odpadu z elektrických a elektronických zařízení dle směrnice WEEE.



## Prohlášení o shodě

Stanley Works zaručuje, že výrobek opatřil značkou CE dle směrnice o označování CE, 93/68/EHS.

Tento výrobek vyhovuje normě EN60825-1:2007.

Více podrobností najdete na [www.stanleyworks.com](http://www.stanleyworks.com).



EN 60825-1



Vyhovuje ROHS

## Popis výrobku



## Obsah balení

1. Laserová jednotka
2. IR dálkový ovladač
3. Laserový cíl
4. Brýle
5. Kufrík
6. Baterie (laserová jednotka - 4 x AA, IR dálkový ovladač - 2 x AA)
7. Návod k použití

## Přehled výrobku

### Laserová jednotka



1. Klávesnice
2. Napájení / přepravní aretace
3. Knoflík jemného nastavení
4. Okénko pro laser se svislým ref. paprskem 90°
5. Okénko pro přední svislý laser
6. Okénko pro vodorovný laser
7. IR senzor
8. Vodováha



9. Okénko pro zadní svislý laser
10. Varovná nálepka – laser
11. Kryt prostoru pro baterie
12. Rukojeť



13. 3 nastavitelné nožky
14. Závit pro stativ 5/8 - 11

Okénko pro dolů mířící laser

### IR dálkový ovladač



1. IR LED
2. Klávesnice
3. Držák lanka
4. Kryt prostoru pro baterie



### **Laserová jednotka**

Přesnost nivelačí:  $\leq 2 \text{ mm} / 10 \text{ m}$  ( $\leq 5/64 \text{ in} / 30 \text{ ft}$ )

Přesnost paprsku mřížičního dolů:  $\leq 1 \text{ mm} / 1,5 \text{ m}$  ( $\leq 1/32 \text{ in} / 5 \text{ ft}$ )

Přesnost kolmého paprsku:  $\leq 1 \text{ mm} / 5 \text{ m}$  ( $\leq 1/32 \text{ in} / 15 \text{ ft}$ )

Přesnost vodorovn./světelného  
paprsku  $\leq 2 \text{ mm} / 10 \text{ m}$  ( $\leq 5/64 \text{ in} / 30 \text{ ft}$ )

Pracovní rozsah: Samonivelace na  $\pm 3^\circ$

Pracovní vzdálenost:  
s detektorem laseru:  
 $\leq 15 \text{ m}$  ( $\leq 50 \text{ ft}$ )  
 $\leq 50 \text{ m}$  ( $\leq 165 \text{ ft}$ )

Třída laseru: Třída 1M

Vlnová délka laseru:  $635 \text{ nm} \pm 5 \text{ nm}$

Provozní doba: 6 h

Napájecí napětí: 6 V

Napájecí zdroj: 4 AA baterie (alkalické)

Krytí IP: IP54

Rozmezí provozních teplot:  $-10^\circ \text{C} \text{ až } +40^\circ \text{C}$

Rozmezí skladovacích teplot:  $-20^\circ \text{C} \text{ až } +60^\circ \text{C}$

Hmotnost (bez základny a  
baterií): 980 g

Rozměry: 110 mm × 105 mm × 180 mm

## **IR dálkový ovladač**

---

Napájecí napětí: 3 V

Napájecí zdroj: 2 AA baterie (alkalické)

Hmotnost (bez baterií): 37 g

Rozměry: 35 mm × 25 mm × 120 mm





## **Laserová jednotka**

### **Vložení/vyjmutí baterie**

1. Otočte laserovou jednotku vzhůru nohama. Otevřete prostor pro baterii stisknutím a vysunutím krytu.



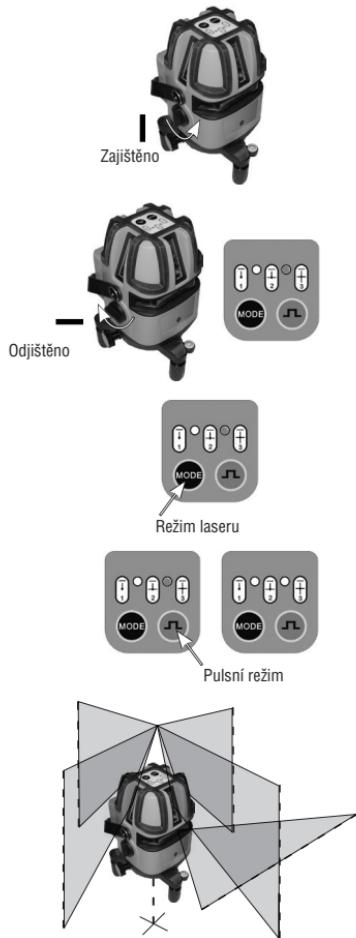
2. Vyjměte staré/vložte nové baterie. Při vkládání baterií dodržte správnou polaritu.



3. Zavřete a zajistěte kryt prostoru pro baterii nasunutím, až zacvakne.



## Funkce



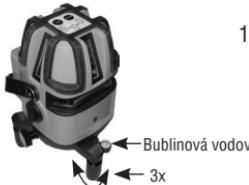
1. Přepravní aretace zajištěna. Laserový paprsek vypnuto.
2. Přepravní aretace odjištěna. Laserový paprsek zapnuto. Dolů mířící a vodorovný paprsek jsou zapnuty. Při zapnutí laseru se zeleně rozsvítí levá LED.
3. Stiskem tlačítka napájení přepínáte dostupné režimy laseru – jen vodorovný, vodorovný a svislý, vodorovný a svislý s levým a pravým 90° referenčním paprskem, vodorovný se všemi 4 svislými paprsky.
4. Stiskem tlačítka pulsního režimu zapněte/vypněte pulsní režim. Při zapnutí se zeleně rozsvítí LED. Pulsní režim umožňuje využití detektoru laseru.
5. Laserový paprsek nebo paprsky blikáním signalizují pokud je laserová jednotka mimo provozní rozmezí samonivelace. Umístěte laserovou jednotku vodorovněji.

6. Vybití baterie – levá LED kontrolka bliká červeně, pokud je baterie vybitá.  
Vyměňte baterie.



## Základna laserové jednotky

---



1. Dle potřeby otáčením nastavitelných nožek dostaňte laser do provozního rozmezí samonivelace. Jako pomůcka slouží bublinka vodováhy.



2. Knoftíkem jemného seřízení můžete pootáčet laserové paprsky.



3. Závit 5/8 - 11 pro volitelné příslušenství.

## IR dálkový ovladač

### Vložení/vyjmutí baterie

- Otočte laserovou jednotku vzhůru nohama. Otevřete prostor pro baterii stisknutím a vysunutím krytu.



- Vyjměte staré/vložte nové baterie. Při vkládání baterií dodržte správnou polaritu.



- Zavřete a zajistěte kryt prostoru pro baterii nasunutím, až zacvakne.

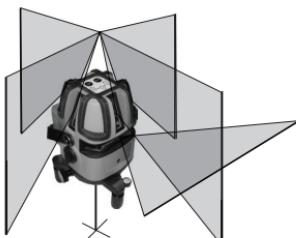
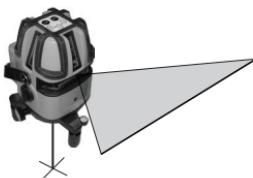
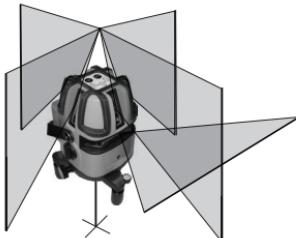


### Funkce

- Namiřte dálkový ovladač k laserové jednotce a stiskem tlačítka režimu přepínaje dostupné režimu laseru.
- Stiskem tlačítka pulsního režimu zapněte/vypněte pulsní režim.



## Použití



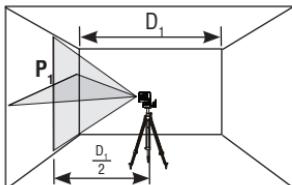
1. Olovnice:  
pomocí svislého laserového paprsku zajistíte svislou referenční rovinu. Umístěte požadovaný předmět nebo předměty tak, dokud nejsou na svislé referenční rovině, tím zajistíte jejich svislost. Je nutno stanovit 2 referenční body. Jeden z laserů mířících dolů nebo nahoru nastavte na referenční bod. Protější laser bude promítat bod, který je na svislici. Upravte polohu požadovaného předmětu, až bude laserový paprsek zarovnán se druhým referenčním bodem, který má být na svislici od prvního bodu.
2. Vodorováha:  
pomocí vodorovného laserového paprsku zajistíte vodorovnou referenční rovinu. Umístěte požadovaný předmět nebo předměty tak, až budou na vodorovné referenční rovině, tím zajistíte jejich vodorovnost.
3. Kolmost:  
pomocí svislé nebo vodorovné linie případně se svislou referencí 90° nebo bez ní stanovte místo protnutí svislé a vodorovné linie. Umístěte požadovaný předmět nebo předměty tak, až budou na svislé a vodorovné referenční rovině, tím zajistíte jejich kolmost.
4. Pulsní režim:  
nastavením laserové jednotky do pulsního režimu lze využívat volitelné laserové detektory.



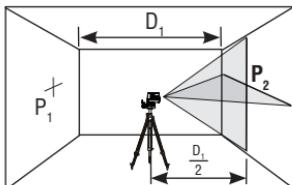
**POZNÁMKA:** Laserová jednotka je z výroby zkalibrována. Pravidelnou kontrolou přesnosti laserové jednotky ověřte, že je zachována přesnost daná specifikací.

## Přesnost vyrovnaného paprsku

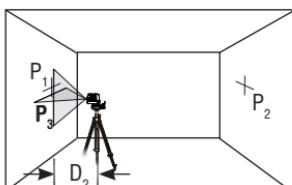
- Umístěte laserovou jednotku dle obrázku, laser zapnutý. Označte si bod  $P_1$  v místě křížení.



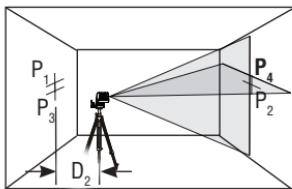
- Otočte laserovou jednotku o  $180^\circ$  a označte si bod  $P_2$  v místě křížení.



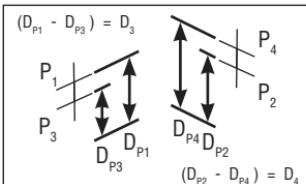
- Posuňte laserovou jednotku ke stěně a označte si bod  $P_3$  v místě křížení.



- Otočte laserovou jednotku o  $180^\circ$  a označte si bod  $P_4$  v místě křížení.



5. Změřte svislou vzdálenost jednotlivých bodů od podlahy. Vypočtěte rozdíl mezi vzdálostmi  $D_{P_1}$  a  $D_{P_3}$  a získáte tak  $D_3$ , a rozdíl mezi vzdálostmi  $D_{P_2}$  a  $D_{P_4}$  a získáte tak  $D_4$ .



6. Vypočtěte maximální povolený rozdíl vzdálostí a porovnejte s  $D_3$  a  $D_4$  dle vzorce. Pokud součet není nejvýše rovný vypočtenému maximálnímu rozdílu, je nutno jednotku vrátit distributorovi Stanley.

Maximální povolený posun:

$$\text{Max} = 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (D_1 \text{ m} - (2 \times D_2 \text{ m}))$$

$$= 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{stopy}} \times (D_1 \text{ ft} - (2 \times D_2 \text{ ft}))$$

Porovnejte:

$$D_3 - D_4 \leq \pm \text{Max}$$

Příklad:  $D_1 = 10 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ m}$

$$D_{P_1} = 30,75 \text{ mm}, D_{P_2} = 29 \text{ mm}, D_{P_3} = 30 \text{ mm}, D_{P_4} = 29,75 \text{ mm}$$

$$D_3 = (30,75 \text{ mm} - 30 \text{ mm}) = 0,75 \text{ mm}$$

$$D_4 = (29 \text{ mm} - 29,75 \text{ mm}) = -0,75 \text{ mm}$$

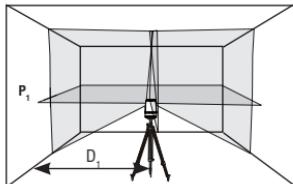
$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (10 \text{ m} - (2 \times 0,5 \text{ m})) = 1,8 \text{ mm} \quad (\text{maximální povolený posun})$$

$$(0,75 \text{ mm}) - (-0,75 \text{ mm}) = 1,5 \text{ mm}$$

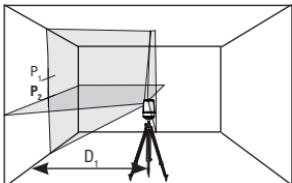
$$1,5 \text{ mm} \leq 1,8 \text{ mm} \quad (\text{PLATÍ, přesnost je dodržena})$$

## Přesnost vodorovného paprsku

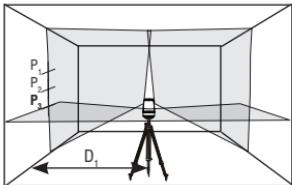
1. Umístěte laserovou jednotku jako na obrázku se zapnutým vodorovným, svislým i  $90^\circ$  svislým referenčním paprskem. Vyznačte si bod  $P_1$ , kde se kříží vodorovný a levý svislý  $90^\circ$  referenční paprsek.



