

BELGIQUE
FACOM Belgique S.A./NV
Weinloek 4
1930 Zaventem
BELGIQUE
☎ : (02) 714 09 00
Fax : (02) 721 24 11

DANMARK - FINLAND
ISLAND - NORGE
SVERIGE
FACOM NORDEN A/S
Novervej 168
7451 sunds
DANMARK
☎ : (45) 971 444 55
Fax : (45) 971 444 66

DEUTSCHLAND
FACOM GmbH
Postfach 13 22 06
42049 Wuppertal
Otto-Wels-Straße 9
42111 Wuppertal
DEUTSCHLAND
☎ : (0202) 270 63 0
Fax : (0202) 270 63 50

ESPAÑA
PORTUGAL
FACOM Herramientas S.R.L.
Políg. Industrial de Vollecas
C. Luis 1º, s/n-Nav 95 - 2º Pl.
28031 Madrid
ESPAÑA
☎ : (91) 778 21 13
Fax : (91) 778 27 53

ITALIA
USAG Gruppo FACOM
Via Volto 3
21020
Monzello (VA)
ITALIA
☎ : (0332) 790 211
Fax : (0332) 790 602

POLSKA
FACOM Oddział w Warszawie
ul. Marconi 9 m.3
02-954 Warszawa
POLSKA
☎ : (0048 22) 642 71 14
Fax : (0048 22) 651 74 69

NETHERLAND
FACOM Gereedschappen BV
Kamerlingh Onnesweg 2
Postbus 134
4130 EC Vianen
NETHERLAND
☎ : (0347) 362 362
Fax : (0347) 376 020

SINGAPORE/FAR EAST
FACOM Tools Far East Pte Ltd
15 Scotts Road
Thong Tek Building # 08.01.02
Singapore 228218
SINGAPORE
☎ : (65) 732 0552
Fax : (65) 732 5609

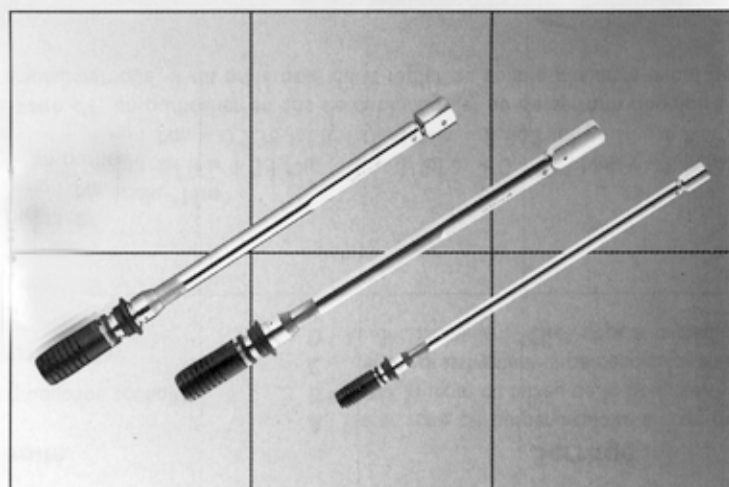
SUISSE
ÖSTERREICH
MAGYARORSZÁG
CZESKA REP.
FACOM S.A./AG
12 route Henri-Stephan
1762 Givisiez/Fribourg
SUISSE
☎ : (4126) 466 42 42
Fax : (4126) 466 38 54

UNITED KINGDOM
FACOM - UK
Churchbridge Works, Watall Road
CANNOCK Staffs SN11 3JR
UNITED KINGDOM
☎ : (01922) 702 150
Fax : (01922) 702 152

UNITED STATES
FACOM TOOLS Inc.
3535 West 47th Street
Chicago Illinois 60632
U.S.A.
☎ : (773) 523 1307
Fax : (773) 523 2103

FRANCE
ET INTERNATIONAL
Société FACOM
6-8, rue Gustave Eiffel BP99
91423 Morangis cedex
FRANCE
☎ : 01 64 54 45 45
Fax : 01 69 09 60 93
http://www.facom.fr

R.J.S.K.305



Caractéristiques - Specifications - Kenndaten - Specificaties Características - Caratteristiche - Parametry techniczne