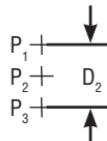
2. Otočte laserovou jednotku o  $90^\circ$  a zároveňte přední svislý laserový paprsek s bodem  $P_1$ . Vyznačte si bod  $P_2$ , kde se kříží vodorovný a přední svislý paprsek.



3. Otočte laserovou jednotku o  $90^\circ$  a zároveňte pravý svislý  $90^\circ$  referenční laserový paprsek s bodem  $P_3$ . Vyznačte si bod  $P_4$ , kde se kříží vodorovný a pravý svislý  $90^\circ$  referenční paprsek.



4. Změřte svislou vzdálenost  $D_2$  mezi nejvyšším a nejnižším bodem.



5. Vypočtěte maximální povolený rozdíl vzdálenosti a porovnejte s  $D_2$ . Pokud  $D_2$  není nejvyšší rovna vypočtenému maximálnímu rozdílu, je nutno jednotku vrátit distributorovi Stanley.

Maximální povolený posun:

$$= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$

$$\text{Max} = 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{stop}} \times D_1 \text{ ft}$$

Porovnejte:

$$D_2 \leq \text{Max}$$

Příklad:  $D_1 = 5 \text{ m}$ ,  $D_2 = 1 \text{ mm}$

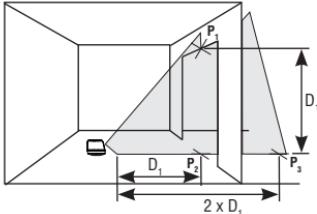
$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 5 \text{ m} = 1 \text{ mm} \text{ (maximální povolený posun)}$$

$$1 \text{ mm} \leq 1 \text{ mm} \text{ (PLATÍ, přesnost je dodržena)}$$

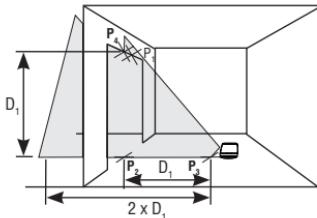


## Přesnost svislého paprsku

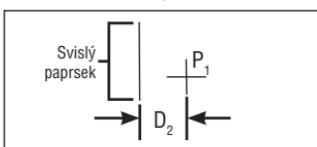
- Změřte výšku zárubně dveří nebo referenčního bodu a získáte vzdálenost  $D_1$ . Umístěte laserovou jednotku dle obrázku, laser zapnutý. Namiřte svislý paprsek na zárubně dveří nebo referenční bod. Označte si body  $P_1$ ,  $P_2$  a  $P_3$  dle obrázku.



- Přesuňte laserovou jednotku na protější stranu zárubně dveří nebo referenční bod a zarovnejte svislý paprsek s body  $P_2$  a  $P_3$ .



- Změřte vodorovně vzdálenosti mezi  $P_1$  a svislým paprskem ze druhého místa.



- Vypočtěte maximální povolený rozdíl vzdálenosti a porovnejte s  $D_2$ . Pokud  $D_2$  není nejvýše rovna vypočtenému maximálnímu rozdílu, je nutno jednotku vrátit distributorovi Stanley.

Maximální povolený posun:

$$\begin{aligned} &= 0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m} \\ \text{Max} &= 0,0048 \frac{\text{in}}{\text{stop}} \times D_1 \text{ ft} \end{aligned}$$

Porovnejte:

$$D_2 \leq \text{Max}$$

Příklad:  $D_1 = 2 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ mm}$

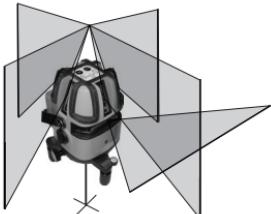
$$0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 2 \text{ m} = 0,8 \text{ mm} \text{ (maximální povolený posun)}$$

$$0,5 \text{ mm} \leq 0,8 \text{ mm} \text{ (PLATÍ, přesnost je dodržena)}$$

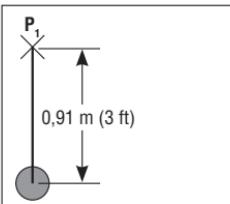
## 90° Přesnost svislého paprsku

Potřebujete nejméně  $1,5 \text{ m}^2$  ( $16 \text{ ft}^2$ ) podlahové plochy a možná budete potřebovat i pomocníka.

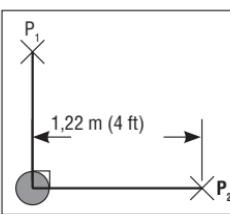
- Umístěte laserovou jednotku na rovnou podlahu a zapněte všechny paprsky.



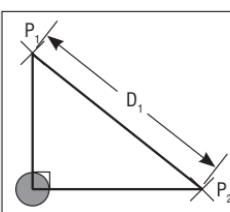
- Naměřte přesně  $0,91 \text{ m}$  (3 ft) od středu laserové jednotky podél předního svislého paprsku. Označte si bod  $P_1$ .



- Naměřte přesně  $1,22 \text{ m}$  (4 ft) od středu laserové jednotky podél jednoho nebo druhého svislého paprsku  $90^\circ$  a označte si bod  $P_2$ .



- Změřte vzdálenost od bodu A do bodu B; tato vzdálenost  $D_1$  se musí rovnat  $1,522 \text{ m} \pm 0,3 \text{ mm}$ . ( $5 \text{ ft} \pm 1/64 \text{ in}$ )  
Pokud tomu tak není, je nutno jednotku vrátit distributorovi Stanley.
- Dle potřeby opakováním kroků 1 až 4 prověřte ostatní paprsky.





Laserová jednotka není vodotěsná. **ZAMEZTE** vniknutí vody do přístroje. Mohlo by dojít k poškození vnitřních obvodů.

**NENECHÁVEJTE** laserovou jednotku na přímém slunci a nevystavujte ji vysokým teplotám. Kryt a některé vnitřní součásti jsou vyrobeny z plastu a při vysokých teplotách by mohlo dojít k jejich zdeformování.

**NESKLADUJTE** laserovou jednotku v chladném prostředí. Na vnitřních součástech by se po zahřátí zkondenzovala vlhkost. Kondenzace by mohla zamlžit okénka laseru a způsobit korozi vnitřních desek s plošnými spoji.

Při práci v prašném prostředí se na okénku laseru usadí nečistoty. Odstraňte případnou vlhkost nebo nečistotu pomocí měkkého suchého hadříku.

**NEPOUŽÍVEJTE** agresivní čisticí látky nebo rozpouštědla.

Pokud přístroj nepoužíváte, uchovávejte jej v ochranném pouzdře. Před dlouhodobým uložením vyjměte baterie, aby nedošlo k poškození přístroje.



## Záruka jeden rok.

Stanley Tools poskytuje na své elektronické měřicí nástroje záruku na vady materiálu nebo výrobní vady po dobu jednoho roku od data zakoupení.

Vadné výrobky budou podle uvážení společnosti Stanley Tools buď opraveny nebo vyměněny za jiné, zašlete-li je spolu s potvrzením o jejich zakoupení na adresu:

TONA, a.s.  
Chvalovická 326  
281 51 Pečky,  
Česká republika

Tato záruka se nevztahuje na vady způsobené v důsledku náhodných nehod, běžného opotřebování, použití nástroje jinak, než je uvedeno ve výrobním návodu k obsluze, nebo následkem provedení úprav nástroje, které nebyly autorizovány společností Stanley Tools.

Oprava či výměna výrobku v záruční době neprodlužuje datum vypršení původní záruční doby.

V rozsahu, který je dán zákonem, společnost Stanley Tools nebude podle této záruky zodpovědná za nepřímé nebo následné ztráty způsobené vadami tohoto produktu.

Záruku nelze měnit bez svolení společnosti Stanley Tools.

Tato záruka nemá vliv na zákonné práva spotřebitelů kupujících tento produkt.

Tato záruka se bude řídit a vykládat v souladu se zákony Anglie; společnost Stanley Tools a kupující neodvolatelně souhlasí, že v případě jakékoli pohledávky nebo sporné záležitosti spojené s touto zárukou bude věc podléhat výhradní pravomoci soudních orgánů v Anglii.

**DŮLEŽITÁ POZNÁMKA:** Zákazník je odpovědný za správné použití a péči o přístroj. Kromě toho je naprosto odpovědný za pravidelnou kontrolu přesnosti laserové jednotky a tedy kalibrace přístroje.

Záruka se nevztahuje na kalibraci a péči o přístroj.

*Změny bez předchozího upozornění vyhrazeny.*



## Содержание



1. Безопасность
2. Описание продукта
3. Спецификации
4. Инструкции по эксплуатации
5. Калибровка
6. Техобслуживание и уход
7. Гарантия

## Безопасность



### Безопасность пользователя

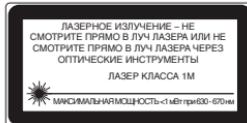
Перед использованием прибора внимательно ознакомьтесь с Правилами по технике безопасности и Руководством пользователя. Ответственный за прибор должен убедиться, что все пользователи понимают и соблюдают эти инструкции.

Сохраняйте это руководство пользователя для будущих справок.

**ВАЖНО:** Для удобства и безопасности пользователя на лазерном приборе имеются предупредительные наклейки. Они предназначены для указания места выхода лазерного луча из прибора. **ВСЕГДА** обращайте внимание на то, куда направлен лазерный луч, когда используете уровень.



EN 60825-1



**НЕ** снимайте никакие предупредительный наклейки с корпуса. Этот инструмент должен использоваться только для установки по уровню и разметки в соответствии с инструкциями данного руководства.

**ВСЕГДА** следите за тем, чтобы на рабочем участке прохожие предупреждались об опасности прямого попадания лазерного луча в глаза.

**НЕ** используйте этот прибор совместно с другими оптическими устройствами. Запрещается изменять прибор, или использовать его в других целях, кроме тех, что указаны в инструкциях.

**НЕ** смотрите на луч через оптические устройства, такие как увеличительные стекла, бинокли или телескопы.

**НЕ** смотрите прямо в луч лазера и не направляйте лазерный луч на других людей. Убедитесь, что инструмент не находится на уровне глаз. Глаза обладают свойством рефлекторной защиты зрения, таким как мигательный рефлекс.

**НЕ** направляйте луч лазера на других людей.

**ВСЕГДА** устанавливайте лазерный инструмент в положение «ВыКЛ.», когда он не используется. Если выключатель оставлен в положении «ВКЛ.», это повышает риск случайного попадания лазерного луча в глаза.

**НЕ** используйте лазерный инструмент во взрывоопасных зонах, где присутствуют легковоспламеняемые жидкости, горючие газы или пыль.

**НЕ** разбирайте лазерный инструмент. Внутри прибора не имеется каких-либо частей, требующих техобслуживания. Разборка лазерного прибора приведет к нарушению гарантии. Не модифицируйте прибор никаким образом. Модификация лазерного прибора может привести к опасности облучения лазерным излучением.

**НЕ** используйте этот инструмент в зонах, где есть риск взрыва.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Так как луч лазера не сфокусирован, проверьте всю траекторию луча на относительно большом расстоянии и принимайте все необходимые меры предосторожности, чтобы предотвратить попадание луча на других людей.



## **Безопасность батарей**

---

**ВНИМАНИЕ!** Батареи могут взорваться или протечь, что может привести к травме или пожару. Для уменьшения риска:

**ВСЕГДА** соблюдайте все инструкции и предупреждения, указанные на этикетке и упаковке батарей.

**НЕ** закорачивайте выводы батарей

**НЕ** заряжайте щелочные батареи.

**НЕ** устанавливаите одновременно частично использованные и новые батареи. Все батареи следует заменять на новые одновременно и использовать батареи одной марки и одного типа.

**НЕ** смешивайте батареи с различными химическими элементами.

**НЕ** бросайте батареи в огонь.

**ВСЕГДА** храните батареи в недоступном для детей месте.

**ВСЕГДА** вынимайте батареи, если прибор не используется в течение нескольких месяцев.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Проверьте, что для установки в прибор используются батареи рекомендованного типа.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Убедитесь, что батареи вставлены правильно и с соблюдением правильной полярности.

## **Окончание срока годности**

---

**НЕ** выбрасывайте этот продукт в бытовой мусор.

**ВСЕГДА** утилизируйте батареи согласно местным нормам и правилам.



**ПОЖАЛУЙСТА, ОТПРАВЛЯЙТЕ НА ПОВТОРНУЮ ПЕРЕРАБОТКУ** в соответствии с местными правилами сбора и утилизации электрических и электронных отходов, согласно Директиве WEEE (Директива об отходах электрического и электронного оборудования).

## Декларация соответствия

Компания Stanley Works констатирует, что для данного прибора применяется маркировка знаком СЕ, в соответствии с Директивой СЕ-маркировки 93/68/EEC.

Этот прибор соответствует стандарту EN60825-1:2007.

Для дальнейшей информации посетите веб-сайт: to  
[www.stanleyworks.com](http://www.stanleyworks.com).



Соответствие  
ROHS

## Описание продукта



## Комплектация

1. Лазерный блок
2. Дистанционный контроллер IR
3. Лазерный визир
4. Очки
5. Переносной футляр
6. Батареи (лазерный блок - 4 x AA, дистанционный контроллер IR - 2 x AA)
7. Руководство пользователя

## Обзор продукта

### Лазерный блок



1. Кнопочный пульт
2. Сетевое питание / Транспортный замок
3. Колесо точной настройки
4. Окно для 90° вертикального контрольного лазерного луча
5. Окно для переднего вертикального лазерного луча
6. Окно для горизонтального лазерного луча
7. Сенсор IR
8. Пузырьковый уровень
9. Окно для заднего вертикального лазерного луча
10. Предупредительная наклейка лазера
11. Крышка батарейного отсека
12. Ручка
13. Окно для 90° вертикального контрольного лазерного луча
14. Регулируемые ножки 3x
15. Держатель с резьбой 5/8 - 11
- Окно для нижнего лазерного луча

### Дистанционный контроллер IR



1. СИД IR
2. Кнопочный пульт
3. Местоположение вытяжного шнура
4. Крышка батарейного отсека

# Спецификации



## Лазерный блок

Точность нивелирования:	≤ 2 мм / 10 м
Точность нижнего луча:	≤ 1 мм / 1,5 м
Точность выставки перпендикулярности:	≤ 1 мм / 5 м
Точность выставки по горизонтали /вертикали	≤ 2 мм / 10 м
Рабочий диапазон:	Диапазон самовыравнивания не более ±3°
Дальность действия: с лазерным детектором:	≤ 15 м (≤ 50 футов) ≤ 50 м (≤ 165 футов)
Класс лазера:	Класс 1М
Длина волны лазера:	635 нм ± 5 нм
Время работы:	6 час
Напряжение питания:	6 В
Источник питания:	Батареи 4 x AA (щелочные)
Класс защиты от проникновения IP:	IP54
Диапазон рабочих температур:	от -10° С до +40° С (от +14° F до +104° F)
Диапазон температур хранения:	от -20° С до +60° С (от -4° F до +140° F)
Вес (без основания и батарей):	980 г (34,5 унций)
Размер:	110 мм x 105 мм x 180 мм (4 5/16 дюйма x 4 1/8 дюйма x 7 1/16 дюйма)

## Дистанционный контроллер IR

Напряжение питания:

3 В

Источник питания:

Батареи 2 x AA (щелочные)

Вес (без батарей):

37 г (1,3 унции)

Размер:

35 мм x 25 мм x 120 мм  
(1 3/8 дюйма x 1 дюйм x 4 3/4 дюйма)



## Лазерный блок

### Установка / Удаление батареи

- Поверните лазерный блок задней стороной. Откройте крышку батарейного отсека, нажав и выдвинув ее.



- Установите / Выньте батареи. При установке батареи в отсек лазерного блока установите их в правильном положении.



- Закройте и заблокируйте крышку батарейного отсека, вставляйте ее до конца, пока она не будет надежно закрыта.



## Функция



1. Транспортный замок в положении "заблокирован". Питание лазера ВЫКЛ.
2. Транспортный замок в положении "разблокирован". Питание лазера ВКЛ. Нижний лазерный луч и горизонтальный лазерный луч включены. Левый СИД-индикатор горит зеленым, когда питание лазера включено.
3. Нажмите на кнопку переключения режима лазера для переключения имеющихся режимов: только горизонтальный луч, горизонтальный и вертикальный лучи одновременно, горизонтальный и вертикальный лучи с левым и правым 90° вертикальным контрольным лучом, горизонтальный луч со всеми 4 вертикальными лучами.
4. Нажмите кнопку "импульсный режим" для включения или выключения импульсного режима. Когда прибор включен, СИД-индикатор горит зеленым. Импульсный режим позволяет работать совместно с лазерным детектором.
5. Лазерный луч мигает для индикации того, что лазерный блок вне рабочего диапазона. Переустановите лазерный блок, чтобы он был расположен более ровно.

8. Низкий заряд батареи: левый СИД-индикатор мигает красным, когда заканчивается заряд батареи. Заменить батареи.



## Основание лазерного блока



Пузырьковая  
шкала

3x



1. Поверните какую-либо из регулируемых ножек, как требуется, чтобы выровнять лазерный блок в пределах его рабочего диапазона. Используйте пузырьковую шкалу для измерений.
2. Используйте регулировочное колесо точной настройки для постепенного вращения проекции лазерного луча(ей).



5/8 дюйма



Стандартное крепление  
для опциональной установки  
на штатив

3. Предусмотрена резьба 5/8-11 для установки дополнительных приспособлений.



## Дистанционный контроллер IR

### Установка / Удаление батарей

- Поверните лазерный блок задней стороной. Откройте крышку батарейного отсека, нажав и выдвинув ее.



- Установите / Выньте батареи. Располагайте батареи правильным образом в отсеке лазерного блока.



- Закройте и заблокируйте крышку батарейного отсека, вставляйте ее до конца, пока она не будет надежно закрыта.

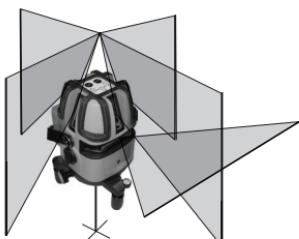
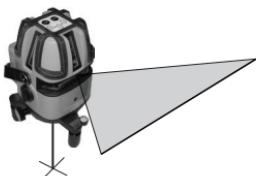
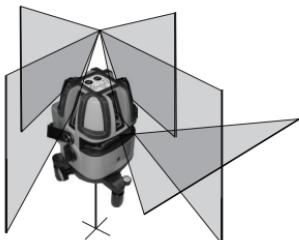


### Функция

- Направьте дистанционный контроллер на лазерный блок и нажмите кнопку "режим лазера" для переключения по имеющимся режимам лазера.
- Нажмите кнопку "импульсный режим" для включения/выключения импульсного режима.



## Применения



1. **Отвес:**  
Используя вертикальный лазерный луч, создайте вертикальную контрольную плоскость. Перемещайте требуемый объект, пока он не совместится с вертикальной контрольной плоскостью для гарантии, что объект установлен по отвесу.  
Установите 2 контрольные точки, которые необходимо установить по отвесу. Совместите либо нижний лазерный луч, или верхний лазерный крест с заданной контрольной точкой . Противоположный лазерный луч будет проецировать точку, которая является отвесом. Перемещайте требуемый объект, пока лазерный луч не совместится со второй контрольной точкой, которая является отвесом по отношению к заданной контрольной точке.
2. **Уровень:**  
Используя горизонтальный лазерный луч, создайте горизонтальную контрольную плоскость. Перемещайте требуемый объект, пока он не совместится с горизонтальной контрольной плоскостью для гарантии, что объект установлен по уровню.
3. **Перпендикулярность:**  
Используя либо вертикальный, либо горизонтальный лазерные лучи с 90° вертикальным контрольным лазерным лучом или без него, создайте точку пересечения вертикального и горизонтального лучей. Перемещайте требуемый объект, пока он не совместится с обоими вертикальным и горизонтальным лазерными лучами, чтобы гарантировать, что объект установлен перпендикулярно.
4. **Импульсный режим:**  
Установка лазерного блока в импульсный режим позволяет использовать опционные лазерные детекторы.



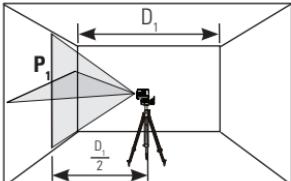
# Калибровка



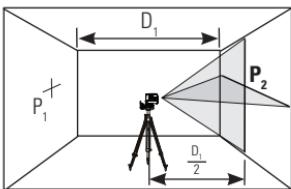
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Лазерный блок был прокалиброван в заводских условиях. Периодически проверяйте точность лазерного блока для гарантии сохранения установленной калибровки.

## Точность установки луча по уровню

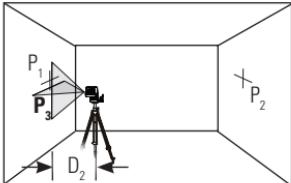
- Установите лазерный блок, как показано, с включённым лазером. Отметьте точку  $P_1$  на пересечении.



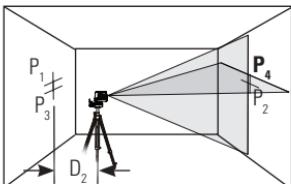
- Поверните лазерный блок на  $180^\circ$  и отметьте точку  $P_2$  на пересечении.



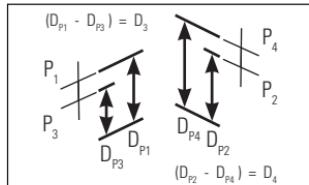
- Переместите лазерный блок ближе к стене и отметьте точку  $P_3$  на пересечении.



- Поверните лазерный блок на  $180^\circ$  и отметьте точку  $P_4$  на пересечении.



5. Измерьте расстояние по вертикали от пола до каждой точки. Рассчитайте разность между расстояниями  $D_{P1}$  и  $D_{P3}$ , чтобы получить  $D_3$ , и расстояниями  $D_{P2}$  и  $D_{P4}$ , чтобы получить  $D_4$ .
6. Рассчитайте максимально допустимое отклонение и сравните его с разностью между  $D_3$  и  $D_4$ , как показано в выражении. Если полученная сумма больше или равна рассчитанному максимальному отклонению, блок должен быть возвращен вашему дистрибутору фирмы Stanley.



#### Максимальное отклонение:

$$\begin{aligned} \text{Макс.} &= 0,2 \frac{\text{мм}}{\text{м}} \times (D_1 \text{ м} - (2 \times D_2 \text{ м})) \\ &= 0,0024 \frac{\text{дюйм}}{\text{фут}} \times (D_1 \text{ фут} - (2 \times D_2 \text{ фут})) \end{aligned}$$

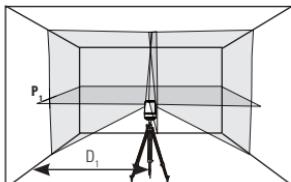
Сравнить:

$$D_3 - D_4 \leq \pm \text{Макс.}$$

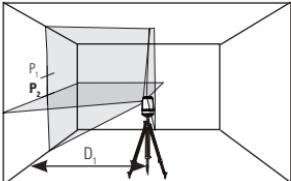
Пример:  $D_1 = 10 \text{ м}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ м}$   
 $D_{P1} = 30,75 \text{ мм}$ ,  $D_{P2} = 29 \text{ мм}$ ,  $D_{P3} = 30 \text{ мм}$ ,  $D_{P4} = 29,75 \text{ мм}$   
 $D_3 = (30,75 \text{ мм} - 30 \text{ мм}) = 0,75 \text{ мм}$   
 $D_4 = (29 \text{ мм} - 29,75 \text{ мм}) = -0,75 \text{ мм}$   
 $0,2 \frac{\text{мм}}{\text{м}} \times (10 \text{ м} - (2 \times 0,5 \text{ м})) = 1,8 \text{ мм}$   
 (максимально допустимое отклонение)  
 $(0,75 \text{ мм}) - (-0,75 \text{ мм}) = 1,5 \text{ мм}$   
 $1,5 \text{ мм} \leq 1,8 \text{ мм}$  (**ИСТИНА**, блок в пределах калибровочных значений)

## Точность установки горизонтального луча

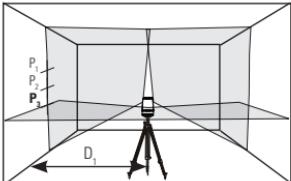
1. Установите лазерный блок, как показано, с включенными горизонтальным, вертикальным и обоими  $90^\circ$  вертикальными контрольными лазерными лучами. Отметьте точку  $P_1$ , в которой пересекаются горизонтальный и левый  $90^\circ$  вертикальный лазерные лучи.



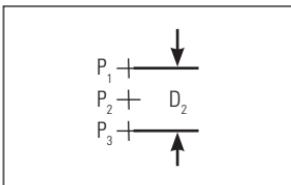
2. Поверните лазерный блок на  $90^\circ$  и совместите передний вертикальный лазерный луч с точкой  $P_1$ . Отметьте точку  $P_{2^*}$ , в которой пересекаются горизонтальный и левый  $90^\circ$  вертикальные лазерные лучи.