ISO 6789 Type / Model / Modell } 2 Classe / Class / Klasse } A
Type / Tipo / Tipo / Typ }
Précision des clés / Torque wrench precision }
Schlüssel-Genauigkeit / Nauwkeurigheid van de sleutels }
Precisión de las llaves / Precisione delle chiavi / Dokładność kluczy } ± 4 %

Accessoires - Accessories Zubehör - Toebehoren Accesorios - Accessori - Akcesoria

	Nm			
	mini	maxi	Nm	mm
R.304D	1 → 5		0,05	9 x 12
R.305DA	5 → 25		0,1	9 x 12
J.305DA	10 → 50		1	9 x 12
S.305DA	20 → 100		1	9 x 12
S.315DA	40 → 200		1	14 x 18
S.325DA	70 → 350		2	14 x 18
K.315DA	120 → 600		2	14 x 18
K.325D	200 → 1000		4	Ø 30

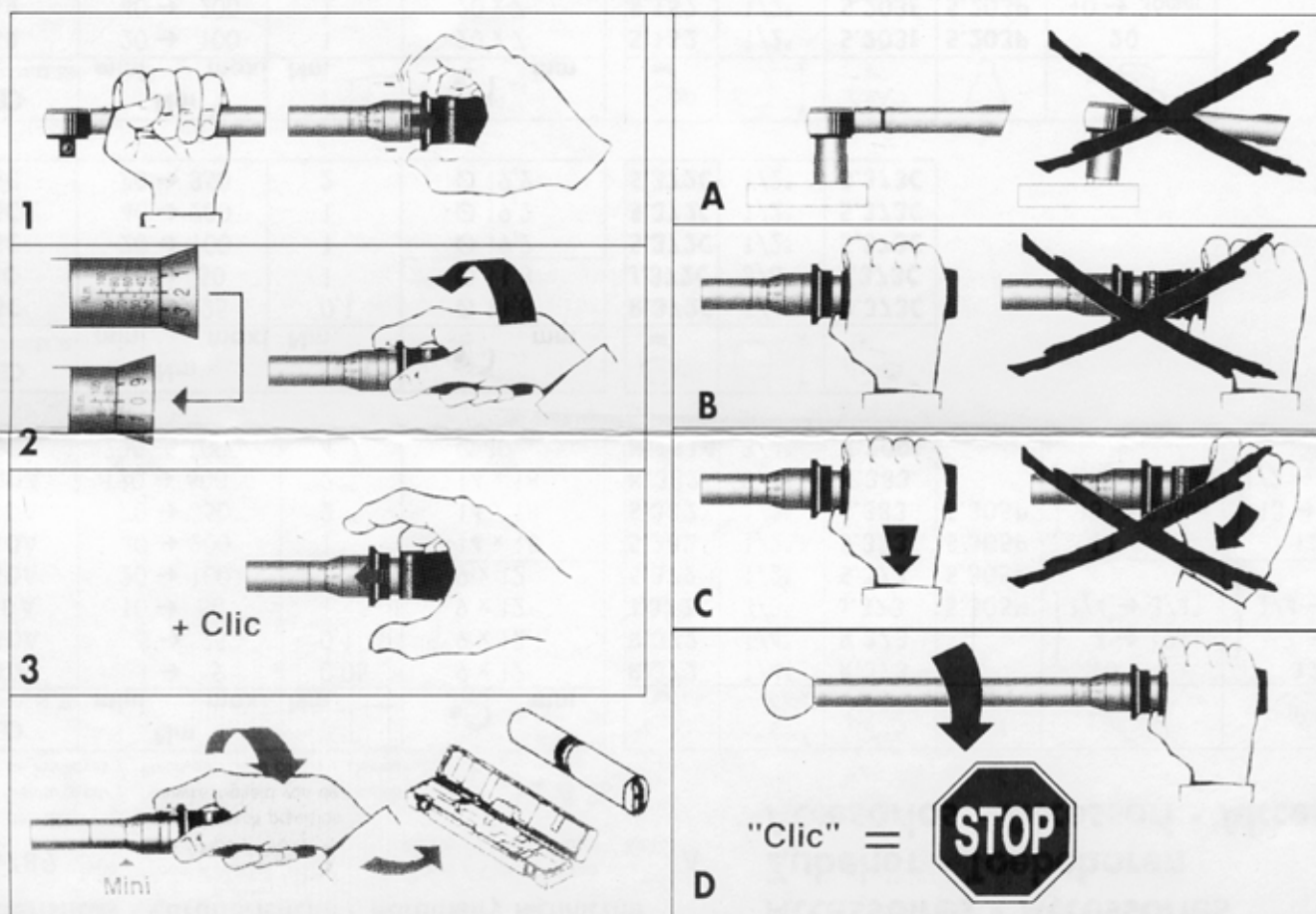
R.372	1/4"	R.373		10	12
R.372	1/4"	R.373		7 → 19mm	7 → 19mm
J.372	3/8"	J.373		1/4 → 3/4"	1/4 → 3/4"
S.372	1/2"	S.373	S.305P		
S.382	1/2"	S.383	S.305P		
S.382	1/2"	S.383	S.305P	11	13
K.382	3/4"	K.383	S.305P	13 → 32mm	13 → 36mm
K.151A	3/4"	K.200E		1/2 → 1"1/4	1/2 → 1"7/16