3. Поверните лазерный блок на  $90^\circ$  и совместите правый  $90^\circ$  вертикальный контрольный луч с точкой  $P_1$ . Отметьте точку  $P_{3^*}$ , в которой пересекаются горизонтальный и правый  $90^\circ$  вертикальные лазерные лучи.



4. Измерьте расстояние по вертикали  $D_2$  между самой высокой и самой низкой точками.



5. Рассчитайте максимально допустимое отклонение и сравните его с  $D_2$ . Если  $D_2$  больше или равно рассчитанному максимально отклонению, блок должен быть возвращен вашему дистрибутору фирмы Stanley.

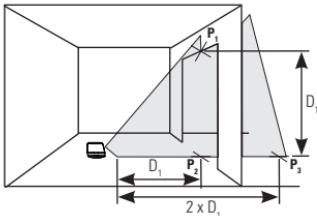
**Максимальное отклонение:**  
 $= 0,2 \frac{\text{мм}}{\text{м}} \times D_1 \text{ м}$   
**Макс.**  $= 0,0024 \frac{\text{дюйм}}{\text{фут}} \times D_1 \text{ фут}$

**Сравнить:**  
 $D_2 \leq \text{Макс.}$

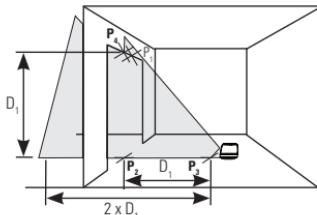
Пример:  $D_1 = 5 \text{ м}$ ,  $D_2 = 1 \text{ мм}$   
 $0,2 \frac{\text{мм}}{\text{м}} \times 5 \text{ м} = 1 \text{ мм}$  (максимально допустимое отклонение)  
 $1 \text{ мм} \leq 1 \text{ мм}$  (**ПРАВДА**, блок в пределах калибровочных значений)

## Точность установки вертикального луча

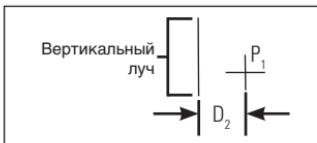
- Измерьте высоту дверной рамы или контрольной точки, чтобы получить расстояние  $D_1$ . Установите лазерный блок, как показано, с включённым лазером. Направьте вертикальный луч на дверную раму или контрольную точку. Отметьте точки  $P_1$ ,  $P_2$ , и  $P_3$ , как показано.



- Переместите лазерный блок на противоположную сторону дверной рамы или контрольную точку и совместите вертикальный луч с  $P_2$  и  $P_3$ .



- Измерьте расстояние по горизонтали между  $P_1$  и вертикальным лучом из 2-го положения.



- Рассчитайте максимально допустимое отклонение и сравните его с  $D_2$ . Если  $D_2$  больше или равно рассчитанному максимальному отклонению, блок должен быть возвращен вашему дистрибутору фирмы Stanley.

Максимальное отклонение:

$$= 0,4 \frac{\text{мм}}{\text{м}} \times D_1 \text{ м}$$

Макс. = 0,0048  $\frac{\text{дюйм}}{\text{фут}}$   $\times D_1 \text{ фут}$

Сравнить:

$$D_2 \leq \text{Макс.}$$

Пример:  $D_1 = 2 \text{ м}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ мм}$

$$0,4 \frac{\text{мм}}{\text{м}} \times 2 \text{ м} = 0,8 \text{ мм} \text{ (максимально допустимое отклонение)}$$

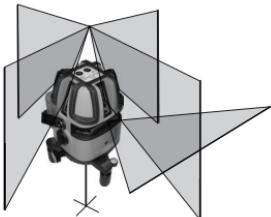
$0,5 \text{ мм} \leq 0,8 \text{ мм}$  (**ИСТИНА**, блок в пределах калибровочных значений)



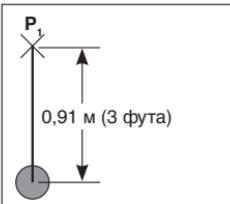
## 90° Точность установки вертикального луча

Для этой проверки вам потребуется по меньшей мере  $1,5 \text{ м}^2$  (16 футов<sup>2</sup>) свободного пространства на полу и, возможно, помощник.

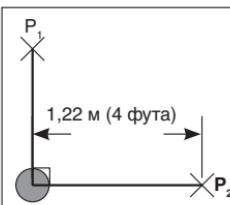
- Поместите лазерный блок на ровный пол и включите все лучи.



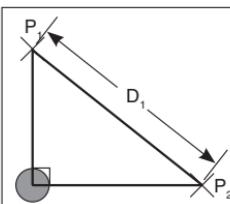
- Отмерьте точно 0,91 м (3 фута) от центра лазерного блока по переднему вертикальному лучу. Отметьте эту точку  $P_1$ .



- Отмерьте точно 1,22 м (4 фута) от центра инструмента по любому из  $90^\circ$  контрольных вертикальных лучей, и отметьте эту точку  $P_2$ .



- Измерьте расстояние от точки А до точки В; это расстояние  $D_1$ , должно быть равно  $1,52 \text{ м} \pm 1,2 \text{ мм}$  (5 футов  $\pm 1/64$  дюйма). При ином значении, блок должен быть возвращен вашему дистрибутору фирмы Stanley.



- Повторите шаги от 1 до 4, чтобы проверить другие лучи.

## Техобслуживание и уход



Лазерный блок не имеет влагозащиты. **НЕ** допускайте намокания. Это может привести к повреждению внутренних электроцепей.

**НЕ** оставляйте лазерный блок под прямыми солнечными лучами и не подвергайте его воздействию высоких температур. Корпус и некоторые внутренние части прибора изготовлены из пласти массы и могут деформироваться при высоких температурах.

**НЕ** храните лазерный блок в холодных условиях. Это может привести к образованию влаги на его внутренних частях при нагревании прибора после его включения. Наличие влаги внутри прибора может привести к затуманиванию выходных окон лазера и коррозии внутренних плат электрических схем.

При работе в пыльной среде на окнах лазера может собираться некоторое количество пыли. Вытирайте влагу или грязь мягкой, сухой тканью.

**НЕ** используйте моющие средства или растворители, вызывающие коррозию.

Пока прибор не используется, храните его в футляре. При долговременном хранении, выньте батарейки перед хранением во избежание возможных повреждений прибора.



# Гарантия



## Обеспечивается гарантия сроком на один год

Компания Stanley Tools обеспечивает гарантию на свои электронные измерительные приборы против дефектов материалов и/или производства сроком на один год с даты покупки.

Имеющие дефекты приборы будут отремонтированы или заменены, на усмотрение компании Stanley Tools, при условии их отправки изготовителю вместе с квитанцией о покупке по адресу:

Stanley Europe,  
Egide Walschaertsstraat 14-16,  
2800 Mechelen,  
Belgium

Эта гарантия не покрывает дефекты, возникшие по причине случайного повреждения или износа, использования не в соответствии с инструкциями изготовителя, либо ремонта или модификации прибора, не одобренных компанией Stanley Tools.

Ремонт или замена в рамках данной гарантии не влияют на дату окончания гарантии.

В рамках настоящей гарантии, в соответствии с законом, компания Stanley Tools не несет ответственность за прямой или косвенный ущерб, возникший в результате дефектов данного прибора.

Данную гарантию нельзя изменять без разрешения компании Stanley Tools.

Данная гарантия не влияет на законные права потребителя, купившего этот прибор.

Данная гарантия руководствуется и подчиняется английскому праву; компания Stanley Tools и покупатель безоговорочно согласны подчиняться исключительной юрисдикции судов Англии в рассмотрении каких-либо исков или судебных разбирательств, возникших по или в связи с данной гарантией.

**ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:** Пользователь несет ответственность за правильное использование и уход за прибором. Кроме того, пользователь полностью отвечает за периодическую проверку точности лазерного блока, и следовательно, за калибровку прибора.

Калибровка прибора и уход гарантией не покрываются.

*Положения настоящего раздела могут быть изменены без предупреждения.*

## Tartalomjegyzék



1. Biztonság
2. A termék leírása
3. Műszaki adatok
4. Használati útmutató
5. Kalibrálás
6. Karbantartás és gondozás
7. Jótállás

## Biztonság

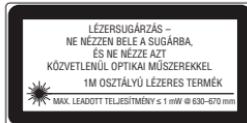


### Felhasználó biztonsága

A termék használata előtt olvassa el figyelmesen a biztonsági előírásokat és a használati utasításokat. A műszer használatáért felelős személynek biztosítania kell, hogy minden felhasználó megérte és betartja ezeket az utasításokat.

Őrizze meg ezt a kézikönyvet, mivel a későbbiakban még szüksége lehet rá.

**FONTOS:** A készüléken található alábbi címkék a felhasználó biztonságát és kényelmét szolgálják. Azt mutatják, hol bocsátja ki a készülék a lézersugarat. A készülék használatakor **MINDIG VEGYE FIGYELEMBE** ezek elhelyezkedését.



**NE** távolítsa el a burkolaton található figyelmeztető címkeket. Ez a készülék csak a jelen dokumentumban leírt szintézisé és kivitelezési feladatok elvégzésére használható.

**MINDIG** figyelmeztesse a közelben állókat, hogy veszélyes közvetlenül a lézersugárba nézni.

**NE** használja más optikai műszerekkel együtt. Ne módosítsa a műszert, ne hajtson rajta végre semmilyen változtatást, és ne használja más céira, csak a jelen kézikönyvben leírtakra.

**NE** nézzen bele a sugárba optikai eszközökkel, például nagyítóval, távcsővel vagy teleszkóppal.

**NE** nézzen bele a lézersugárba, és ne irányítsa azt más személyek felé. Használat előtt minden ellenőrizze, hogy a műszer ne legyen szemmagasságba állítva. A szemnek általában védelmet nyújtanak a szervezet természetes védekezési reakciói, mint például a hunyorító/pislantási reflex.

**NE** irányítsa a lézersugarat más személyek felé.

**MINDIG** kapcsolja ki a lézeres készüléket, amikor nem használja azt. Ha bekapcsolva hagyja a készüléket, növeli annak veszélyét, hogy valaki véletlenül a lézersugárba néz.

**NE** használja a lézeres készüléket gyúlékony anyagok – így például gyúlékony folyadék, gáz vagy por – közelében.

**NE** szedje szét a lézeres készüléket. A készülékben nincsen felhasználó által javítható alkatrész. A készülék szétszedése minden jóállási igényt érvénytelenít. Ne hajtson végre semmilyen módosítást ezen a készüléken. A lézeres készülék módosításának veszélyes sugárzási behatás lehet a következménye.

**NE** használja a készüléket robbanásveszélyes területeken.

**MEGJEGYZÉS:** Mivel a lézersugár fókuszáló típusú, használat előtt minden ellenőrizze a sugár útját egy viszonylag hosszú távolságon, és tegyen meg minden óvintézkedést annak érdekében, hogy a sugár ne érjen embereket.

## **Elemekkel kapcsolatos biztonsági tudnivalók**

---

**VIGYÁZAT:** Az elemek felrobbanhatnak vagy kifolyhatnak, és sérüléseket vagy tüzet okozhatnak. A kockázat csökkentéséhez:

**MINDIG** kövesse az elemen és csomagolásán található utasításokat és figyelmeztetéseket.

**NE** zárja rövidre az elemek végeit.

**NE** töltse újra az alkálielemeket.

**NE** használjon egyszerre régi és új elemeket. A régi elemeket mindig egyszerre cserélje ki azonos típusú és márkaúj új elemekkel.

**NE** használjon különböző típusú elemeket.

**NE** dobja tűzbe az elemeket.

**MINDIG** tartsa távol az elemeket a gyerekektől.

**MINDIG** vegye ki az elemeket a készülékből, ha több hónapig nem fogja azt használni.

**MEGJEGYZÉS:** Bizonyosodjon meg arról, hogy a helyes elemeket használja, ahogy az útmutató ajánlja.

**MEGJEGYZÉS:** Bizonyosodjon meg arról, hogy az elemeket polaritásuk figyelembe vételével helyezte be.

## **Kiselejtezés**

---

**NE** dobja ezt a terméket a háztartási hulladék-gyűjtőbe.

**MINDIG** a helyi előírásoknak megfelelően selejtezze ki az elemeket.



**HASZNOSÍTSA ÚJRA** az elektromos és elektronikus hulladékokra vonatkozó irányelvnek és a helyi előírásoknak megfelelően.

## **Megfelelőségi nyilatkozat**

A Stanley Works kijelenti, hogy a CE jelölést a 93/68/EGK irányelvnek megfelelően tüntette fel ezen a terméken.

Ez a termék megfelel az EN60825-1:2007 szabványnak.

További információkért látogasson el a  
[www.stanleyworks.com](http://www.stanleyworks.com) oldalra.



EN 60825-1



Megfelel a ROHS  
szabványnak

## **A termék leírása**



## **A csomag tartalma**

1. Lézeres egység
2. Infravörös távirányító
3. Lézeres irányzék
4. Védőszemüveg
5. Hordtáska
6. Elemek (a lézeres egységbe: 4 x AA, az infravörös távirányítóba: 2 x AA)
7. Felhasználói kézikönyv

## A termék áttekintése

### Lézeres egység



1. Kezelőszervek
2. Főkapcsoló / szállítási zár
3. Finombeállító tárcsa
4. 90°-os függőleges referencia sugár ablaka
5. Elülső függőleges sugár ablaka
6. Vízszintes sugár ablaka
7. Infravörös-érzékelő
8. Vízmérték



9. Hátsó függőleges sugár ablaka
10. Lézeres figyelmeztető címke
11. Elemtartó fedele
12. Fogantyú
13. 90°-os függőleges referencia sugár ablaka



13. Állítható lábak (3)
14. 5/8 colos, hüvelykenként 11 csavarmenetes konzol
15. Lefele mutató sugár ablaka

### Infravörös távirányító



1. Infravörös LED
2. Kezelőszervek
3. Zsinór rögzítőfüle
4. Elemtartó fedele



### Lézeres egység

Szintézési pontosság:	$\leq 2 \text{ mm} / 10 \text{ m}$
Lefele mutató sugár pontossága:	$\leq 1 \text{ mm} / 1,5 \text{ m}$
Derékszögű sugár pontossága:	$\leq 1 \text{ mm} / 5 \text{ m}$
Vízszintes / függőleges pontosság:	$\leq 2 \text{ mm} / 10 \text{ m}$
Működési tartomány:	$\pm 3^\circ$ -ig önbéálló
Működési távolság: lézerérzékelővel:	$\leq 15 \text{ m}$ $\leq 50 \text{ m}$
Lézer osztálya:	1M osztály
Lézer hullámhossza:	635 nm $\pm 5 \text{ nm}$
Működési idő:	6 óra
Tápfeszültség:	6 V
Áramellátás:	4 x AA elem (alkáli)
IP besorolás:	IP54
Működési hőmérsékleti tartomány:	$-10^\circ \text{ C} \text{ és } +40^\circ \text{ C}$ között
Tárolási hőmérsékleti tartomány:	$-20^\circ \text{ C} \text{ és } +60^\circ \text{ C}$ között

Tömeg (talp és elemek nélkül): 980 g

Méretek: 110 × 105 × 180 mm

### **Infravörös távirányító**

Tápfeszültség: 3 V

Áramellátás: 2 x AA elem (alkáli)

Tömeg (elem nélkül): 37 g

Méretek: 35 × 25 × 120 mm





## Lézeres egység

### Az elemek behelyezése és kivétele

1. Fordítsa a lézeres egységet a hátára.  
Nyissa fel az elemtártó fedelét úgy,  
hogy lenyomja és kifelé csúsztatja azt.



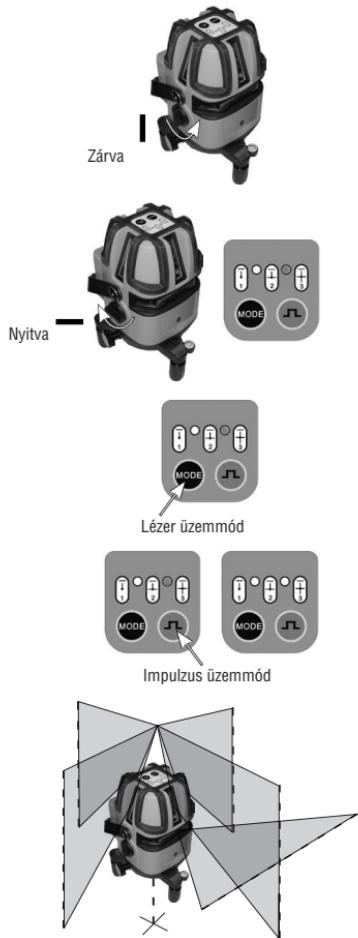
2. Helyezze be vagy vegye ki az elemeket.  
Az elemek behelyezésekor figyeljen  
azok polaritására.



3. Csukja le és zárja be az elemtártó  
fedelét úgy, hogy addig csúsztatja,  
amíg a helyére nem kattan.



## Funkció



1. A szállítási zár zárt pozícióban. A lézer ki van kapcsolva.
2. A szállítási zár nyitott pozícióban. A lézer be van kapcsolva. A lefele mutató lézersugár és a vízszintes lézersugár bekapcsol. Amikor a lézer be van kapcsolva, a bal oldali LED zöldén világít.
3. Nyomja meg a lézer üzemmódok gombját a lézer üzemmódok – csak vízszintes sugár, vízszintes és függőleges sugár, vízszintes és függőleges sugár bal és jobb oldali 90°-os függőleges referencia sugárral, valamint vízszintes 4 függőleges sugárral – közti váltáshoz.
4. Nyomja meg az impulzus üzemmód gombját az impulzus mód be- vagy kikapcsolásához. Amikor ez az üzemmód aktív, a megfelelő LED zöldén világít. Impulzus üzemmódban a lézeres egységet lézerérzékelőkkel használhatja.
5. A lézersugár vagy sugarak villognak, jelezve, hogy a lézeres egység kívül van a működési tartományon. Igazítsa úgy a lézeres egységet, hogy közelebb legyen a vízszintes/függőleges síkhöz.



6. Alacsony töltési szint: a bal oldali LED akkor villog, amikor az elemek lemerülőben vannak. Cserélje ki az elemeket.



## Lézeres egység talpa



1. Fordítsa el az állítható lábakat úgy, hogy a lézeres egység szintje a működési tartományba kerüljön. Ehhez használja a vízmérőket.



2. A finombeállító tárcsa segítségével fokozatosan fordítsa el a kivetített lézersugarat vagy sugarakat.



3. 5/8 colos, hüvelykenként 11 csavarmenetes konzol a külön megvásárolható tartozékokhoz.

## Infravörös távirányító

### Az elemek behelyezése és kivétele

- Fordítsa a lézeres egységet a hátára.  
Nyissa fel az elemtárt fedelét úgy,  
hogy lenyomja és kifelé csúsztatja azt.



- Helyezze be vagy vegye ki az elemeket.  
Az elemek behelyezésékor figyeljen  
azok polaritására.



- Csukja le és zárja be az elemtárt  
fedelét úgy, hogy addig csúsztatja,  
amíg a helyére nem kattan.

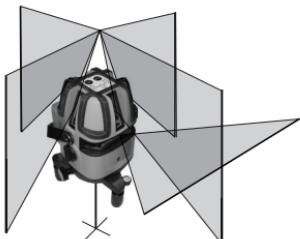


### Funkció

- Irányítsa a távirányítót a lézeres egység felé,  
és nyomja meg a lézer üzemmódok gombját  
az üzemmódok közti váltáshoz.
- Nyomja meg az impulzus üzemmód  
gombját az impulzus mód be- vagy  
kikapcsolásához.

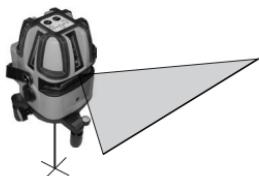


## Használat



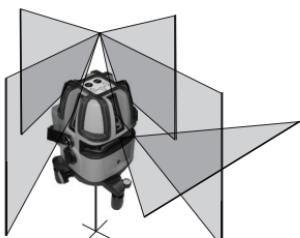
### 1. Függőleges igazítás:

A függőleges lézersugár segítségével jelöljön be egy függőleges referenciasíkot. Igazítsa a felszerelni kívánt tárgyat vagy tárgyakat úgy, hogy egy síkban legyenek a referenciasíkkal, így biztosítva, hogy azok függőlegesen álljanak. Jelöljön be két olyan referenciapontot, amelyeknek függőlegesen egy szintben kell lenniük. Állítsa a lefele mutató lézersugarat vagy a felfele mutató lézerkereszttet az egyik bejelölt referenciapontra. Az ellentétes lézersugár vagy sugarak egy, a referenciaponnal függőlegesen egy szintben lévő pontra fognak mutatni. A kívánt tárgyat helyezze el úgy, hogy lézersugár a második referenciapontra mutasson (arra a pontra, amelynek függőlegesen egy szintben kell lennie a beállított referenciaponnal).



### 2. Vízszintes igazítás:

A vízszintes lézersugár segítségével jelöljön be egy vízszintes referenciasíkot. Igazítsa a felszerelni kívánt tárgyat vagy tárgyakat úgy, hogy egy síkban legyenek a referenciasíkkal, így biztosítva, hogy azok vízszintesen álljanak.



### 3. Derékszögű igazítás:

A függőleges és vízszintes lézersugár, illetve, ha szükséges, a 90°-os függőleges referenciasugár segítségével jelölje be azt a pontot, ahol a függőleges és vízszintes sugarak keresztezik egymást. Igazítsa a felszerelni kívánt tárgyat vagy tárgyakat úgy, hogy egy síkban legyenek mind a függőleges, mind pedig vízszintes sugárral, így biztosítva, hogy azok derékszögben álljanak.

### 4. Impulzus üzemmód:

Ebben a módban külön megvásárolható lézerérzékelőkkel használhatja a lézeres egységet.

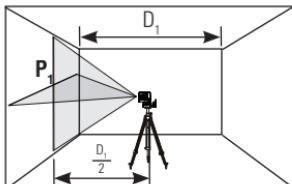
# Kalibrálás



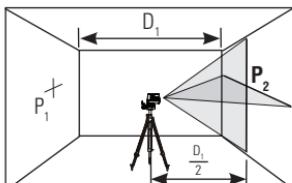
**MEGJEGYZÉS:** A lézeres egységet a gyártás során már kalibrálták. Időnként tanácsos ellenőrizni a lézeres egység pontosságát, így biztosítva, hogy a kalibrálási jellemzők nem változnak.

## Színtezősugár pontossága

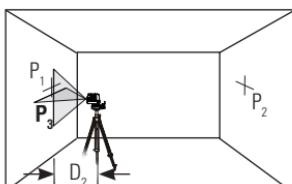
- Helyezze el a lézeres egységet az ábrán látható módon, és kapcsolja be a lézert. Jelölje be a  $P_1$  pontot, ahol a két sík keresztezi egymást.



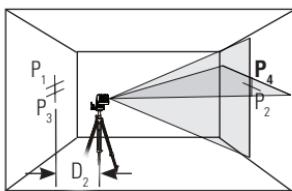
- Forgassa el a lézeres egységet 180°-kal, és jelölje be a  $P_2$  pontot, ahol a két sík keresztezi egymást.



- Vigye a lézeres egységet a falhoz közelebb, és jelölje be a  $P_3$  pontot, ahol a két sík keresztezi egymást.



- Forgassa el a lézeres egységet 180°-kal, és jelölje be a  $P_4$  pontot, ahol a két sík keresztezi egymást.



5. Mérje meg a padló és az egyes pontok közti függőleges távolságot. Számítsa ki a  $D_{P_1}$  és  $D_{P_3}$  távolságok közti  $D_3$  különbségét, illetve a  $D_{P_2}$  és  $D_{P_4}$  távolságok közti  $D_4$  különbségét.
6. Számítsa ki a maximálisan engedélyezett eltérési távolságot, és hasonlítsa össze a  $D_3$  és  $D_4$  közti különbséggel az alábbi egyenlet szerint. Ha a kapott összeg nem alacsonyabb vagy egyenlő a kiszámított maximális eltérési távolsággal, az egységet vissza kell juttatni ahhoz a viszonteladóhoz, akitől a terméket vásárolta.

Példa:  $D_1 = 10 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ m}$

$$D_{P_1} = 30,75 \text{ mm}, D_{P_2} = 29 \text{ mm}, D_{P_3} = 30 \text{ mm}, D_{P_4} = 29,75 \text{ mm}$$

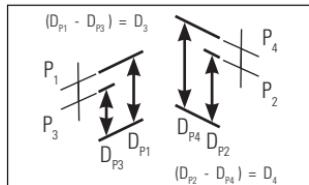
$$D_3 = (30,75 \text{ mm} - 30 \text{ mm}) = 0,75 \text{ mm}$$

$$D_4 = (29 \text{ mm} - 29,75 \text{ mm}) = -0,75 \text{ mm}$$

$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (10 \text{ m} - (2 \times 0,5 \text{ m})) = 1,8 \text{ mm} \quad (\text{maximálisan engedélyezett távolságeltérés})$$

$$(0,75 \text{ mm}) - (-0,75 \text{ mm}) = 1,5 \text{ mm}$$

$1,5 \text{ mm} \leq 1,8 \text{ mm}$  (IGAZ, az egység kalibrálása megfelelő)



#### Maximális távolságeltérés:

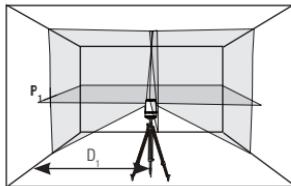
$$\begin{aligned} \text{Max} &= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (D_1 \text{ m} - (2 \times D_2 \text{ m})) \\ &= 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times (D_1 \text{ ft} - (2 \times D_2 \text{ ft})) \end{aligned}$$

#### Hasonlítsa össze:

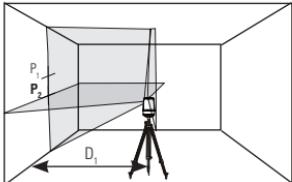
$$D_3 - D_4 \leq \pm \text{Max}$$

## Vízszintes sugár pontossága

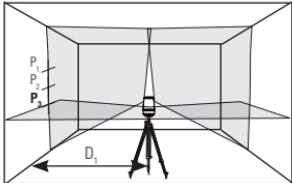
1. Helyezze el a lézeres egységet az ábrán látható módon, és kapcsolja be a vízszintes és a függőleges sugarat, valamint minden két 90°-os függőleges referenciasugarat. Jelölje be a  $P_1$  pontot ott, ahol a vízszintes és a bal 90°-os függőleges referenciasugár keresztezi egymást.