	Nm			
	mini	maxi	Nm	mm
R.305C	5 → 25		0,1	Ø 11,8
J.305C	10 → 50		1	Ø 11,8
S.305C	20 → 100		1	Ø 19,2
S.315C	40 → 200		1	Ø 19,2
S.325C	70 → 350		2	Ø 19,2

R.372C	1/4"	R.373C
J.372C	3/8"	J.373C
S.372C	1/2"	S.373C
S.372C	1/2"	S.373C
S.372C	1/2"	S.373C

	Nm			
	mini	maxi	Nm	mm
S.305R	20 → 100		1	20 x 7
S.315R	40 → 200		1	20 x 7
S.325R	70 → 350		2	20 x 7

S.152	1/2"	S.203E	S.203P	20
S.152	1/2"	S.203E	S.203P	10 → 36mm
S.152	1/2"	S.203E	S.203P	3/8 → 1"1/4



Réglage au couple souhaité

- 1 - Tirer la bague vers la poignée.
- 2 - Tourner la poignée et arrêter le vernier sur la graduation souhaitée.
- 3 - Lacher la bague qui s'encliquete.

Serrage

- A - Placer votre clé perpendiculaire à l'axe de serrage.
- B - Placer la main au milieu de la poignée.
- C - Tirer progressivement et perpendiculairement à la clé.
- D - Au déclenchement "Clic" stopper immédiatement votre effort.

Conseils

- L'unité de mesure normalisée est le Newton mètre, symbole "Nm" :
 1 mètre kilo = 9,81 Nm (environ 10 Nm). 1 lbf.ft = 1,35 Nm 1 lbf.in = 0,1128 Nm 1 In.Oz = 0,00705 Nm
 1 Nm = 0,102 mètre kilo (environ 100 g/m). 1 Nm = 0,738 lbf.ft 1 Nm = 8,863 lbf.in 1 Nm = 141,8 In.Oz
- Ne jamais dépasser le couple maximum de votre clé, en particulier en cas de déblocage et ou de serrage angulaire.
- Pour prolonger la précision de votre outil dynamométrique, il est préférable de le régler au couple minimum avant de le ranger dans sa boîte.

Maintenance de la précision

- Il est conseillé de faire vérifier votre clé périodiquement (environ tous les ans ou plus souvent pour une utilisation intensive) et en cas de chute, par un appareil de contrôle, ou par le laboratoire de métrologie FACOM.

Vérification de la précision et mise à jour des documents :

- Le laboratoire de métrologie FACOM établit sur demande des constats de vérification ou des certificats d'étalonnage.
Constat de vérification : Contrôle et réglage s'il y a lieu à 20, 60 et 100% de la capacité de la clé, dans la tolérance de $\pm 4\%$.
 Etablissement d'un constat de vérification daté et numéroté.
Certificat d'étalonnage : Contrôle et réglage de la clé sur 6 à 12 points, avec des appareils de contrôle raccordés à l'étalon national de mesure.
 Etablissement d'un certificat officiel daté et numéroté.

Pour de plus amples informations : Consultez votre distributeur.

Entretien

- Utiliser un chiffon sec pour nettoyer votre clé, n'utiliser ni solvant ni détergent.
- Ne pas démonter votre clé.
- Maintenir la clé propre et bien rangée.