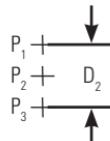
2. Forgassa el a lézeres egységet  $90^\circ$ -kal, és állítsa a függőleges lézersugarat a  $P_1$  pontra. Jelölje be a  $P_2$  pontot ott, ahol a vízszintes és az előző függőleges sugár keresztezi egymást.



3. Forgassa el a lézeres egységet  $90^\circ$ -kal, és állítsa a  $90^\circ$ -os függőleges referencia sugarat a  $P_1$  pontra. Jelölje be a  $P_3$  pontot ott, ahol a vízszintes és a jobb  $90^\circ$ -os függőleges referencia sugár keresztezi egymást.



4. Mérje meg a legmagasabb és legalacsonyabb pont közt a  $D_2$  függőleges távolságot.
5. Számítsa ki a maximálisan engedélyezett eltérési távolságot, és hasonlítsa össze a  $D_2$  távolsággyal. Ha a  $D_2$  nem alacsonyabb vagy egyenlő a kiszámított maximális eltérési távolsággal, az egységet vissza kell juttatni ahhoz a víszonteladóhoz, akitől a terméket vásárolta.



#### Maximális távolságeltérés:

$$= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1, \text{m}$$

$$\text{Max} = 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times D_1, \text{ft}$$

#### Hasonlítsa össze:

$$D_2 \leq \text{Max}$$

Példa:  $D_1 = 5 \text{ m}$ ,  $D_2 = 1 \text{ mm}$

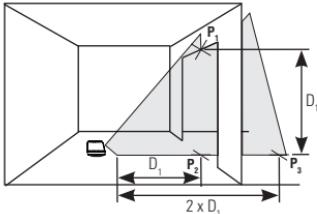
$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 5 \text{ m} = 1 \text{ mm} \quad (\text{maximálisan engedélyezett eltérési távolság})$$

$$1 \text{ mm} \leq 1 \text{ mm} \quad (\text{IGAZ, az egység kalibrálása megfelelő})$$

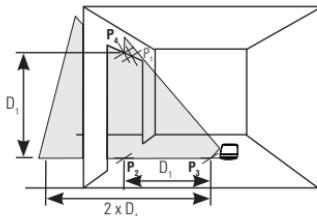


## Függőleges sugár pontossága

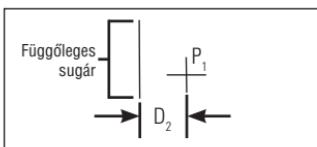
- Mérje meg egy falnyílás függőleges oldalának vagy egy referenciapontnak a magasságát: ez lesz a  $D_1$  távolság. Helyezze el a lézeres egységet az ábrán látható módon, és kapcsolja be a lézert. Irányítsa a függőleges sugarat a falnyílásra vagy referenciapontra. Jelölje be a  $P_1$ ,  $P_2$  és  $P_3$  pontokat az ábrán látható módon.



- Vigye a lézeres egységet a falnyílás vagy referenciapontról másik felére, és irányítsa a függőleges sugarat a  $P_2$  és  $P_3$  pontra.



- Mérje meg a  $P_1$  pont és a függőleges sugár köztí vízszintes távolságot a második helyről.
- Számítsa ki a maximálisan engedélyezett eltérési távolságot, és hasonlítsa össze a  $D_2$  távolsággal. Ha a  $D_2$  nem alacsonyabb vagy egyenlő a kiszámított maximális eltérési távolsággal, az egységet vissza kell juttatni ahoz a viszonteladóhoz, akitől a terméket vásárolta.



**Maximális távolságeltérés:**

$$\text{Max} = 0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$

$$= 0,0048 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times D_1 \text{ m}$$

**Hasonlítsa össze:**  
 $D_2 \leq \text{Max}$

Példa:  $D_1 = 2 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ mm}$

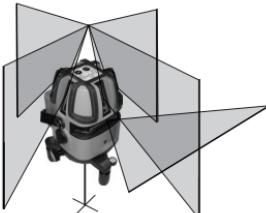
$$0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 2 \text{ m} = 0,8 \text{ mm} \quad (\text{maximálisan engedélyezett eltérési távolság})$$

$$0,5 \text{ mm} \leq 0,8 \text{ mm} \quad (\text{IGAZ, az egység kalibrálása megfelelő})$$

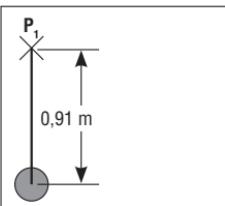
## 90° Függőleges sugár pontossága

Ehhez a méréshez egy padlón legalább 1,5 m<sup>2</sup>-nyi területre és valószínűleg egy segítő személyre is szüksége lesz.

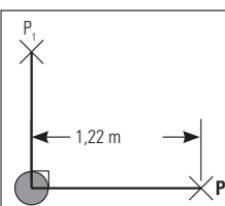
1. Helyezze a lézeres egységet egy sík padlóra, és kapcsolja be az összes sugarat.



2. Mérjen ki a készülék középpontjától számítva pontosan 0,91 m-t az elülső függőleges lézersugár mentén. Jelölje be ezt a pontot P<sub>1</sub>-ként.



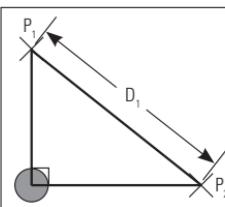
3. Mérjen ki a készülék középpontjától számítva pontosan 1,22 m-t valamelyik 90°-os függőleges referenciasugár mentén, és jelölje be ezt a pontot P<sub>2</sub>-ként.



4. Mérje meg az A és B pont közötti D<sub>1</sub> távolságot, amelynek  $1,522 \text{ m} \pm 0,3 \text{ mm}$ -nek kell lennie.

Ha a távolság ettől eltér, az egységet vissza kell juttatni ahhoz a viszonteladóhoz, akitől a terméket vásárolta.

5. A többi sugár ellenőrzéséhez ismételje meg az 1–4. lépéseket.



## Karbantartás és gondozás



A lézeres egység nem vízálló. Ügyeljen arra, hogy **NE** nedvesedjen be az egység. Ez a belső áramkör károsodását okozhatja.

**NE** tegye ki a lézeres egységet közvetlen napsugárzásnak vagy magas hőmérsékletnek. A burkolat és néhány belső rész műanyagból készült, ezért ezek magas hőmérsékleten deformálódhatnak.

**NE** tárolja a lézeres egységet hideg helyen. Felmelegedésekor nedvesség képződik a belső részeken. A nedvesség elhomályosíthatja a lézerablakokat, és a belső áramkör korrózióját idézheti elő.

Amikor poros helyiségekben dolgozik, a lézerablakon szennyeződés gyűlhet össze. Puha, száraz ronggyal törölje le az ablakot.

**NE** használjon erős tisztítószereket vagy oldószereket.

Használaton kívül tárolja a lézeres egységet a tartójában. Ha előreláthatólag hosszú ideig nem fogja használni a készüléket, vegye ki belőle az elemeket, így elkerülheti a készülék károsodását.



## Egyéves jótállás

A Stanley Tools garantálja a termék anyaghibától és kivitelezési hibától mentes működését a vásárlás napjától számított egy évig.

A Stanley Tools a hibás terméket megjavítja vagy kicseréli, amennyiben a vásárlást igazoló dokumentummal együtt a következő címre küldik:

Stanley Europe,  
Egide Walschaertsstraat 14-16,  
2800 Mechelen,  
Belgium

A jelen jótállás nem vonatkozik a termék véletlen sérülésére, elhasználódására, kopására, a gyártó utasításaitól eltérő használatára vagy olyan javítására vagy módosítására, amelyet a Stanley Tools nem hagyott jóvá.

A jelen jótállás által biztosított javítások vagy cserék nem módosítják a jótállás időtartamát.

Az alkalmazandó jogszabályok által megengedett mértékig a Stanley Tools nem vállal felelősséget semmilyen, közvetett vagy következményként fellépő, a termék hibájából eredő kárért.

A jelen jótállás nem módosítható a Stanley Tools jóváhagyása nélkül.

A jelen jótállás nem befolyásolja a vásárló törvényes jogait.

A jelen jótállást a vonatkozó angol törvények alapján kell értelmezni és végrehajtani; a Stanley Tools és a vásárló pedig elfogadja az angliai bíróságok kizárolagos illetékességét és törvényszéki hatáskörét bármely olyan követelés vagy ügy tekintetében, amely kapcsolatban áll a jelen jótállással.

**FONTOS MEGJEGYZÉS:** A felhasználó felelőssége a készülék helyes használata és karbantartása. Ezenfelül csak a felhasználó felelőssége a lézeres egység pontosságának rendszeres ellenőrzése, valamint annak kalibrálása is.

A jótállás nem vonatkozik a kalibrálásra és karbantartásra.

*A jelen dokumentumban közölt információk előzetes figyelmeztetés nélkül változhatnak.*

## ***Obsah***



1. Bezpečnosť
2. Opis produktu
3. Technické parametre
4. Prevádzkové pokyny
5. Kalibrácia
6. Údržba a starostlivosť
7. Záruka

## ***Bezpečnosť***



### **Bezpečnosť používateľov**

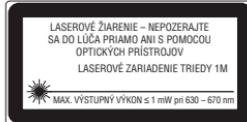
Pred použitím tohto produktu si dôkladne prečítajte bezpečnostné pokyny a používateľskú príručku. Osoba zodpovedná za prístroj musí zaručiť, aby všetci používatelia chápali a dodržiavali tieto pokyny.

Túto príručku si uschovajte na použitie v budúcnosti.

**DÔLEŽITÉ:** Nasledujúce štítky na tomto laserovom prístroji slúžia pre vaše pohodlie a vašu bezpečnosť. Označujú miesto vyžarovania laserového lúča z nivelačného prístroja. Pri práci s nivelačným prístrojom **VŽDY DBAJTE** na to, aby ste vedeli, kde sa nachádzajú.



EN 60825-1



**NEODSTRAŇUJTE** žiadne výstražné štítky z plášťa prístroja. Tento prístroj sa smie používať iba na nivelačné a montážne úlohy uvedené v tejto príručke.

**VŽDY** sa uistite, že všetky osoby nachádzajúce sa v blízkosti miesta používania prístroja boli poučené o nebezpečenstve pozeraania sa priamo do laserového prístroja.

**NEPOUŽIVAJTE** v kombinácii s inými optickými prístrojmi. Tento prístroj neupravujte, neprispôsobujte ani nepoužívajte na iné aplikácie než tie, ktoré sú uvedené v príručke.

**NEPOZERAJTE SA** do lúča s optickými pomôckami, ako sú napríklad zväčšovacie sklá, d'alekohľady alebo teleskopy.

**NEPOZERAJTE SA** do laserového lúča a ani ho nesmerujte na iné osoby. Skontrolujte, či prístroj nie je nastavený na úrovni očí. Ochrana očí je obvykle zabezpečená prirodzenou averznou reakciou, ako je napríklad žmurkací reflex.

**NEMIERTE** laserovým lúčom na iné osoby.

**Ak laserový prístroj nepoužívate, VŽDY** ho vypnite (poloha „OFF“). Ak laserový prístroj zostane zapnutý (poloha „ON“), zvyšuje sa riziko, že niekto sa neúmyselne pozrie do laserového lúča.

**NIKDY** nepoužívajte laserový prístroj v horľavom prostredí, ako napríklad v prítomnosti horľavých kvapalín, plynov alebo prachu.

**Laserový prístroj NIKDY** nerozoberajte. Vnútri nie sú žiadne súčiastky, ktoré by mohol opraviť používateľ. Rozobratie lasera bude mať za následok stratu všetkých záruk na prístroj. Tento prístroj žiadnym spôsobom neupravujte. Akákoľvek úprava tohto laserového prístroja môže mať za následok vystavenie sa nebezpečnému laserovému žiareniu.

**NEPOUŽIVAJTE** tento prístroj v oblastiach v nebezpečenstvom výbuchu.

**POZNÁMKA:** Keďže laserový lúč je sústredený, kontrolujte dráhu lúča na relatívne dlhú vzdialenosť a vykonajte všetky potrebné preventívne opatrenia, aby sa zabránilo ohrozeniu iných osôb lúčom.



## **Bezpečnosť pri používaní batérií**

---

**VÝSTRAHA:** Batérie môžu vybuchnúť alebo vytiečť, a tým spôsobiť zranenie alebo požiar. Z dôvodu zníženia tohto rizika:

**VŽDY** dodržiavajte všetky pokyny a varovania na označení a balení batérií.

**NESKRATUJTE** kontakty batérie.

**NENABÍJAJTE** alkalické batérie.

**NEKOMBINUJTE** staré a nové batérie. Všetky batérie vymenťte naraz za nové batérie rovnakej značky a rovnakého typu.

**NEKOMBINUJTE** batérie rôzneho chemického zloženia.

**Batérie NEVHADZUJTE** do ohňa.

**Batérie VŽDY** uchovávajte mimo dosahu detí.

**Ak prístroj nebudete používať niekoľko mesiacov, VŽDY** vyberte batérie.

**POZNÁMKA:** Skontrolujte, či sa používajú správne odporúčané batérie.

**POZNÁMKA:** Skontrolujte, či sú batérie vložené správnym spôsobom a so správnou polaritou.

## **Koniec životnosti**

---

**Tento produkt NEVYHADZUJTE** do domového odpadu.

**Batérie VŽDY** zlikvidujte podľa miestnych predpisov.



**RECYKLUJTE** v súlade s miestnymi predpismi o zbere a likvidácii elektrického a elektronického odpadu podľa smernice WEEE.

## Vyhlásenie o zhode

Spoločnosť Stanley Works vyhlasuje, že značka CE bola použitá pre tento produkt v súlade so smernicou 93/68/EEC pre označovanie značkou CE.

Tento produkt splňa normu EN60825-1:2007.

Ďalšie informácie získate na webovej adrese  
[www.stanleyfunguje.com](http://www.stanleyfunguje.com).



EN 60825-1



Kompatibilita  
so smernicou  
ROHS

## *Opis produktu*



## **Obsah balenia**

1. Laserová jednotka
2. Infračervený diaľkový ovládač
3. Laserový zameriavací cieľ
4. Okuliare
5. Puzdro na prenášanie
6. Batérie (laserová jednotka – 4 x AA, infračervený diaľkový ovládač – 2 x AA)
7. Návod na používanie



## Prehľad produktu

### Laserová jednotka



1. Klávesnica
2. Hlavné napájanie/prepravná poistka
3. Koliesko na jemné doladenie
4. Okienko pre 90° vertikálny referenčný laserový lúč
5. Okienko pre predný vertikálny laserový lúč
6. Okienko pre horizontálny laserový lúč
7. Infracervený snímač
8. Bublinová libela



9. Okienko pre zadný vertikálny laserový lúč
10. Laserový výstražný štitok  
Kryt priestoru pre batériu
11. Rukoväť
12. Okienko pre 90° vertikálny referenčný laserový lúč



13. Nastaviteľné nožičky 3x
14. Závitový montážny držiak veľkosti 5/8 – 11  
Okienko pre dolný laserový lúč

### Infracervený diaľkový ovládač



1. Infracervená dióda LED
2. Klávesnica
3. Pozícia pre lanko
4. Kryt priestoru pre batériu



### **Laserová jednotka**

Nivelačná presnosť:	≤ 2 mm/10 m (≤ 5/64 in/30 ft)
Presnosť dolného lúča:	≤ 1 mm/1,5 m (≤ 1/32 in/5 ft)
Presnosť pravouhlého lúča:	≤ 1 mm/5 m (≤ 1/32 in/15 ft)
Horizontálna/vertikálna presnosť	≤ 2 mm/10 m (≤ 5/64 in/30 ft)
Pracovný rozsah:	Samonivelácia do ± 3°
Pracovná vzdialenosť: s laserovým detektorm:	≤ 15 m (≤ 50 ft) ≤ 50 m (≤ 165 ft)
Trieda lasera:	Trieda 1M
Vlnová dĺžka lasera:	635 nm ± 5 nm
Prevádzková doba:	6 h
Napájacie napätie:	6 V
Napájací zdroj:	4 batérie veľkosti AA (alkalické)
Krytie IP:	IP54
Rozsah prevádzkových teplôt:	-10 °C až +40 °C (+14 °F až +104 °F)
Rozsah skladovacích teplôt:	-20 °C až +60 °C (-4 °F až +140 °F)
Hmotnosť (bez základne a batérií):	980 g (34,5 oz)



Velikosť: 110 mm × 105 mm × 180 mm  
(4 5/16 in × 4 1/8 in × 7 1/16 in)

## **Infračervený diaľkový ovládač**

Napájacie napätie: 3 V

Napájací zdroj: 2 batérie veľkosti AA (alkalické)

Hmotnosť (bez batérií): 37 g (1,3 oz)

Velikosť: 35 mm × 25 mm × 120 mm  
(1 3/8 in × 1 in × 4 3/4 in)



### **Laserová jednotka**

#### **Vkladanie a vyberanie batérie**

1. Otočte laserovú jednotku dozadu.  
Otvorte kryt priestoru pre batériu jeho stlačením a vysunutím.



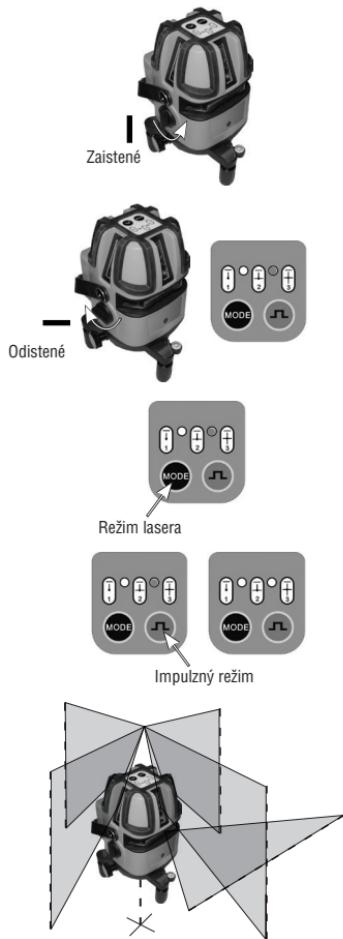
2. Vložte/vyberte batérie. Pri vkladaní batérií do laserovej jednotky dbajte na ich správnu orientáciu.



3. Zatvorte a zacvaknite kryt priestoru pre batériu jeho zasunutím na pôvodné miesto.



## Funkcia



1. Prepravná poistka je v zaistenej polohe. Napájanie lasera je vypnuté.
2. Prepravná poistka je v odistenej polohe. Napájanie lasera je zapnuté. Dolný laserový lúč a horizontálny laserový lúč sa zapnú. Ľavá dióda LED sa rozsvieti na zeleno po zapnutí napájania lasera.
3. Stlačením tlačidla režimu lasera môžete prepínáť medzi dostupnými režimami lasera – iba horizontálny, horizontálny aj vertikálny, horizontálny a vertikálny s ľavým a pravým  $90^\circ$  vertikálnym referenčným lúčom, horizontálny so všetkými 4 vertikálnymi lúčmi.
4. Stlačením tlačidla impulzného režimu môžete prepínáť medzi zapnutím a vypnutím impulzného režimu. Keď je zapnutý, indikačná dióda LED sa rozsvieti na zeleno. Impulzný režim umožňuje použitie s laserovým detektorem.
5. Laserové lúče blikajú na signalizáciu, že laserová jednotka je mimo pracovného rozsahu. Premiestnite laserovú jednotku na miesto, ktoré je viac vyrovnané do horizontálnej roviny.

6. Vybitá batéria – ľavá dióda LED bliká na červeno, čím signalizuje, že batéria je takmer vybitá. Vymeňte batéria.



## Základňa laserovej jednotky



1. Otočením ľubovoľných z nastaviteľných nožičiek podľa potreby nastavte laserovú jednotku do roviny v rámci jej funkčného rozsahu. Ako referenciu použite bublinovú libelu.



2. Pomocou kolieska na jemné nastavenie postupne otáčajte premietaný laserový lúč (lúče).



3. Závitový montážny držiak veľkosti 5/8 – 11 k dispozícii pre voliteľné príslušenstvo.



## Infračervený diaľkový ovládač

### Vkladanie a vyberanie batérie

1. Otočte laserovú jednotku dozadu.  
Otvorte kryt priestoru pre batériu jeho stlačením a vysunutím.



2. Vložte/vyberte batérie. Pri vkladaní batérií do laserovej jednotky dbajte na ich správnu orientáciu.
3. Zavorte a zavaknite kryt priestoru pre batériu jeho zasunutím na pôvodné miesto.

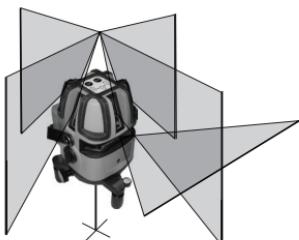
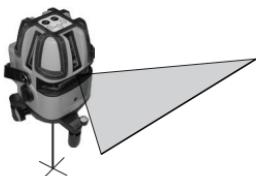
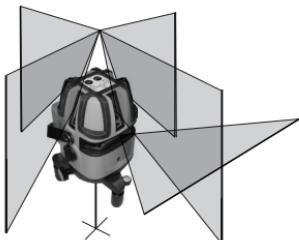


### Funkcia

1. Nasmerujte diaľkový ovládač na laserovú jednotku a stlačením tlačidla režimu lasera môžete prepínať dostupné režimy lasera.
2. Stlačením tlačidla impulzného režimu môžete prepínať medzi zapnutím a vypnutím impulzného režimu.



## Aplikácie



1. **Vertikálne vyrovnanie:**  
Použitím vertikálneho laserového lúča vytvorte vertikálnu referenčnú rovinu. Nastavte požadované objekty tak, aby boli zarovnané s vertikálnou referenčnou rovinou, čím sa zaručí ich vertikálne vyrovnanie.  
Vytvorte 2 referenčné body, ktoré je potrebné vyrovnáť vertikálne. Zarovnajte dolný laserový lúč alebo horný laserový kríž do nastaveného referenčného bodu. Protismerné laserové lúče budú premietat bod, ktorý je vertikálne vyrovnaný. Pohybujte požadovaným objektom, až kým laserový lúč nebude zarovnaný s druhým referenčným bodom, ktorý musí byť vertikálne vyrovnaný s nastaveným referenčným bodom.
2. **Horizontálne vyrovnanie:**  
Použitím horizontálneho laserového lúča vytvorte horizontálnu referenčnú rovinu. Nastavte požadované objekty tak, aby boli zarovnané s horizontálnou referenčnou rovinou, čím sa zaručí ich horizontálne vyrovnanie.
3. **Pravouhlosť:**  
Použitím vertikálneho a horizontálneho laserového lúča s  $90^\circ$  vertikálnym referenčným laserovým lúčom alebo bez neho vytvorte bod, kde sa vertikálny a horizontálny lúč pretní. Nastavte požadované objekty tak, aby boli zarovnané s vertikálnym aj horizontálnym laserovým lúčom, čím sa zaručí ich pravouhlosť.
4. **Impulzny režim:**  
Nastavenie laserovej jednotky do impulzného režimu umožňuje použiť voliteľné laserové detektory.



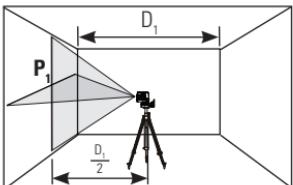
# Kalibrácia



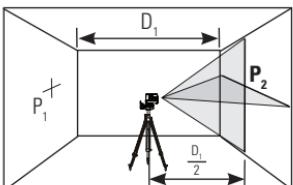
**POZNÁMKA:** Laserová jednotka bola kalibrovaná počas výroby. Pravidelne kontrolujte presnosť laserovej jednotky, aby sa zaručilo zachovanie kalibrovaných špecifikácií.

## Presnosť nivelačného lúča

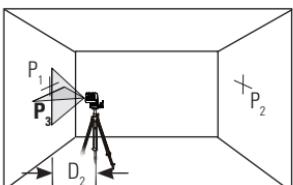
- Umiestnite laserovú jednotku podľa obrázka so ZAPNUTÝM laserom. Označte bod  $P_1$  v mieste pretínania lúčov.



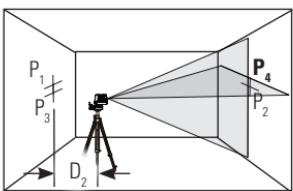
- Otočte laserovú jednotku o  $180^\circ$  a označte bod  $P_2$  v mieste pretínania lúčov.



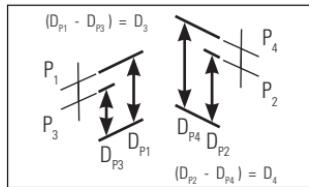
- Premiestnite laserovú jednotku blízko ku stene a označte bod  $P_3$  v mieste pretínania lúčov.



- Otočte laserovú jednotku o  $180^\circ$  a označte bod  $P_4$  v mieste pretínania lúčov.



- Zmerajte vertikálnu vzdialenosť od podlahy po každý bod. Vypočítajte rozdiel medzi vzdialosťami  $D_{P1}$  a  $D_{P3}$ , čím získate hodnotu  $D_3$ , a medzi vzdialosťami  $D_{P2}$  a  $D_{P4}$ , čím získate hodnotu  $D_4$ .
- Vypočítajte maximálnu povolenú vzdialenosť posunu a porovnajte ju s rozdielom  $D_3$  a  $D_4$  podľa uvedenej rovnice. Ak nie je súčet menší než alebo rovný vypočítanej maximálnej vzdialnosti posunu, jednotku musíte vrátiť distribútorovi produktov spoločnosti Stanley.



**Maximálna vzdialenosť posunu:**

$$= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (D_1 \text{ m} - (2 \times D_2 \text{ m}))$$

$$\text{Max.} = 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times (D_1 \text{ ft} - (2 \times D_2 \text{ ft}))$$

**Porovnanie:**

$$D_3 - D_4 \leq \pm \text{Max.}$$

Príklad:  $D_1 = 10 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ m}$

$$D_{P1} = 30,75 \text{ mm}, D_{P2} = 29 \text{ mm}, D_{P3} = 30 \text{ mm}, D_{P4} = 29,75 \text{ mm}$$

$$D_3 = (30,75 \text{ mm} - 30 \text{ mm}) = 0,75 \text{ mm}$$

$$D_4 = (29 \text{ mm} - 29,75 \text{ mm}) = -0,75 \text{ mm}$$

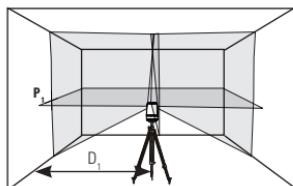
$$0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times (10 \text{ m} - (2 \times 0,5 \text{ m})) = 1,8 \text{ mm} \text{ (maximálna povolená vzdialenosť posunu)}$$

$$(0,75 \text{ mm}) - (-0,75 \text{ mm}) = 1,5 \text{ mm}$$

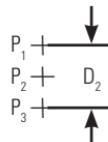
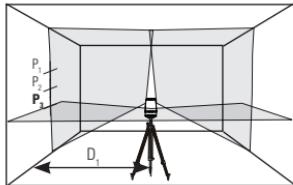
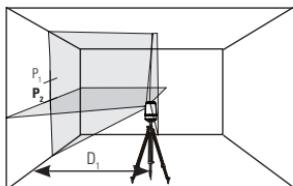
1,5 mm  $\leq$  1,8 mm (**SPRÁVNE**, jednotka je v rámci kalibračných hodnôt)

## Presnosť horizontálneho lúča

- Nastavte laserovú jednotku podľa obrázka so zapnutými horizontálnym, vertikálnym a obom 90° vertikálnymi referenčnými laserovými lúčmi. Označte bod  $P_1$  v mieste pretinania horizontálneho a ľavého 90° vertikálneho referenčného laserového lúča.



- Otočte laserovú jednotku o  $90^\circ$  a zarovnajte predný vertikálny laserový lúč s bodom  $P_1$ . Označte bod  $P_2$  v mieste pretínania horizontálneho a predného vertikálneho referenčného laserového lúča.
- Otočte laserovú jednotku o  $90^\circ$  a zarovnajte pravý  $90^\circ$  vertikálny referenčný laserový lúč s bodom  $P_1$ . Označte bod  $P_3$  v mieste pretínania horizontálneho a pravého  $90^\circ$  vertikálneho referenčného laserového lúča.
- Zmerajte vertikálnu vzdialenosť  $D_2$  medzi najvyšším a najnižším bodom.
- Vypočítajte maximálnu povolenú vzdialenosť posunu a porovnajte ju s hodnotou  $D_2$ . Ak hodnota  $D_2$  nie je menšia než alebo rovná vypočítanej maximálnej vzdialenosť posunu, jednotku musíte vrátiť distribútorovi produktov spoločnosti Stanley.



Maximálna vzdialenosť posunu:  

$$= 0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1 \text{ m}$$
Max.  

$$= 0,0024 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times D_1 \text{ ft}$$

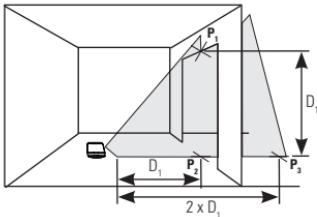
Porovnanie:  

$$D_2 \leq \text{Max.}$$

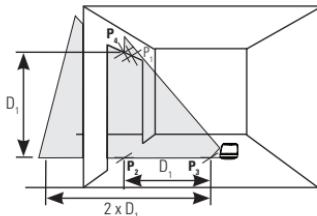
Príklad:  $D_1 = 5 \text{ m}$ ,  $D_2 = 1 \text{ mm}$   
 $0,2 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 5 \text{ m} = 1 \text{ mm}$  (maximálna povolená vzdialenosť posunu)  
 $1 \text{ mm} \leq 1 \text{ mm}$  (**SPRÁVNE**, jednotka je v rámci kalibračných hodnôt)

## Presnosť vertikálneho lúča

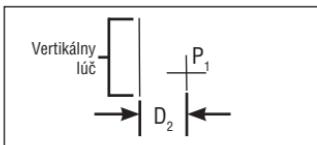
- Zmerajte výšku stípika dverí alebo referenčného bodu, čím získate vzdialenosť  $D_1$ . Umiestnite laserovú jednotku podľa obrázka so ZAPNUTÝM laserom. Nasmerujte vertikálny lúč smerom k stípiku dverí alebo referenčnému bodu. Označte body  $P_1$ ,  $P_2$  a  $P_3$  podľa obrázka.



- Premiestnite laserovú jednotku na opačnú stranu stípika dverí alebo referenčného bodu a zarovnajte vertikálny lúč s bodom  $P_2$  a  $P_3$ .



- Zmerajte horizontálne vzdialosti medzi bodom  $P_1$  a vertikálnym lúčom z druhého umiestnenia.
- Vypočítajte maximálnu povolenú vzdialenosť posunu a porovnajte ju s hodnotou  $D_2$ . Ak hodnota  $D_2$  nie je menšia než alebo rovná vypočítanej maximálnej vzdialenosť posunu, jednotku musíte vrátiť distribútorovi produktov spoločnosti Stanley.



Maximálna vzdialenosť posunu:

$$= 0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times D_1, \text{ m}$$

$$\text{Max.} = 0,0048 \frac{\text{in}}{\text{ft}} \times D_1, \text{ ft}$$

Porovnanie:

$$D_2 \leq \text{Max.}$$

Príklad:  $D_1 = 2 \text{ m}$ ,  $D_2 = 0,5 \text{ mm}$

$$0,4 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \times 2 \text{ m} = 0,8 \text{ mm} \text{ (maximálna povolená vzdialenosť posunu)}$$

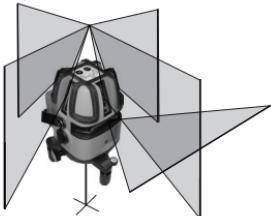
$0,5 \text{ mm} \leq 0,8 \text{ mm}$  (**SPRÁVNE**, jednotka je v rámci kalibračných hodnôt)



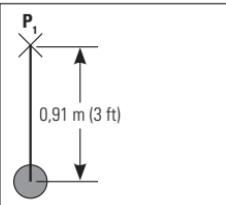
## Presnosť 90° vertikálneho lúča

Na túto kontrolu budete potrebovať aspoň 1,5 m<sup>2</sup> (16 ft<sup>2</sup>) miesta na podlahe a podľa možnosti asistenta.

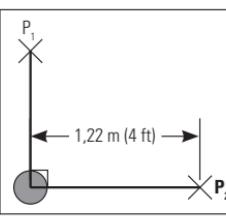
1. Umiestnite laserovú jednotku na rovnú podlahu a zapnite všetky lúče.



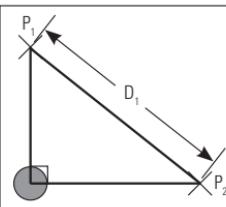
2. Odmerajte presne 0,91 m (3 ft) od stredu laserovej jednotky pozdĺž predného vertikálneho laserového lúča. Označte tento bod ako P<sub>1</sub>.



3. Odmerajte presne 1,22 m (4 ft) od stredu prístroja pozdĺž jedného z 90° vertikálnych referenčných lúčov a označte tento bod ako P<sub>2</sub>.



4. Zmerajte vzdialenosť z bodu A do bodu B; táto vzdialenosť D<sub>1</sub> sa musí rovnať  $1,522 \text{ m} \pm 0,3 \text{ mm}$  ( $5 \text{ ft} \pm 1/64 \text{ in}$ ). V opačnom prípade musíte jednotku vrátiť distribútorovi produktov spoločnosti Stanley.



5. Zopakujte kroky 1 až 4 na kontrolu ostatných lúčov.



Laserová jednotka nie je vodotesná. **NEDOVOLTE**, aby sa namočila. Môžu sa poškodiť vnútorné obvody.

**NENECHÁVAJTE** laserovú jednotku na priamom slnečnom svetle a **NEVYSTAVUJTE** ju vysokým teplotám. Plášť a niektoré vnútorné časti sú vyrobené z plastov a pri vysokých teplotách sa môžu zdeformovať.

**NESKLADUJTE** laserovú jednotku v chladnom prostredí. Pri zohrievaní sa môže na vnútorných častiach skondenzovať vlhkosť. Táto vlhkosť môže spôsobiť zahmenie okienok lasera a spôsobiť koróziu vnútorných dosiek integrovaných obvodov.

Pri práci v prašných prostrediach sa môžu usadzovať nečistoty na okienku lasera. Odstráňte každú vlhkosť alebo nečistotu jemnou, suchou handričkou.

**NEPOUŽÍVAJTE** agresívne čistiace prostriedky ani rozpúšťadlá.

Pokiaľ sa laserová jednotka nepoužíva, uložte ju do puzdra. Ak sa bude skladovať dlhodobo, pred uskladnením vyberte batérie, aby sa zabránilo možnému poškodeniu prístroja.



# Záruka



## Jednoročná záruka

Spoločnosť Stanley Tools poskytuje na svoje elektronické meracie prístroje záruku na chyby spôsobené chybami materiálov alebo spracovaním po dobu jedného roka od dátumu zakúpenia.

Chybné produkty budú opravené alebo vymenené podľa uváženia spoločnosti Stanley Tools, pokiaľ budú zaslané spolu s dokladom o zakúpení na nasledujúcu adresu:

TONA, a.s.  
Chvalovická 326  
281 51 Pečky,  
Česká republika

Táto záruka sa nevzťahuje na chyby spôsobené náhodným poškodením, opotrebovaním z dôvodu používania, používaním inak ako v súlade s pokynmi výrobcu alebo opravou či úpravou produktu nepovolenou spoločnosťou Stanley Tools.

Oprava alebo výmena v rámci tejto záruky neovplyvňuje dátum skončenia platnosti záruky.

V rozsahu povolenom zákonom spoločnosť Stanley Tools nezodpovedá v rámci tejto záruky za nepriame ani následné škody spôsobené chybami tohto produktu.

Táto záruka sa nesmie upravovať bez schválenia spoločnosťou Stanley Tools.

Táto záruka neovplyvňuje zákonné práva spotrebiteľov kupujúcich tento produkt.

Táto záruka sa musí dodržiavať a interpretovať v súlade s anglickými zákonmi a spoločnosť Stanley Tools a kupujúci neodvolateľne súhlasia s podriadením sa výlučnej jurisdikcii súdov v Anglicku v prípade každej stáznosti alebo záležitosti, ktorá vznikla v rámci tejto záruky alebo v spojitosti s ňou.

**DÔLEŽITÁ POZNÁMKA:** Zákazník je zodpovedný za správne používanie prístroja a starostlivosť oň. Okrem toho je plne zodpovedný za pravidelnú kontrolu presnosti laserovej jednotky, a tým aj za kalibráciu prístroja.

Záruka sa nevzťahuje na kalibráciu a starostlivosť o prístroj.

*Podlieha zmenám bez upozornenia.*



© 2010 The Stanley Works  
Stanley Europe, Egide Walschaertsstraat 14-16,  
2800 Mechelen, Belgium  
Issue 1 03/10

**WWW.STANLEYWORKS.COM**